

SOLDER

P E A K

SP-1010DR



SOLDER

PEAK

BESCHREIBUNG

SP-1010DR ist hauptsächlich zum bleifreien Löten/Auslöten bestimmt. Eine schnelle Aufheizung und hohe Leistung des Gerätes ermöglichen DIP-Elemente aller Art komfortabel und hochgenau zu löten oder auszulöten.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

STATION		KOLBEN	
EINGANGSSPANNUNG	220-240VAC	SPANNUNG	24V
LEISTUNGS-AUFNAHME	80W	LEISTUNG	60W HEIZLEISTUNG 130W
HAUPTSICHERUNG	3A	TEMPERATUR	160°C-480°C
UNTERDRUCK	600mm Hg	LÖTSPITZE	KERAMISCHES PTC- HEIZELEMENT

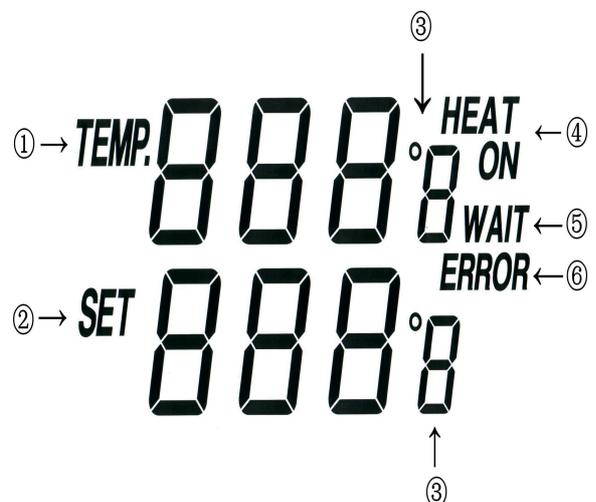
BEDIENUNG DES GERÄTES

Achtung! Vergewissern Sie sich, dass vier Befestigungsschrauben der Membranpumpe abgeschraubt worden sind, bevor Sie mit dem Gerät zu arbeiten beginnen. Sonst besteht eine Verletzungs- oder Gerätebeschädigungsgefahr.

1. Stellen Sie den LötKolben in den Gestell, dann schließen Sie den Stecker an die Steckdose in der Lötstation an und drehen Sie im Uhrzeigersinn um die Verbindung zu sichern. Prüfen Sie ob die Netzspannung mit der auf dem Typenschild angegebenen Spannung übereinstimmt und ob sich der Netzschalter in der OFF-Stellung befindet. Schließen Sie die Lötstation an das Netz und schalten Sie die Spannung ein. Nach dem Einschalten führt das Gerät einen Selbsttest aus; alle Displaysegmente leuchten dabei kurz auf. Dann schaltet die elektronische Schaltung die Heizung bis zum Solltemperaturwert ein, der auf dem Display angezeigt wird.
2. Displayparameter ändern, Temperatur einstellen

Digitales Display:

- ① Zeigt die aktuelle Temperatur der Lötspitze an.
- ② Zeigt die Solltemperatur an: Durch Drücken der „Auf“ oder „Ab“ -Taste wird die Solltemperatur geändert. Der Wert kann schrittweise in den $\pm 1^\circ\text{C}$ -Schritten durch kurzes Drücken der "Auf" oder "Ab"-Taste geändert werden.
- ③ Temperatureinheit $^\circ\text{C}/^\circ\text{F}$: Wechseln zwischen $^\circ\text{C}$ und $^\circ\text{F}$ durch Drücken der „ $^\circ\text{C}/^\circ\text{F}$ “-Taste. Die elektronische Schaltung zeigt den aktuellen Temperaturwert ① und den Sollwert ② in $^\circ\text{F}$ oder in $^\circ\text{C}$ an.
- ④ Ist die aktuelle Lötspitzentemperatur niedriger als die Solltemperatur, erscheint auf dem Display das "HEAT ON"-Symbol, was bedeutet, dass die Aufheizung der Spitze läuft .
- ⑤ Überschreitet die Soll-Ist-Temperaturdifferenz $\pm 10^\circ\text{C}$, erscheint auf dem Display ein "WAIT"-Symbol. Das bedeutet, dass die elektronische Schaltung die Temperatur noch nicht stabilisiert hat und dass es abzuwarten ist bis "WAIT" aus dem Display verschwindet.
- ⑥ Erscheint auf dem Display ein "ERROR"-Symbol, kann es bedeuten, dass ein Systemfehler aufgetreten hat oder dass der LötKolben falsch angeschlossen ist.



