



Kompetenz und Präzision!

Competence and Precision!

KATALOG

2019 / 2020

INHALT | CONTENT

HANDGEWINDEBOHRER | HAND TAPS **M MF BSW UNC UNF BSF BSP PG TR NPT** 04 - 11

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER | SHORT MACHINE TAPS 11

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER-BITS | THREADING BITS 12

KOMBI-BITS | COMBINED BITS 12

SPIRALBOHRER-BITS | DRILL BITS 12

MASCHINENGEWINDEBOHRER | MACHINE TAPS **M MF BSW UNC UNF BSP** 14 - 20

FARBRING HSS-E | COLOUR-RING HSS-E  21

FARBRING HSS-E V3 | COLOUR-RING HSS-E HSS-E V3  25

FARBRING HSS-E PM | COLOUR-RING HSS-E PM  30

SPEZIALBOHRER | SPECIAL TAPS 32

SCHNEIDEISEN & SCHNEIDMUTTERN | ROUND DIES & HEXAGON DIES

M MF BSW UNC UNF BSF BSP PG TR NPT 36 - 45

SCHNEIDEISENHALTER | CIRCULAR DIE HOLDER 46

VERSTELLBARE WINDEISEN | ADJUSTABLE TAPWRENCHES 47

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSÄTZE | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M MF BSW UNC UNF BSP PG NPT 49 - 60

BLECHSCHÄLBOHRER TUBE & SHEET DRILLS	62
STUFENBOHRER STEP DRILLS	64
STUFENBOHRER FÜR KABELVERSCHRAUBUNGEN STEP DRILLS FOR CABLE CONNECTIONS	66
STUFENBOHRER FÜR PANZERROHRVERSCHRAUBUNGEN STEP DRILLS FOR REINFORCED PIPEWORK SCREW CONNECTIONS	68
KEGELSENKER COUNTERSINKS	70
KEGELSENKER-BITS COUNTERSINK BITS	72
HANDENTGRATER HAND DEBURRING TOOL	72
QUERLOCHSENKER COUNTERSINK WITH CROSS HOLE	72
FLACHSENKER FLAT COUNTERSINKERS	74
ZUBEHÖR ACCESSORIES	75
HARTMETALL FRÄSSTIFTE TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR	80
SPIRALBOHRER TWIST DRILLS	87
LOCHSÄGEN HOLE SAWS	108
WEITERE BOHRER FURTHER DRILLS	110

**SATZ | SET**

Vor-, Mittel- und Fertigschneider

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.

For cutting internal threads for through holes and blind holes.

