

Produktinformation

68 01 160

Vorschneider



- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Allgemein

Artikel-Nr.	68 01 160
EAN	4003773013792
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Gewicht	202 g
Abmessungen	160 x 75 x 50 mm

Technische Attribute

Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 2,8 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 2,3 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 4,0 mm
Schneidenlänge	25 mm

Klassifikation

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC002222
ETIM 6.0	EC002222
proficl@ss 6.0	AAA947c004
UNSPSC 13.1	27112117

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

