

## Silikon-Vergussmasse 011



Ein innovatives Vernetzungsmaterial für Kondensationssysteme. Unser 2-Komponenten-Silikon-Vergussmasse 011 verfügt über außergewöhnliche physikalisch-chemische Eigenschaften, darunter eine hohe dielektrische Festigkeit und einen hohen spezifischen Querwiderstand. Es zeichnet sich durch eine zweikomponentige Anwendung aus: Eine transparente Flüssigkeit verbindet sich mit einem Härter, wodurch ein klarer, fester Kautschuk entsteht. Dieser umhüllt elektronische Bauteile, dringt in jede Ritze ein und bildet eine starke, stabile Schutzschicht – eine ideale Barriere gegen Feuchtigkeit, Staub und Temperaturschwankungen. Das Silikon-Vergussmasse 011 eignet sich zudem hervorragend zur hermetischen Abdichtung von Systemen und zum Schutz von Leistungsträgern.

### Produkteigenschaften:

- ✓ Schützt vor Feuchtigkeit, Staub und äußeren Einflüssen,
- ✓ Hervorragend flüssige Konsistenz vor der Vernetzung,
- ✓ nach dem Aushärten trocken bei Berührung,
- ✓ haftet nach dem Aushärten auch bei wiederholtem Erhitzen fest auf der Oberfläche,
- ✓ einfache Anwendung und gleichmäßige Verteilung,
- ✓ sichere Formel für empfindliche elektronische Oberflächen.

### Anwendung:

- ✓ Telekommunikation,
- ✓ Verkehrsleitsysteme,
- ✓ Automobilelektronik,
- ✓ Elektronische und elektrische Systeme,
- ✓ Computer und Peripheriegeräte,
- ✓ Netzteile, Energieumwandler und Leistungshalbleiter.



Physikochemische Eigenschaften (A und B)	
Aussehen	Transparente Flüssigkeit
Dichte bei 25°C	~0,97 g/cm <sup>3</sup> (A) ~0,94 g/cm <sup>3</sup> (B)
Viskosität bei 25°C	2000±500 cP (A) ~0,53 cP (B)
pH-Wert	6-8 (A)
Haltbarkeit	12 Monate
Mischungsverhältnis: 100:8 (A+B)	
Dichte bei 25°C	~0,97 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert des wässrigen Extrakts	7±1
Flüchtige Bestandteile	3%
Verarbeitungszeit bei 25°C	~30 Minuten
Gelierzeit bei 25°C	Max. 48 Stunden
Eigenschaften der Mischung nach 100 Stunden Alterung	
Konsistenz	Transparenter weicher Silikonkautschuk
Arbeitstemperatur	-50°C bis 200°C
Härte (Shore A)	25 [A]
Spezifischer Querwiderstand bei 20±5°C und 65±5% Luftfeuchtigkeit (ASTM D257)	1*10 <sup>12</sup> Ω x cm
Spezifischer Oberflächenwiderstand bei 20±5°C und 65±5% Luftfeuchtigkeit (ASTM D257)	1*10 <sup>13</sup> Ω
Durchschlagsfestigkeit bei 20±5°C und 65±5% Luftfeuchtigkeit (PN-EN 60243-1)	10,0 kV/mm
Dielektrischer Verlustfaktor tg δ (ASTM D150)	0,005 (10 <sup>6</sup> Hz)
Relative Dielektrizitätskonstante ε <sub>r</sub> (ASTM D150)	3 (10 <sup>6</sup> Hz)
Kriechstromfestigkeit (PN-EN 60112:2003)	600 CTI [V]

## Kompatibilität:

Die 2-Komponenten-Silikon-Vergussmasse 011 ist chemisch neutral und kompatibel mit den meisten Materialien, die in der Elektronik verwendet werden, wie Metalle, Kunststoffe und Glas. Sie behält ihre Eigenschaften unter einer Vielzahl von Umgebungs- und Temperaturbedingungen bei.

Applikationsmethoden	
Ohne Entgasung	Ja
Mit Entgasung in einer Vakuumkammer	Ja

## Gebrauchsanweisung:

**Nur für gewerbliche Anwen. Vor der Verwendung sollten Sie das Sicherheitsdatenblatt sorgfältig lesen.**

Vor der Anwendung sicherstellen, dass das System gereinigt, entfettet und trocken ist, um die maximale Wirksamkeit der Vergussmasse zu gewährleisten. Beide Komponenten (Grundmasse A und Katalysator B) im Verhältnis **100:8** mischen und sorgfältig per Hand oder mechanisch verrühren, bis eine homogene Masse entsteht. Die Komponenten sind in den Sets bereits in den richtigen Verhältnissen abgemessen: 100 g (100 g A + 8 g B) und 1 kg (1 kg A + 80 g B), was das Mischen erleichtert.

Für optimale Ergebnisse wird empfohlen, die vorbereitete Masse für ca. 5 Minuten in eine Vakuumkammer (30–60 mm Hg) zu geben, um Luftblasen zu entfernen. Während dieses Prozesses vergrößert sich das Volumen der Masse zunächst etwa um das Fünffache, bevor es wieder auf die ursprüngliche Größe zurückkehrt. Nach dem Entgasungsprozess weitere zwei Minuten warten, bevor mit der Anwendung begonnen wird.

Die vorbereitete Mischung gleichmäßig über das System gießen und sicherstellen, dass alle Komponenten vollständig bedeckt sind. Das vergossene System für eine erste Aushärtung etwa 24 Stunden bei Raumtemperatur offen stehen lassen, damit die Masse fest wird. Eine gute Luftzirkulation gewährleisten, damit das während der Vernetzung freigesetzte Ethanol verdampfen kann.

Die vollständige Aushärtung dauert etwa 100 Stunden, in denen die Vergussmasse ihre endgültigen Eigenschaften erreicht, darunter maximale mechanische und thermische Beständigkeit. Nach Abschluss des Prozesses nimmt die Vergussmasse eine transparente, feste Kautschukkonsistenz an, die das System effektiv vor äußeren Einflüssen schützt.

**Falls keine Vakuumkammer verfügbar ist, kann die Mischung auch ohne den Entgasungsprozess angewendet werden. Das Endergebnis hängt in diesem Fall von der Sorgfalt der Anwendung ab.**

## Verpackung

<b>Metallbehälter</b>	100 g (ART.AGT-219) - 4 St.* 1 kg (ART.AGT-260) - 1 St.*
-----------------------	---

\*Anzahl der Stücke in der Sammelverpackung

## Lagerung:

In der Originalverpackung in trockenen Lagerbereichen bei einer Temperatur von höchstens 30°C aufbewahren.

## Technischer Support:

AG TermoPasty bietet technischen Support und beantwortet Fragen zu technischen Spezifikationen und zur Anwendung unserer Produkte. Kontaktieren Sie uns per E-Mail unter [info@termopasty.pl](mailto:info@termopasty.pl).

## Hinweis:

Die in diesem Dokument präsentierten Daten entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und beschreiben die typischen Eigenschaften und Anwendungen des Produkts. Die Verantwortung für die Prüfung der Eignung dieses Produkts für spezifische Anwendungen liegt jedoch beim Benutzer. AG TermoPasty übernimmt keine Haftung für die Ergebnisse der Anwendung des Produkts, da die Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen.