SICHERHEITSHINWEISE

- Der Hersteller haftet nicht für die Probleme, die aus der bestimmungswidrigen Verwendung oder aus unautorisierten Änderungen im Gerät erfolgen.
- Vor dem Beginnen des Gebrauchs sind die Bedienungsanleitung und alle Hinweise sorgfältig durchzulesen. Die Bedienungsanleitung soll sich während der Arbeit mit dem Gerät griffbereit befinden. Nichtbeachten der in der

HINWEISE

1. Den Anschlusskabel nur an entsprechende Steckdosen oder Netzteile anschließen.
2. Hohe Temperatur
Die Lötspitzentemperatur kann ca. 400°C/752°F erreichen wenn die Versorgung eingeschaltet ist. Um den Brand und/oder Verbrennungen zu vermeiden, sind folgende Punkte zu beachten:
 - Berühren Sie keine Metallteile an der Lötspitze.
 - Arbeiten Sie nicht mit dem Gerät nah von leicht entzündlichen Gegenständen.
 - Andere in der Nähe arbeitende Personen sind zu warnen, dass das Gerät hohe Temperaturen erreichen kann und das besondere Vorsicht geboten ist.
 - Während der Pausen und am Arbeitsende ist das Gerät auszuschalten.
 - Vor der Austausch der Elemente wie auch bevor das Gerät in die Ablage abgelegt wird ist es bis zur Raumtemperatur abzukühlen.
3. Betrieb:
 - Verwenden Sie das Gerät nicht zu anderen Zwecken als Löten/Auslöten.
 - Schlagen Sie nicht mit der Lötspitze gegen Tisch, weil das Gerät dabei starken Erschütterungen ausgesetzt wird.
 - Kratzen Sie nicht die Lötspitze um sie zu reinigen. Zur Reinigung ist die reinigende Schwamm zu verwenden.
 - Verwenden Sie nur das in der Betriebsanleitung aufgeführte Zubehör. Sollte ein anderes Zubehör verwendet werden, kann das zu den Verletzungen oder zu anderen Gefahren führen.
 - Vor der Montage/Demontage der Lötspitze ist die Versorgungsspannung auszuschalten.
4. Wartung
Vor dem Arbeitsbeginn sind alle Sicherheitseinrichtungen und leicht beschädigten Elemente zu prüfen um festzustellen, ob sie die Sicherheit nicht beeinträchtigen. Es ist zu prüfen ob alle beweglichen Elemente leichtgängig sind, ob die Arbeitssicherheit dadurch nicht beeinträchtigt ist und ob sie nicht schadhafte sind. Schadhafte Sicherheitseinrichtungen und Geräteelemente sind vom qualifizierten Servicetechniker zu reparieren oder zu erneuern, es sei denn ein Ausschluss in der Bedienungsanleitung steht. Verwenden Sie nur das in der Betriebsanleitung aufgeführte Zubehör. Sollte ein anderes Zubehör verwendet werden, kann das zu den Verletzungen oder zu anderen Gefahren führen.
5. Das Gerät ist nicht für die Bedienung durch physikalisch und/oder geistlich behinderte Personen (darunter Kinder), wie auch durch Personen ohne notwendige Erfahrung und Kenntnisse bestimmt, es sei denn sie sind von den für ihre Sicherheit verantwortlichen Personen beaufsichtigt. Kinder sollen informiert werden, dass sie mit dem Gerät nicht spielen dürfen.
6. Schutz vor dem Stromschlag
Berühren der geerdeten Elemente wie Rohre, Heizkörper etc. ist zu vermeiden. Der Handgriff ist aus dem leitenden Werkstoff ausgeführt.
7. Betriebsbedingungen
Arbeiten Sie nicht mit dem Gerät in der nassen Umgebung und in der Nähe vom Wasser. Nach dem Arbeitsende ist die Lötspitze auf Gestell abzulegen.
8. Alle am Arbeitsplatz geltenden Vorschriften sind zu beachten.