

# Wärmeleitpaste Carbon

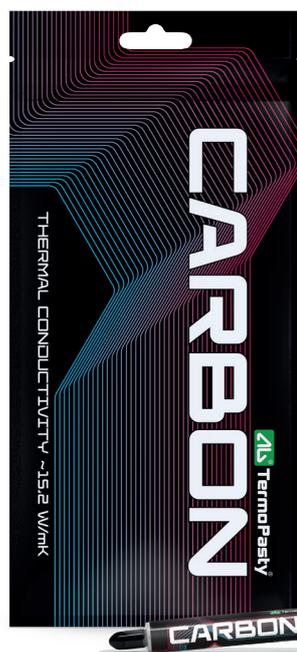
Die fortschrittliche Wärmeleitpaste mit Kohlenstoff-Nanopartikeln setzt einen neuen Standard in der Kühlung von Elektronik. Mit einer beeindruckenden Wärmeleitfähigkeit von 15,2 W/mK leitet sie Wärme effizient und blitzschnell von Prozessoren, GPUs und anderen Hochleistungs-komponenten ab. Ihre innovative Formel wurde speziell für anspruchsvolle Anwender entwickelt – von Gamern und Overclockern bis hin zu IT-Profis, die höchste Stabilität und Performance erwarten.

## Produkteigenschaften:

- ✓ ultrahohe Wärmeleitfähigkeit von 15,2 W/mK,
- ✓ enthält Kohlenstoff-Nanopartikel,
- ✓ Stabilität und Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb,
- ✓ vielseitige Einsatzmöglichkeiten,
- ✓ einfache Anwendung,
- ✓ RoHS-konform.

## Anwendung:

- ✓ Prozessoren und GPUs mit höchsten Kühlungsanforderungen,
- ✓ Gaming-PCs und Workstations,
- ✓ Komponenten mit intensivem und stabilem Wärmeabtransport.



Physikochemische Eigenschaften	
Aussehen	Graue Paste
Dichte bei 20°C	2,64 g/cm <sup>3</sup>
Wärmeleitfähigkeit	15,2 W/mK
Einsatztemperatur	-20°C bis 130°C
Thermischer Widerstand (Impedanz)	<0,0008 °C·in <sup>2</sup> / W
Verdunstung	Verdunstet nicht
Viskosität	Fließt nicht
Thixotropieindex	280±10
Durchgangswiderstand (ASTM D257)	9,7*10 <sup>8</sup> ρ <sub>g</sub> Ω x m 9,7*10 <sup>10</sup> Ω x cm
Dielektrischer Verlustfaktor tg δ (ASTM D150)	0,30 (120 Hz) 0,078 (1 kHz) 0,012 (10 kHz) 0,002 (100 kHz)
Relative Permittivität ε <sub>r</sub> (ASTM D150)	42 (120 Hz) 35 (1 kHz) 34 (10 kHz) 32 (100 kHz)
Haltbarkeit	3 Jahre

**Kompatibilität:**

Die Wärmeleitpaste Carbon ist mit einer Vielzahl von Materialien wie Aluminium, Kupfer und Keramik kompatibel. Ihre Formel verhindert Elektrokorrosion und garantiert Stabilität und Sicherheit selbst unter extremen Arbeitsbedingungen.

Applikationsmethoden	
Spritze	Ja
Spatel	Ja

**Gebrauchsanweisung:**

**Nur für gewerbliche Anwen**de. Vor der Verwendung sollten Sie das Sicherheitsdatenblatt sorgfältig lesen.

Vor dem Gebrauch ist sicherzustellen, dass die Oberflächen sauber und trocken sind. Eine kleine Menge Wärmeleitpaste wird auf den zentralen Punkt der Bauteiloberfläche aufgetragen und mit dem beiliegenden Spatel gleichmäßig als dünne Schicht über die gesamte Kontaktfläche verteilt. Anschließend wird der Kühlkörper montiert und fest angedrückt, um vollen Kontakt und optimalen Wärmetransfer zu gewährleisten.

Verpackung	
Spritze	1 g (ART.AGT-324) - 5 St.* 3 g (ART.AGT-325) - 5 St.*

\*Anzahl der Stücke in der Sammelverpackung

**Lagerung:**

An einem gut belüfteten, kühlen und trockenen Ort lagern. Behälter fest verschließen, wenn sie nicht in Gebrauch sind. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

**Technischer Support:**

AG TermoPasty bietet technischen Support und beantwortet Fragen zu technischen Spezifikationen und zur Anwendung unserer Produkte. Kontaktieren Sie uns per E-Mail unter [info@termopasty.pl](mailto:info@termopasty.pl).

**Hinweis:**

Die in diesem Dokument präsentierten Daten entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und beschreiben die typischen Eigenschaften und Anwendungen des Produkts. Die Verantwortung für die Prüfung der Eignung dieses Produkts für spezifische Anwendungen liegt jedoch beim Benutzer. AG TermoPasty übernimmt keine Haftung für die Ergebnisse der Anwendung des Produkts, da die Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen.