No. 1000 HSS | No. 1000E HSS-E | No. 1000LH HSS LH

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET	HSS-E	EUR/SET	HSS LH	EUR/SET
M 1 x 0.25	32	5,5	2,5	2,1	3600-0003	33,00				
M 1.1 x 0.25	32	5,5	2,5	2,1	3600-0007	33,00				
M 1.2 x 0.25	32	5,5	2,5	2,1	3600-0011	33,00				
M 1.4 x 0.3	32	7,0	2,5	2,1	3600-0015	33,00				
M 1.6 x 0.35	32	8,0	2,5	2,1	3600-0019	33,00				
M 1.7 x 0.35	32	8,0	2,5	2,1	3600-0023	33,00				
M 1.8 x 0.35	32	8,0	2,5	2,1	3600-0027	33,00				
M 2 x 0.4	36	8,0	2,8	2,1	3600-0031	16,00				
M 2.2 x 0.45	36	9,0	2,8	2,1	3600-0035	16,00				
M 2.3 x 0.4	36	9,0	2,8	2,1	3600-0039	16,00				
M 2.5 x 0.45	40	9,0	2,8	2,1	3600-0043	16,00				
M 2.6 x 0.45	40	9,0	2,8	2,1	3600-0047	16,00				
M 3 x 0.5	40	11,0	3,5	2,7	3600-0051	7,00	3601-0003	13,50	3602-0003	12,50
M 3.5 x 0.6	45	13,0	4,0	3,0	3600-0055	13,00				
M 4 x 0.7	45	13,0	4,5	3,4	3600-0059	7,00	3601-0007	14,00	3602-0007	12,50
M 4.5 x 0.75	50	16,0	6,0	4,9	3600-0063	18,00				
M 5 x 0.8	50	16,0	6,0	4,9	3600-0067	7,50	3601-0011	14,50	3602-0011	15,50
M 5.5 x 0.9	50	18,0	6,0	4,9	3600-0071	18,00				
M 6 x 1.0	50	19,0	6,0	4,9	3600-0075	7,50	3601-0015	15,50	3602-0015	15,50
M 7 x 1.0	50	19,0	6,0	4,9	3600-0079	11,00				
M 8 x 1.25	56	22,0	6,0	4,9	3600-0083	8,50	3601-0019	17,50	3602-0019	18,00
M 9 x 1.25	63	22,0	7,0	5,5	3600-0087	16,00				
M 10 x 1.5	70	24,0	7,0	5,5	3600-0091	10,50	3601-0023	24,50	3602-0023	26,00
M 11 x 1.5	70	24,0	8,0	6,2	3600-0095	19,50				
M 12 x 1.75	75	29,0	9,0	7,0	3600-0099	15,00	3601-0027	29,50	3602-0027	31,50
M 14 x 2.0	80	30,0	11,0	9,0	3600-0103	17,00	3601-0031	46,00	3602-0031	41,00
M 16 x 2.0	80	32,0	12,0	9,0	3600-0107	21,00	3601-0035	62,00	3602-0035	47,50
M 18 x 2.5	95	40,0	14,0	11,0	3600-0111	25,00	3601-0039	66,00	3602-0039	66,00
M 20 x 2.5	95	40,0	16,0	12,0	3600-0115	30,00	3601-0043	74,00	3602-0043	77,00
M 22 x 2.5	100	40,0	18,0	14,5	3600-0119	39,00	3601-0047	95,00	3602-0047	80,00
M 24 x 3.0	110	50,0	18,0	14,5	3600-0123	50,00	3601-0051	115,00	3602-0051	96,00
M 27 x 3.0	110	50,0	20,0	16,0	3600-0127	70,00	3601-0055	190,00	3602-0055	170,00
M 30 x 3.5	125	56,0	22,0	18,0	3600-0131	90,00	3601-0059	260,00	3602-0059	215,00
M 33 x 3.5	125	56,0	25,0	20,0	3600-0135	110,00				
M 36 x 4.0	150	63,0	28,0	22,0	3600-0139	150,00				
M 39 x 4.0	150	63,0	32,0	24,0	3600-0143	175,00				
M 42 x 4.5	150	63,0	32,0	24,0	3600-0147	280,00				
M 45 x 4.5	160	70,0	36,0	29,0	3600-0151	330,00				
M 48 x 5.0	180	75,0	36,0	29,0	3600-0155	438,00				
M 52 x 5.0	180	75,0	40,0	32,0	3600-0159	480,00				
M 56 x 5.5	200	85,0	45,0	35,0	3600-0163	624,00				
M 60 x 5.5	200	85,0	45,0	35,0	3600-0167	840,00				
M 64 x 6.0	220	90,0	50,0	39,0	3600-0171	960,00				
M 68 x 6.0	220	90,0	50,0	39,0	3600-0175	1150,00				

Handgewindebohrer mit Führungszapfen für Stähle bis 1.200 N/mm² auf Anfrage!

Wir fertigen Ihr Spezialwerkzeug nach Maß! Sonderanfertigungen sind unsere Stärke – rufen Sie uns an!



PAAR | PAIR

Vor- und Fertigschneider

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.

For cutting internal threads for through holes and blind holes.

