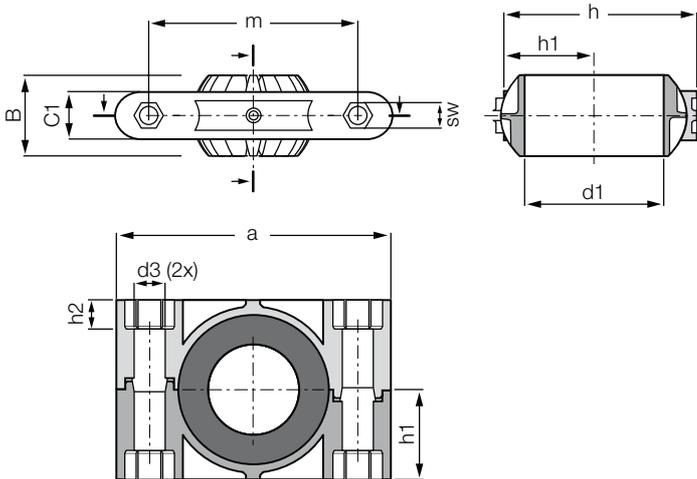


Stehlager mit geteiltem Gehäuse: KSTM-GT



- An Ort und Stelle montiert; kein unnötiges Durchfädeln mit schweren Wellen
- Trockenlauf und Wartungsfreiheit
- Für hohe statische Lasten

Technische Daten

Art.-Nr.	max. radiale Zug-/Druckkraft		max. axiale Zug-/Druckkraft		maximales Anzugsmoment		Gewicht [g]
	kurzzeitig	langzeitig	kurzzeitig	langzeitig	durch die Kalotte	in der Befestigung	
	[N]	[N]	[N]	[N]	[Nm]	[Nm]	
KSTM-GT35 ²³⁾	11.000	5.500	2.500	1.250	5	15	250,3
KSTM-GT40	11.000	5.500	2.500	1.250	5	15	235,0
KSTM-GT40-GT ²⁴⁾	11.000	5.500	2.500	1.250	5	15	235,0
KSTM-GT45 ²³⁾	15.000	7.500	3.000	1.500	5	20	405,2
KSTM-GT50	15.000	7.500	3.000	1.500	5	20	389,2
KSTM-GT50-GT ²⁴⁾	15.000	7.500	3.000	1.500	5	20	389,2

Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	d1	d3	h	h1	h2	SW	a	m	C1	B	max. Kippwinkel
	E10										
KSTM-GT35 ²³⁾	35,0	13,5	79,0	39,5	12,6	19,0	120,5	91,0	29,5	48,5	24°
KSTM-GT40	40,0	13,5	79,0	39,5	12,6	19,0	120,5	91,0	29,5	48,5	24°
KSTM-GT40-GT ²⁴⁾	40,0	13,5	79,0	39,5	12,6	19,0	120,5	91,0	29,5	48,5	24°
KSTM-GT45 ²³⁾	45,0	13,5	100,0	50,0	12,6	19,0	149,0	114,0	35,0	60,0	24°
KSTM-GT50	50,0	13,5	100,0	50,0	12,6	19,0	149,0	114,0	35,0	60,0	24°
KSTM-GT50-GT ²⁴⁾	50,0	13,5	100,0	50,0	12,6	19,0	149,0	114,0	35,0	60,0	24°

²³⁾ Durchmesser reduziert mittels eines Gleitlagers; ²⁴⁾ Ausführung mit geteiltem Gehäuse und geteilter Kalotte

Bestellschlüssel

Typ	Größe [mm]	Version
-----	------------	---------

K S T M - G T 40 - G T

Maßreihe K	Stehlager	metrisch	geteiltes Gehäuse	Innen-Ø	geteilte Kalotte
------------	-----------	----------	-------------------	---------	------------------

i Material:
 Gehäuse: RN33 ► Seite 1498
 Kalotte: iglidur® J ► Seite 141

Lebensdauerberechnung online
 ► www.igus.de/igubal-experte

- Befestigung: M12
- Geringer Bauraum und geringes Gewicht
- Hohe Steifigkeit und Dauerfestigkeit
- Lebensdauer berechenbar
- Maßreihe K in Anlehnung an DIN ISO 12240