

TECHNISCHES DATENBLATT

Silikon-Vergussmasse 037

Zwei-Komponenten-Silikon-Vergussmasse Moderner für LED-Module und elektronische Baugruppen. Der Silikon-Vergussmasse 037 bildet nach dem Aushärten eine transparente, elastische Schutzschicht mit gummiartiger Konsistenz, die wirksam vor Feuchtigkeit, Vibrationen, Staub und extremen Temperaturen schützt. Dieses additionsvernetzende Material ist chemisch neutral und sicher für empfindliche Elektronik – es vergilbt nicht, bröckelt nicht und verursacht keine Korrosion. Die kristallklare Oberfläche lässt Licht unverfälscht hindurch und eignet sich ideal für optische Anwendungen. Der Silikon-Vergussmasse 037 steht für langfristige Zuverlässigkeit und einen dauerhaften Schutz elektronischer Komponenten.

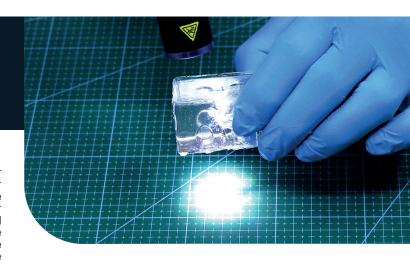


- kristallklare Transparenz,
- gummiartige Konsistenz nach Aushärtung,
- UV-beständig,
- einfache Anwendung und gleichmäßige Verteilung,
- sicher für empfindliche elektronische Oberflächen.

Anwendung:

- ✓ LED-Module,
- Telekommunikation,
- Verkehrsleittechnik,
- Automobilelektronik,
- elektronische und elektrische Systeme,
- Netzteile, Energiewandler und Leistungshalbleiter.





| Physikochemische Ei | genschaften (A und B) |
|--|---|
| Aussehen | Transparente Flüssigkeit |
| Dichte bei 25°C | ~0,98 g/cm ³ |
| Viskosität bei 25°C | 2500±500 cP |
| Haltbarkeit | 12 Monate |
| Eigenschaften der | Mischung 3:2 (A+B) |
| Dichte bei 25°C | 2500±500 cP |
| Verarbeitungszeit bei 25°C | ~60 Minuten |
| Gelierzeit bei 25°C | Max. 24h |
| | chung nach 48 Stunden ärtung |
| Konsistenz | Transparenter, fester Gummi |
| Einsatztemperatur | -50°C bis 180°C |
| Shore-Härte (Skala A) | 12 A |
| Durchgangswiderstand | |
| (ASTM D257) | 1,8*10 ¹² $p_v \Omega \times m$ 1,8*10 ¹⁴ $\Omega \times cm$ |
| | $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ |
| (ASTM D257) Oberflächenwiderstand | 1,8*10 ¹⁴ Ω x cm |
| (ASTM D257) Oberflächenwiderstand (ASTM D257) Dielektrischer Verlustfaktor tg δ | 1,8*10 ¹⁴ Ω x cm 4,8*10 ¹⁴ p _s Ω x m 0,023 (120 Hz) 0,013 (1 kHz) 0,002 (10 kHz) |
| (ASTM D257) Oberflächenwiderstand (ASTM D257) Dielektrischer Verlustfaktor tg δ (ASTM D150) Relative Permittivität εr | 1,8*10 ¹⁴ Ω x cm 4,8*10 ¹⁴ p _s Ω x m 0,023 (120 Hz) 0,013 (1 kHz) 0,002 (10 kHz) <0,001 (100 kHz) 3,19 (120 Hz) 3,13 (1 kHz) 3,10 (10 kHz) |



TECHNISCHES DATENBLATT

Kompatibilität:

Der Silikon-Vergussmasse 037 ist chemisch neutral und kompatibel mit den meisten Materialien, die in der Elektronik verwendet werden. Seine flexible Beschichtung verursacht keine mechanischen oder chemischen Schäden und bietet einen sicheren Schutz empfindlicher Komponenten.

| Applikationsmethoden | |
|---------------------------------------|----|
| Ohne Entlüften | Ja |
| Mit Entlüftung in der Vakuumkammer | Ja |

Gebrauchsanweisung:

Nur für gewerbliche Anwende. Vor der Verwendung sollten Sie das Sicherheitsdatenblatt sorgfältig lesen.

Vor der Anwendung sicherstellen, dass das System gereinigt, entfettet und trocken ist, um maximale Haftung und Wirksamkeit des Vergussmaterials zu gewährleisten. Die Inhalte beider Komponenten (Teil A und Teil B) sind im Verhältnis 3:2 zu vermischen – entweder manuell oder mechanisch – bis eine homogene Masse entsteht. Die Komponenten in den Sets à 100g (60g A + 40g B) bzw. 1kg (600g A + 400g B) sind bereits im korrekten Mischverhältnis dosiert, was das Vermengen erleichtert.

Für optimale Ergebnisse wird empfohlen, die vorbereitete Masse in eine Vakuumkammer (30–60 mmHg) zu geben und ca. 5 Minuten zu entlüften, um Luftblasen zu entfernen. Während dieses Vorgangs vergrößert sich das Volumen etwa auf das Fünffache und kehrt anschließend in die Ausgangsgröße zurück. Nach Abschluss dieses Prozesses mindestens 2 Minuten warten, bevor die Anwendung erfolgt.

Die Mischung sollte gleichmäßig auf das System gegossen werden – darauf achten, dass alle Komponenten vollständig bedeckt sind.Das vergossene Bauteil anschließend für etwa 24 Stunden bei Raumtemperatur aushärten lassen, damit die Masse vollständig polymerisiert.Nach dem Aushärten entsteht ein elastisches, transparentes Gel, das das System zuverlässig vor äußeren Einflüssen schützt.

Sollte keine Vakuumkammer verfügbar sein, ist auch eine Anwendung ohne Entlüftung möglich. In diesem Fall hängt das Endergebnis maßgeblich von der Sorgfalt bei der Verarbeitung ab.

| Verpackung | |
|------------|---|
| | 100 g (ART.AGT-315) - 4 St.* 1 kg (ART.AGT-316) - 1 St.* |

*Anzahl der Stücke in der Sammelverpackung

Lagerung:

Metallbehälter

In original verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 5°C bis 25°C lagern.

Technischer Support:

AG TermoPasty bietet technischen Support und beantwortet Fragen zu technischen Spezifikationen und zur Anwendung unserer Produkte. Kontaktieren Sie uns per E-Mail unter info@termopasty.pl.

Hinweis:

Die in diesem Dokument präsentierten Daten entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und beschreiben die typischen Eigenschaften und Anwendungen des Produkts. Die Verantwortung für die Prüfung der Eignung dieses Produkts für spezifische Anwendungen liegt jedoch beim Benutzer. AG TermoPasty übernimmt keine Haftung für die Ergebnisse der Anwendung des Produkts, da die Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen.