No. 1050 HSS | No. 1050E HSS-E | No. 1050LH HSS LH

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET	HSS-E	EUR/SET	HSS LH	EUR/SET
M 3 x 0.35	40	9	3.5	2.7	3603-0002	13,50				
M 4 x 0.35	45	10	4.5	3.4	3603-0005	13,50				
M 4 x 0.5	45	10	4.5	3.4	3603-0008	16,00				
M 5 x 0.5	50	12	6.0	4.9	3603-0011	16,00				
M 5 x 0.75	50	12	6.0	4.9	3603-0014	13,50				
M 6 x 0.5	50	14	6.0	4.9	3603-0017	16,00				
M 6 x 0.75	50	14	6.0	4.9	3603-0020	12,50	3604-0002	20,00	3605-0002	25,00
M 7 x 0.75	50	14	6.0	4.9	3603-0023	16,00				
M 8 x 0.5	50	19	6.0	4.9	3603-0026	16,00				
M 8 x 0.75	50	19	6.0	4.9	3603-0029	12,50	3604-0005	20,00	3605-0005	25,00
M 8 x 1.0	56	22	6.0	4.9	3603-0032	12,50	3604-0008	20,00	3605-0008	25,00
M 9 x 0.75	56	19	7.0	5.5	3603-0035	18,00				
M 9 x 1	63	20	7.0	5.5	3603-0038	18,00				
M 10 x 0.75	63	20	7.0	5.5	3603-0041	13,50				
M 10 x 1.0	63	20	7.0	5.5	3603-0044	13,50	3604-0011	22,00	3605-0011	27,00
M 10 x 1.25	70	24	7.0	5.5	3603-0047	13,50	3604-0014	25,00	3605-0014	28,00
M 11 x 1.0	63	20	8.0	6.2	3603-0050	24,00				
M 11 x 1.25	63	22	8.0	6.2	3603-0053	24,00				
M 12 x 0.75	70	22	9.0	7.0	3603-0056	24,00				
M 12 x 1.0	70	22	9.0	7.0	3603-0059	17,50	3604-0017	30,00	3605-0017	35,00
M 12 x 1.25	70	22	9.0	7.0	3603-0062	17,50	3604-0020	30,00	3605-0020	35,00
M 12 x 1.5	70	22	9.0	7.0	3603-0065	16,00	3604-0023	30,00	3605-0023	35,00
M 13 x 1.0	70	22	11.0	9.0	3603-0068	34,40				
M 13 x 1.5	70	22	11.0	9.0	3603-0071	34,40				
M 14 x 0.75	70	22	11.0	9.0	3603-0074	34,40				
M 14 x 1.0	70	22	11.0	9.0	3603-0077	26,00				
M 14 x 1.25	70	22	11.0	9.0	3603-0080	20,00	3604-0026	34,00	3605-0026	40,00
M 14 x 1.5	70	22	11.0	9.0	3603-0083	17,50			3605-0029	40,00
M 15 x 1.0	70	22	12.0	9.0	3603-0086	34,00				
M 15 x 1.5	70	22	12.0	9.0	3603-0089	34,00				
M 16 x 1.0	70	22	12.0	9.0	3603-0092	29,00				
M 16 x 1.25	70	22	12.0	9.0	3603-0095	29,00				
M 16 x 1.5	70	22	12.0	9.0	3603-0098	21,50			3605-0032	44,00
M 18 x 1.0	80	22	14.0	11.0	3603-0101	32,00				
M 18 x 1.25	80	22	14.0	11.0	3603-0104	38,00				
M 18 x 1.5	80	22	14.0	11.0	3603-0107	24,00	3604-0029	50,00	3605-0035	58,00
M 18 x 2.0	80	22	14.0	11.0	3603-0110	48,00	3604-0032	55,00	3605-0038	64,00
M 20 x 1.0	80	22	16.0	12.0	3603-0113	48,00				
M 20 x 1.25	80	22	16.0	12.0	3603-0116	48,00				
M 20 x 1.5	80	22	16.0	12.0	3603-0119	29,50	3604-0035	56,00	3605-0041	64,00
M 20 x 2.0	80	22	16.0	12.0	3603-0122	45,00	3604-0038	72,00		
M 21 x 1.5	80	22	16.0	12.0	3603-0125	52,00				
M 22 x 1.0	80	22	18.0	14.5	3603-0128	47,00				
M 22 x 1.25	80	22	18.0	14.5	3603-0131	52,00				
M 22 x 1.5	80	22	18.0	14.5	3603-0134	42,00	3604-0041	68,00	3605-0044	72,00
M 22 x 2.0	80	22	18.0	14.5	3603-0137	52,00				
M 23 x 1.5	80	22	18.0	14.5	3603-0140	64,00				





