

Epoxid- Vergussmasse 141

Ein zweikomponentiges Kondensationsmaterial zur hermetischen Versiegelung und Isolierung elektronischer, telekommunikationstechnischer Komponenten. Transformatoren, Kondensatoren und andere Bauteile, die mit unserer Epoxid-Vergussmasse 141 in Kontakt kommen, profitieren von einer zuverlässigen Schutzwirkung – selbst unter extrem anspruchsvollen Bedingungen. Dies wird durch ihre außergewöhnliche Haftung (auf verschiedenen Materialien), hervorragenden elektrischen Isoliereigenschaften und hohe mechanische Widerstandsfähigkeit ermöglicht.

Produkteigenschaften:

- ✔ Schutz vor Feuchtigkeit, Staub und äußeren Einflüssen,
- ✔ hervorragende Isoliereigenschaften,
- ✔ Trocken bei Berührung nach Aushärtung,
- ✔ hohe Härte nach Vernetzung,
- ✔ einfache Anwendung und gleichmäßige Verteilung,
- ✔ sichere Formel für empfindliche elektronische Oberflächen.

Anwendung:

- ✔ Spulen, Transformatoren, Kondensatoren, Widerstände,
- ✔ Kabelanschlussverbindungen,
- ✔ Elektrische Geräte als Isolations- und Konstruktionsmaterial.

Physikochemische Eigenschaften (A und B)

Aussehen	Gelbe Flüssigkeit (A), Farblos Flüssigkeit (B)
Dichte bei 25°C	1,16 g/cm ³ (A), ~0,98 g/cm ³ (B)
Viskosität bei 25°C	900-1500 cP (A)
Aminzahl	Min. 1100 mg KOH/g (B)
Epoxidzahl	Min. 0,410 mol/100 g (A)
Haltbarkeit	12 Monaten

Eigenschaften der Mischung 100:10 (A+B)

Dichte bei 25°C	1,16 g/cm ³
Gelzeit bei 25°C	~33 Minuten

Eigenschaften der Mischung nach 7 Tagen Reifezeit

Konsistenz	Gelbes, festes Material nach Aushärtung
Shore-Härte nach Vernetzung	95 [A]
Temperaturbeständigkeit	50°C
Martens-Erweichungstemperatur (PN-90/C-89025:1990)	50-55°C
Spezifischer Durchgangswiderstand (ASTM D257)	1*10 ¹⁵ Ω x cm
Spezifischer Oberflächenwiderstand bei 20±5°C und einer Luftfeuchtigkeit von 65±5% (ASTM D257)	1*10 ¹⁵ p _s Ω
Durchschlagsfestigkeit (PN-EN 60243:2002)	20-25 kV/mm
Kugeldruckhärte (PN-EN ISO 2039-1:2002)	100-120 MPa
Zugfestigkeit (PN-EN ISO 527-1:1998/527-2:1998)	40-60 MPa
Druckfestigkeit (PN-EN ISO 604:2006)	70-90 MPa
Biegefestigkeit (PN-EN ISO 178:2006)	80-100 MPa
Kleberbindungsfestigkeit auf Druck (PN-EN 1465:2003)	Min. 10 MPa
Kleberbindungsfestigkeit bei Biegung mit Scherbelastung (PN-ISO 15108:2002)	Min. 2,5 MPa

Kompatibilität:

Epoxid-Vergussmasse 141 ist mit den meisten in der Elektronik verwendeten Materialien kompatibel, wie Metallen, Glas oder Keramik. Die Verwendung mit Polystyrol (Styroflex) sollte vermieden werden, da dieses durch Kontakt mit dem Produkt beschädigt werden kann.

Applikationsmethoden	
Vergießen	Ja

Gebrauchsanweisung:

Nur für gewerbliche Anwen. Vor der Verwendung sollten Sie das Sicherheitsdatenblatt sorgfältig lesen.

