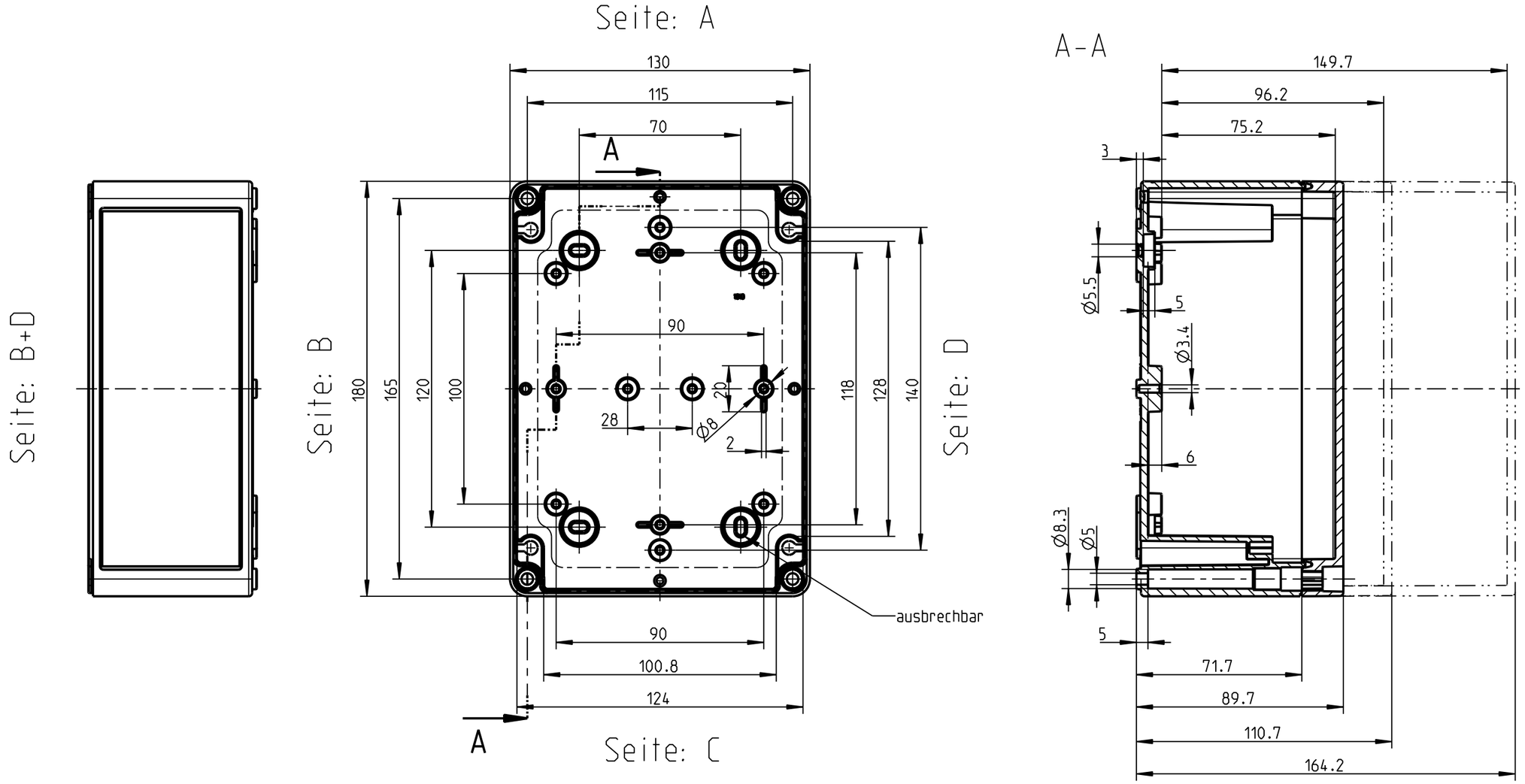

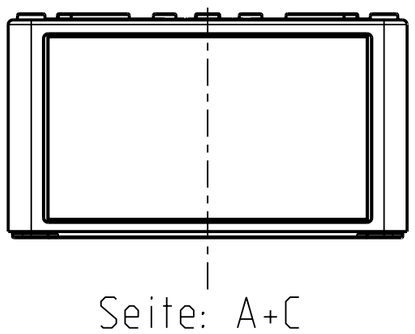

Gehäuse ohne Vorprägungen

Max.mögliche metrische Bohrungen
je Kastenseite

M	A/C	B/D
12	15	20* (18)
16	8	10
20	6	8
25	3	5
32	2	3*
40	1	2
50	1*	1*

* = nicht drehbar

(Verwendungsbereich)	(Zul.Abw.)		(Oberflaeche)	Maßstab 1:2	(Volumen in cm³)
				(Werkstoff,Halbzeug)	
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.		Datum	Name	(Benennung)	
	Bearb.	25.09.12	W.S.	Massblatt	
	Gepr.	22.07.13	VLe		
	Vers.			TK 1813 glatt	
	Status	Freigabe			
				(Zeichnungsnummer) M-TK-1813-o	Blatt 1
2 Tabelle angepasst 22.07.13 JGe					A3 Bl.
Zust. Aenderung Datum Name	(Urspr.)			(Ersatz fuer:)	

(Dateiname Modell:) M-TK-1813-HOCH_GLATT (Dateiname Zeichnung:) M-TK-1813-HOCH_GLATT