FORTSETZUNG | CONTINUATION

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET	HSS-E	EUR/SET	HSS LH	EUR/SET
M 24 x 1.0	90	22	18.0	14.5	3603-0143	58,00				
M 24 x 1.25	90	22	18.0	14.5	3603-0146	58,00				
M 24 x 1.5	90	22	18.0	14.5	3603-0149	42,50	3604-0044	76,00	3605-0047	80,00
M 24 x 2.0	90	22	18.0	14.5	3603-0152	67,00			3605-0050	110,00
M 25 x 1.0	90	22	18.0	14.5	3603-0155	103,00				
M 25 x 1.5	90	22	18.0	14.5	3603-0158	103,00				
M 26 x 1.0	90	22	18.0	14.5	3603-0161	103,00				
M 26 x 1.5	90	22	18.0	14.5	3603-0164	103,00				
M 26 x 2.0	90	22	18.0	14.5	3603-0167	103,00				
M 27 x 1.0	90	22	20.0	16.0	3603-0170	103,00				
M 27 x 1.5	90	22	20.0	16.0	3603-0173	87,00				
M 27 x 2.0	90	22	20.0	16.0	3603-0176	107,00				
M 28 x 1.0	90	22	20.0	16.0	3603-0179	107,00				
M 28 x 1.5	90	22	20.0	16.0	3603-0182	107,00				
M 28 x 2.0	90	22	20.0	16.0	3603-0185	107,00				
M 29 x 1.5	90	22	22.0	18.0	3603-0188	107,00				
M 30 x 1.0	90	22	22.0	18.0	3603-0191	137,00				
M 30 x 1.5	90	22	22.0	18.0	3603-0194	128,00				
M 30 x 2.0	90	22	22.0	18.0	3603-0197	128,00			3605-0053	230,00
M 30 x 2.5	125	56	22.0	18.0	3603-0200	147,00				
M 30 x 3.0	125	56	22.0	18.0	3603-0203	131,00				
M 33 x 1.5	100	25	25.0	20.0	3603-0206	150,00				
M 33 x 2.0	100	25	25.0	20.0	3603-0209	181,00				
M 33 x 3.0	125	56	25.0	20.0	3603-0212	181,00				
M 34 x 1.5	100	25	28.0	22.0	3603-0215	181,00				
M 34 x 2.0	125	40	28.0	22.0	3603-0218	181,00				
M 35 x 1.5	100	25	28.0	22.0	3603-0221	181,00				
M 36 x 1.5	100	25	28.0	22.0	3603-0224	191,00				
M 36 x 2.0	125	40	28.0	22.0	3603-0227	191,00				
M 36 x 3.0	125	40	28.0	22.0	3603-0230	191,00				
M 38 x 1.5	100	25	28.0	22.0	3603-0233	236,00				
M 39 x 1.5	110	25	32.0	24.0	3603-0236	236,00				
M 39 x 2.0	125	40	32.0	24.0	3603-0239	236,00				
M 39 x 3.0	125	40	32.0	24.0	3603-0242	236,00				
M 40 x 1.5	110	25	32.0	24.0	3603-0245	236,00				
M 40 x 2.0	125	40	32.0	24.0	3603-0248	236,00				
M 40 x 3.0	125	40	32.0	24.0	3603-0251	236,00				
M 42 x 1.5	110	25	32.0	24.0	3603-0254	236,00				
M 42 x 2.0	125	40	32.0	24.0	3603-0257	248,00				
M 42 x 3.0	125	40	32.0	24.0	3603-0260	248,00				
M 45 x 1.5	110	25	36.0	29	3603-0263	279,00				
M 45 x 2.0	125	40	36.0	29	3603-0266	279,00				
M 45 x 3.0	125	40	36.0	29	3603-0269	279,00				
M 48 x 1.5	140	40	36.0	29	3603-0272	348,00				
M 48 x 2.0	140	40	36.0	29	3603-0275	348,00				
M 48 x 3.0	140	40	36	29	3603-0278	348,00				
M 50 x 1.5	140	40	36	29	3603-0281	365,00				
M 50 x 2.0	140	40	36	29	3603-0284	397,00				
M 50 x 3.0	140	40	36	29	3603-0287	397,00				
M 52 x 1.5	140	40	40	32	3603-0290	437,00				
M 52 x 2.0	140	40	40	32	3603-0293	463,00				
M 52 x 3.0	140	40	40	32	3603-0296	463,00				
M 54 x 1.5	140	32	40	32	3603-0299	496,00				
M 54 x 2.0	140	36	40	32	3603-0302	496,00				
M 54 x 3.0	140	40	40	32	3603-0305	496,00				
M 54 x 4.0	180	50	40	32	3603-0308	496,00				
M 55 x 1.5	140	32	40	32	3603-0311	562,00				
M 55 x 2.0	140	36	40	32	3603-0314	562,00				
M 56 x 1.5	140	32	40	32	3603-0317	604,00				
M 56 x 4.0	180	50	40	32	3603-0320	604,00				
M 58 x 3.0	160	40	45	35	3603-0321	651,00				
M 60 x 2.0	160	36	45	35	3603-0326	695,00				