Vor Beginn der Applikation ist die Oberfläche gründlich von Staub, Fett und sonstigen Verunreinigungen zu reinigen und anschließend zu entfetten. Bei metallischen Oberflächen wird empfohlen, eine chemische Ätzung durchzuführen, um die Haftung des Vergussmaterials zu verbessern. Die Komponenten des Epoxid-Vergussmasse 141 sollten im Mischungsverhältnis **100:10** (100 Gewichtsteile Harz zu 10 Gewichtsteilen Härter) gemischt werden, bis eine homogene Konsistenz erreicht ist. Der Mischvorgang sollte sorgfältig bei Raumtemperatur durchgeführt werden. Die Komponenten sind im Set bereits im richtigen Verhältnis vorportioniert: 100g (100 g A + 10g B) und 1kg (1kg A + 100g B), was das Vermischen erleichtert. Die fertiggestellte Masse ist gleichmäßig auf die Bauteile aufzutragen, wobei alle zu schützenden Komponenten vollständig bedeckt werden sollten.

Die Aushärtung kann auf zwei Arten erfolgen. Bei der Einstufenmethode lässt man die vergossenen Komponenten 7 Tage lang bei Raumtemperatur stehen, um die volle mechanische Festigkeit zu erreichen. Alternativ kann die Zweistufenmethode angewendet werden. Das Material bleibt zunächst 12 Stunden bei Raumtemperatur und wird anschließend 6 Stunden lang bei 80°C ausgehärtet. Nach Abschluss des Prozesses bildet die Masse eine hellgelbe, dauerhafte Beschichtung, die hervorragende elektrische Isolierung und mechanischen Schutz bietet.

Der Kontakt des Vergussmaterials mit Polystyrol sollte vermieden werden, da die Produktbestandteile dieses Material beschädigen können. Das Produkt ist auf anderen Oberflächen sicher und wirksam einsetzbar.

Alle Geräte, die für die Applikation der Epoxidbeschichtung verwendet werden, sollten regelmäßig mit einem Lösungsmittel, z.B. Aceton, gereinigt werden, um ein Aushärten von Epoxidharzresten auf den Werkzeugen zu vermeiden.

Verpackung

Metallbehälter	100 g (ART.AGT-223) - 4 St.* 1 kg (ART.AGT-258) - 1 St.*
-----------------------	---

*Anzahl der Stücke in der Sammelverpackung

Lagerung:

Das Vergussmaterial sollte in den originalen, luftdicht verschlossenen Verpackungen gelagert werden – in gut belüfteten, trockenen Lagerräumen bei einer Temperatur von höchstens 25°C. Das Produkt darf nicht direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt sein. Es kann auch in säurebeständigen Edelstahl tanks mit Heizschlange gelagert werden.

Technischer Support:

AG TermoPasty bietet technischen Support und beantwortet Fragen zu technischen Spezifikationen und zur Anwendung unserer Produkte. Kontaktieren Sie uns per E-Mail unter info@termopasty.pl.

Hinweis:

Die in diesem Dokument präsentierten Daten entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und beschreiben die typischen Eigenschaften und Anwendungen des Produkts. Die Verantwortung für die Prüfung der Eignung dieses Produkts für spezifische Anwendungen liegt jedoch beim Benutzer. AG TermoPasty übernimmt keine Haftung für die Ergebnisse der Anwendung des Produkts, da die Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen.



**Chemische Beständigkeit der ausgehärteten Mischung
(nach 7 Tagen Reifezeit, 1 Monat Expositionsdauer)**

Aceton	Mittel
Ammoniak 10%	Sehr gut
Benzin	Sehr gut
Ethanol 45%	Sehr gut
Ethanol 96%	Mittel
Xylol	Mittel
Wasserstoffperoxid 3%	Sehr gut
Toluol	Sehr gut
Kochsalzlösung 20%	Sehr gut
Natriumcarbonat 10%	Sehr gut
Salpetersäure 10%	Sehr gut
Zitronensäure 10%	Sehr gut
Phosphorsäure 10%	Sehr gut
Essigsäure 5%	Mittel
Schwefelsäure 20%	Sehr gut
Salzsäure 10%	Sehr gut
Konzentrierte Salzsäure	Mittel
Natriumhydroxid 10%	Sehr gut
Natriumhydroxid 20%	Sehr gut
Natriumhydroxid 30%	Sehr gut
Leitungswasser	Sehr gut

