

## Produktinformation

# 68 01 180

## Vorschneider



- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

### Allgemein

Artikel-Nr.	68 01 180
EAN	4003773013808
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Gewicht	284 g
Abmessungen	180 x 87 x 15 mm

### Technische Attribute

Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 3,2 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 2,5 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 4,0 mm
Schneidenlänge	29 mm

### Klassifikation

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC002222
ETIM 6.0	EC002222
proficl@ss 6.0	AAA947c004
UNSPSC 13.1	27112117

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

