

Silikon- Vergussmasse 031

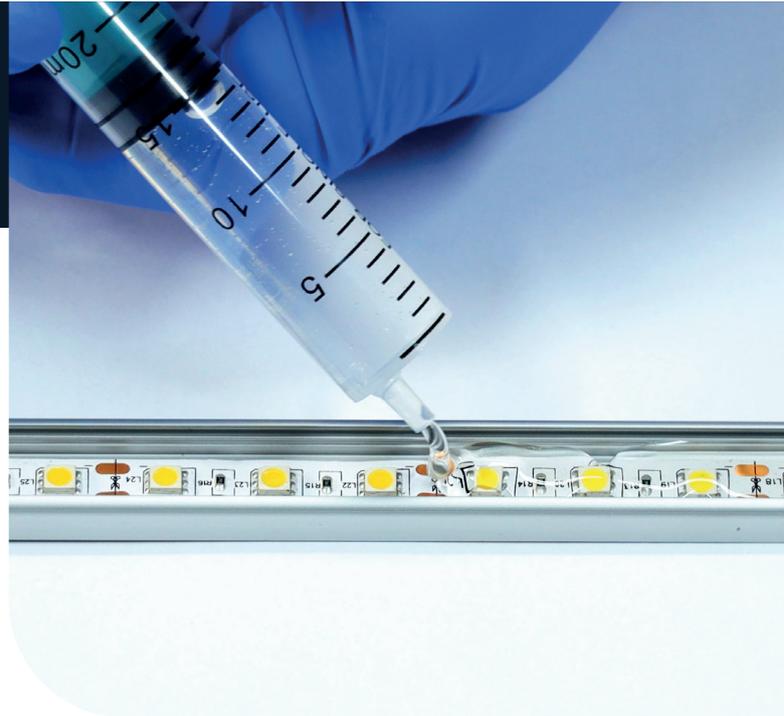
Zweikomponenten-Additionsvergussmasse, die nach dem Aushärten ein elastisches, kristallklares Gel bildet. Dank ihrer Eigenschaften bietet sie hervorragenden Schutz vor Feuchtigkeit, Vibrationen und UV-Strahlung und ist somit die ideale Wahl zur Abdichtung empfindlicher elektronischer Komponenten wie LED-Module. Diese Lösung garantiert Langlebigkeit und Zuverlässigkeit selbst unter extremen Bedingungen.

Produkteigenschaften:

- ✓ Kristallklare Transparenz,
- ✓ Elastizität nach dem Aushärten,
- ✓ UV-Beständigkeit,
- ✓ einfache Anwendung und gleichmäßige Verteilung,
- ✓ sichere Formulierung für empfindliche elektronische Oberflächen.

Anwendung:

- ✓ LED-Module,
- ✓ Telekommunikation,
- ✓ Verkehrssteuerung,
- ✓ Automobilelektronik,
- ✓ elektronische und elektrische Systeme,
- ✓ Netzteile, Energiewandler und Leistungshalbleiter.



Physikochemische Eigenschaften (A und B)

Aussehen	Transparente Flüssigkeit
Dichte bei 25°C	ca. 0,98 g/cm ³
Viskosität bei 25°C	ca. 3000 cP
Haltbarkeit	12 Monate

Eigenschaften der Mischung 3:2 (A+B)

Viskosität bei 25°C	ca. 3000 cP
Verarbeitungszeit bei 25°C	ca. 70 Minuten
Gelzeit bei 25°C	Max. 24 Stunden

Eigenschaften der Mischung nach 24 Stunden Aushärtung

Konsistenz	Weiches, transparentes Gel
Betriebstemperatur	-50°C bis 180°C

Kompatibilität:

Das Silikon-Vergussmasse 031 ist chemisch neutral und mit den meisten in der Elektronik verwendeten Materialien kompatibel. Seine elastische Schicht verursacht weder mechanische noch chemische Schäden und gewährleistet so einen sicheren Schutz empfindlicher Komponenten.

Applikationsmethoden

Ohne Entlüftung	Ja
Mit Entlüftung in Vakuumkammer	Ja

Gebrauchsanweisung:

Nur für gewerbliche Anvende. Vor der Verwendung sollten Sie das Sicherheitsdatenblatt sorgfältig lesen.

Vor der Applikation sicherstellen, dass das System gereinigt, entfettet und trocken ist, um optimale Haftung und Wirksamkeit der Vergussmasse zu gewährleisten. Die Inhalte beider Komponenten (Teil A und Teil B) im Verhältnis **3:2** mischen und manuell oder mechanisch sorgfältig verrühren, bis eine homogene Masse entsteht. Die Sets mit 100 g (60g A + 40g B) und 1 kg (600g A + 400g B) sind bereits im richtigen Verhältnis abgefüllt und erleichtern die Mischung.

Für beste Ergebnisse wird empfohlen, die vorbereitete Masse ca. 5 Minuten lang in einer Vakuumkammer (30–60mm Hg) zu entgasen, um Luftblasen zu entfernen. Während dieses Vorgangs vergrößert sich das Volumen der Masse zunächst etwa um das Fünffache und kehrt anschließend auf das ursprüngliche Volumen zurück. Nach dem Entgasen weitere 2 Minuten warten, bevor die Masse aufgetragen wird.

Die vorbereitete Mischung gleichmäßig auf das Bauteil gießen und sicherstellen, dass alle Komponenten vollständig benetzt sind. Anschließend das vergossene Bauteil für ca. 24 Stunden bei Raumtemperatur aushärten lassen. Nach dem Aushärten bildet die Vergussmasse ein elastisches, transparentes Gel, das die Schaltung wirksam vor äußeren Einflüssen schützt.

Falls keine Vakuumkammer verfügbar ist, kann die Mischung auch ohne Entlüftung verwendet werden. Das Endergebnis hängt in diesem Fall maßgeblich von der Sorgfalt bei der Anwendung ab.

Verpackung

Metallbehälter	100 g (ART.AGT-222) - 4 St.* 1 kg (ART.AGT-264) - 1 St.*
-----------------------	---

*Anzahl der Stücke in der Sammelverpackung

Lagerung:

In gut verschlossenen Behältern an einem trockenen, gut belüfteten Ort lagern, fern von Wärmequellen, Zündquellen und direkter Sonneneinstrahlung. Nicht Temperaturen über 50°C/122°F aussetzen. Vor elektrostatischen Entladungen schützen.

Technischer Support:

AG TermoPasty bietet technischen Support und beantwortet Fragen zu technischen Spezifikationen und zur Anwendung unserer Produkte. Kontaktieren Sie uns per E-Mail unter info@termopasty.pl.

Hinweis:

Die in diesem Dokument präsentierten Daten entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und beschreiben die typischen Eigenschaften und Anwendungen des Produkts. Die Verantwortung für die Prüfung der Eignung dieses Produkts für spezifische Anwendungen liegt jedoch beim Benutzer. AG TermoPasty übernimmt keine Haftung für die Ergebnisse der Anwendung des Produkts, da die Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen.

