

At all times water resistant connectors not in use should be covered with a Conec water resistant cap or water tight hood./
Im nicht gesteckten Zustand müssen die wasserdichten Steckverbinder mit einer wasserdichten Conec Kappe oder Haube geschützt werden.

Solder Instruction/

Lötanweisung:

1. Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.
1. Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.
2. Insert cable/ wire into solder cup.
2. Litze in Lötkehlch einführen.
3. Signal contact/
3. Signalkontakt:
3.1 Operate the soldering iron at 350 °C, 50 Watt max. and use a pencil tip.
3.1 Lötkehlchen Temperatur 350 °C, max. 50 Watt, einstellen bzw. wählen.
Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.
- 3.2 Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
3.2 Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlchens.
- 3.3 Put tip to wire in solder cup.
3.3 Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehlch.
- 3.4 After 1 second bring in solder.
3.4 Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
- 3.5 Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 4 seconds in total.
3.5 Heizen Sie für 3 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 4 Sekunden insgesamt.
4. High power contact/
4. Hochstromkontakt:
4.1 Operate the soldering iron at 350 °C, 100 Watt max. and use a pencil tip.
4.1 Lötkehlchen Temperatur 350 °C, max. 100 Watt, einstellen bzw. wählen.
Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.
- 4.2 Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
4.2 Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlchens.
- 4.3 Put tip to wire in solder cup.
4.3 Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehlch.
- 4.4 After 1 second bring in solder.
4.4 Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
- 4.5 Heat for 5 seconds longer. Do not heat contact more than 6 seconds in total.
4.5 Heizen Sie für 5 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 6 Sekunden insgesamt.
5. Remove soldering iron.
5. Entfernen Sie den Lötkehlchen vom Lötkehlch.
6. Wait until solder gets rigid again.
6. Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.
7. Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.
7. Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.

Technical specification:

Technische Daten:

Dielectric withstanding 1000 V, 50 Hz 1 min.
voltage/
Spannungsfestigkeit:

Current rating/
Strombelastbarkeit: Signal contact/ 7,5 A (UL), 5 A (CSA, VDE)
Signalkontakt:
High power contact/ 20 A
Hochstromkontakt:

Insulation resistance/
Isolationswiderstand: $\geq 5 \text{ G}\Omega$

Solder cup accepts
cable/
Lötkehlch geeignet für
Kabel: Signal contact/ AWG 20
Signalkontakt:
High power contact/ AWG 12-14
Hochstromkontakt:

Degree of protection/
Schutzart: IP67, in mated condition/
IP67, im gesteckten Zustand
IEC 60529

Temperature range/
Temperaturbereich: - 40 °C ... + 105 °C

Mating cycles/
Steckzyklen: Quality class 3 = 50
Gütestufe 3
Quality class 1 = 500
Gütestufe 1

Materials/

Werkstoffe:

Contact/
Kontakt: Signal contact/ Cu alloy, Au over Ni
Signalkontakt:
High power contact/ Cu alloy, Au over Ni
Hochstromkontakt:

Insulator/
Isolierkörper: PBT GF UL 94 V-0, green/grün

Shell/
Gehäuse: GD-Zn, Ni

O-ring/
O-Ring: Silicone/Silikon

Sealing compound/
Verguss: Epoxy

Hexlocking screw/
Sechskantschraube: Stainless steel/
Edelstahl

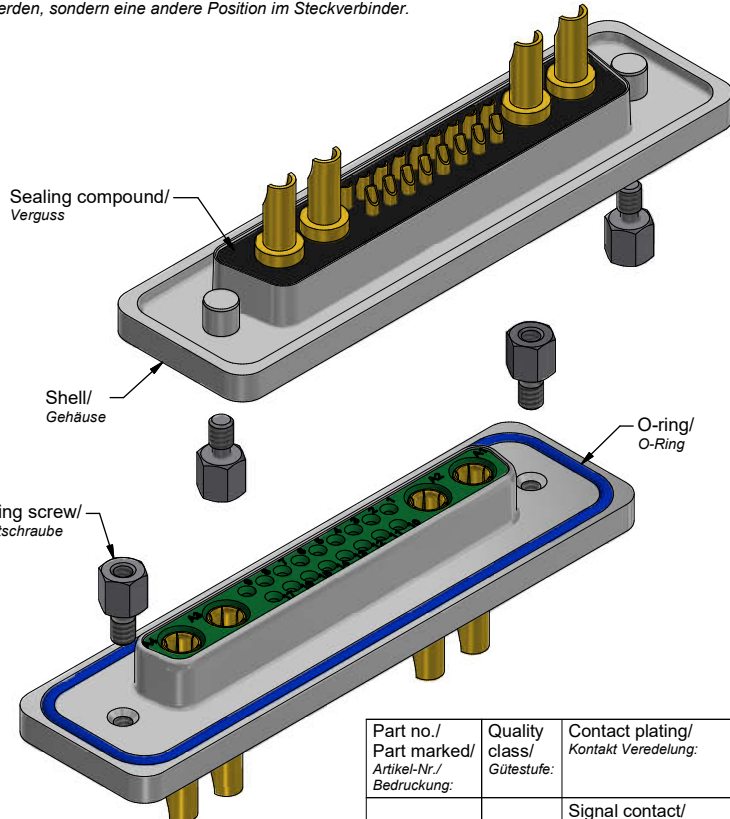
Installation specification/

Montagedaten:

Recommended torque
value for thread/
Empfohlenes Drehmoment
für Gewinde: 3.1 in.LB / max. 6 in.LB/
35 Ncm / max. 67 Ncm

Recommended
panel cut-out/
Empfohlener
Montageausschnitt: see sheet 2/
siehe Seite 2

Rear panel thickness/
Rückwand Dicke: min. 1,0 mm ... max. 1,6 mm

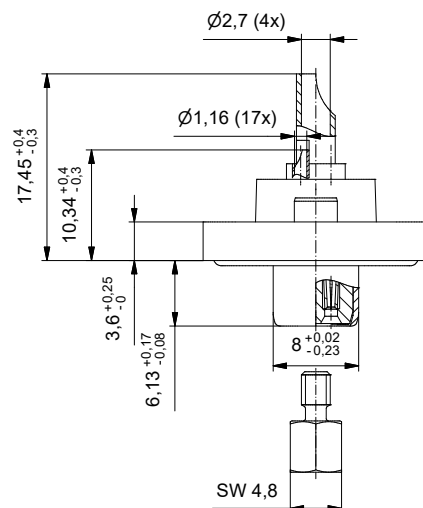
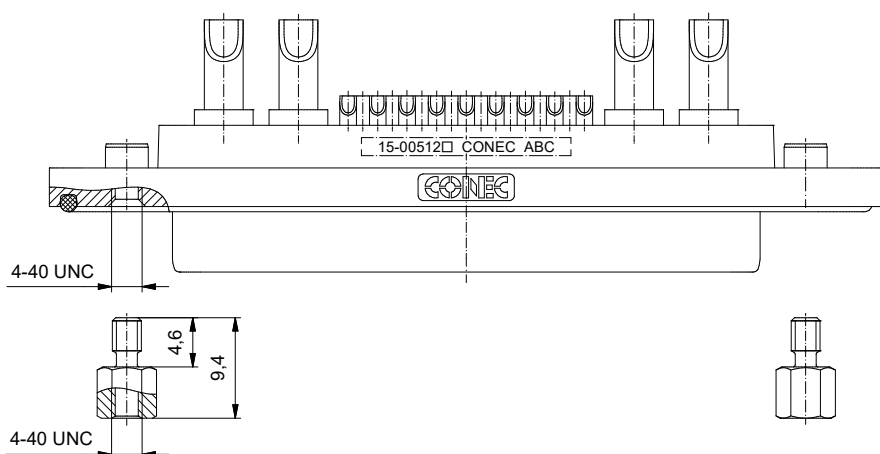
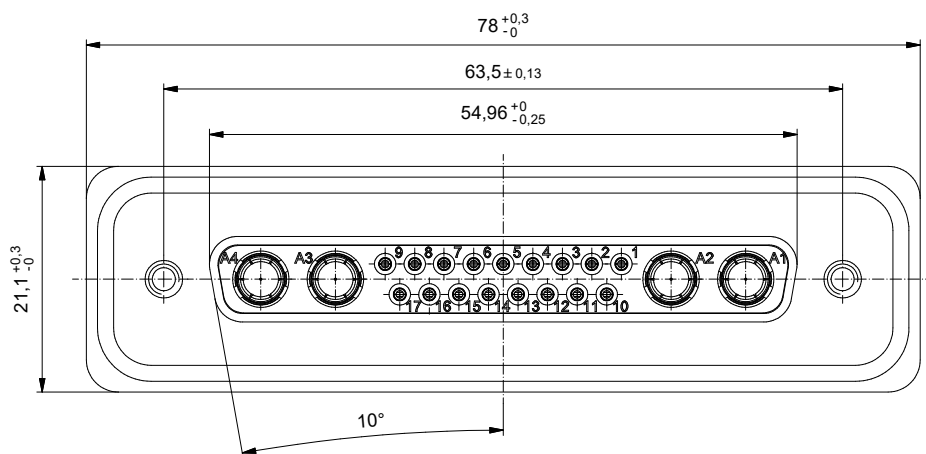
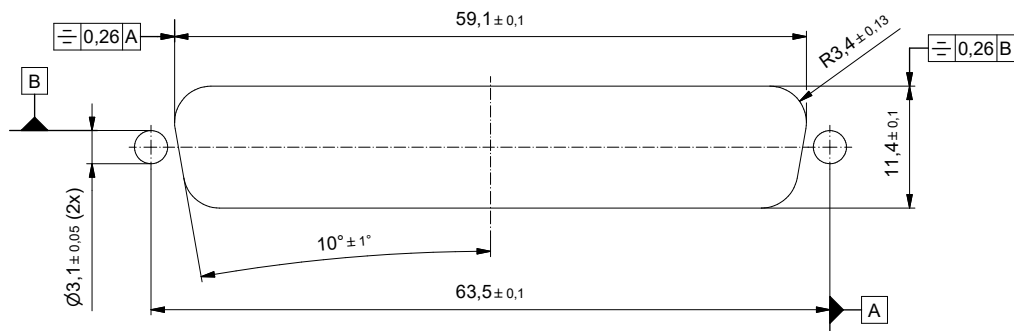


Part no./ Part marked/ Artikel-Nr./ Bedruckung:	Quality class/ Gütestufe:	Contact plating/ Kontakt Veredelung:
15-005123	3	Signal contact/ Signalkontakt: gold flash over nickel Gold über Nickel
		High power contact 20 A/ Hochstromkontakt 20 A: plating, mating area/ Veredelung, Steckbereich: gold flash over nickel Gold über Nickel plating, termination side/ Veredelung, Anschluss Seite: gold flash over nickel Gold über Nickel
15-005121	1	Signal contact/ Signalkontakt: 30 µin hard gold over min. 50 µin nickel 30 µin Gold über min. 50 µin Nickel
		High power contact 20 A/ Hochstromkontakt 20 A: plating, mating area/ Veredelung, Steckbereich: 30 µin hard gold over min. 50 µin nickel 30 µin Gold über min. 50 µin Nickel plating, termination side/ Veredelung, Anschluss Seite: gold flash over nickel Gold über Nickel

dim. in mm		D-SUB Combination Female 21WA4S solder cup with hexlocking screw	
Date/Datum		Name	
drawn/ gez.		31.03.2021 Lehmenkühler	
appd./ gepr.		01.04.2021 Schmidt	
Index: a Original	scale/maßstab: 2:1	dwg no / Z.-nr.: 15K1A2333	DIN- A3
RoHS compliant/konform		1 / 2	

CONEC

Recommended
panel cut-out/
Empfohlener
Montageausschnitt:



		 dim. in mm		D-SUB Combination Female 21WA4S solder cup with hexlocking screw		
		Date/Datum	Name	D-SUB Combination Buchse 21WA4S Lötkei mit Sechskantschraube		
		drawn/ gez. 31.03.2021	Lehmenkühler			
		appd./ gepr. 01.04.2021	Schmidt			
Index: a Original	scale/ Maßstab: 2:1			dwg no / Z.-nr.:	15K1A2333	DIN- A3
RoHS compliant/ konform						2 / 2