FORTSETZUNG | CONTINUATION

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET	HSS-E	EUR/SET	HSS LH	EUR/SET
M 62 x 1.5	160	34	50	39	3603-0329	740,00				
M 62 x 4.0	220	55	50	39	3603-0332	740,00				
M 63 x 1.5	160	32	50	39	3603-0335	794,00				
M 64 x 1.5	160	34	50	39	3603-0338	794,00				
M 64 x 2.0	160	36	50	39	3603-0341	816,00				
M 64 x 3.0	180	45	50	39	3603-0344	816,00				
M 64 x 4.0	220	60	50	39	3603-0347	816,00				
M 65 x 1.5	160	34	50	39	3603-0350	816,00				
M 65 x 2.0	160	36	50	39	3603-0353	816,00				
M 65 x 3.0	180	45	50	39	3603-0356	816,00				
M 65 x 4.0	220	60	50	39	3603-0359	816,00				
M 68 x 1.5	160	36	50	39	3603-0362	849,00				
M 68 x 2.0	160	40	50	39	3603-0365	849,00				
M 68 x 3.0	180	50	50	39	3603-0368	849,00				
M 68 x 4.0	220	60	50	39	3603-0371	849,00				
M 70 x 1.5	160	36	50	39	3603-0374	1455,00				
M 70 x 2.0	160	40	50	39	3603-0377	1455,00				
M 70 x 3.0	200	50	50	39	3603-0380	1648,00				
M 70 x 4.0	240	60	50	39	3603-0383	1648,00				
M 72 x 1.5	160	36	50	39	3603-0386	1455,00				
M 72 x 2.0	160	40	50	39	3603-0389	1455,00				
M 72 x 3.0	200	50	50	39	3603-0392	1648,00				
M 72 x 4.0	240	60	50	39	3603-0395	1648,00				
M 74 x 1.5	160	36	50	39	3603-0398	1605,00				
M 74 x 2.0	160	40	50	39	3603-0401	1605,00				
M 74 x 3.0	200	50	50	39	3603-0404	1892,00				
M 74 x 4.0	240	60	50	39	3603-0407	1892,00				
M 75 x 1.5	160	36	50	39	3603-0410	1623,00				
M 75 x 2.0	160	40	50	39	3603-0413	1623,00				
M 75 x 3.0	200	50	50	39	3603-0416	1913,00				
M 75 x 4.0	240	60	50	39	3603-0419	1913,00				
M 76 x 1.5	160	36	50	39	3603-0422	1648,00				
M 76 x 2.0	160	40	50	39	3603-0425	1648,00				
M 76 x 3.0	220	50	50	39	3603-0428	2036,00				
M 76 x 4.0	260	60	50	39	3603-0431	2036,00				
M 78 x 1.5	160	36	50	39	3603-0434	1648,00				
M 78 x 2.0	160	40	50	39	3603-0437	1648,00				
M 78 x 3.0	220	55	50	39	3603-0440	2036,00				
M 78 x 4.0	260	65	50	39	3603-0443	2036,00				
M 80 x 1.5	160	36	50	39	3603-0446	1792,00				
M 80 x 2.0	160	40	50	39	3603-0449	1792,00				
M 80 x 3.0	220	55	50	39	3603-0452	2236,00				
M 80 x 4.0	260	65	50	39	3603-0455	2236,00				
M 82 x 1.5	160	36	50	39	3603-0458	1792,00				
M 82 x 2.0	160	40	50	39	3603-0461	1792,00				
M 82 x 3.0	220	55	50	39	3603-0464	2237,00				
M 82 x 4.0	260	65	50	39	3603-0467	2237,00				
M 84 x 1.5	160	36	50	39	3603-0470	2093,00				
M 84 x 2.0	160	40.0	50.0	39.0	3603-0473	2093,00				
M 84 x 3.0	220	55.0	50.0	39.0	3603-0476	2329,00				
M 84 x 4.0	260	65.0	50.0	39.0	3603-0479	2329,00				
M 85 x 1.5	160	36.0	50.0	39.0	3603-0482	2591,00				
M 85 x 4.0	260	65.0	50.0	39.0	3603-0485	3197,00				
M 88 x 1.5	160	38.0	50.0	39.0	3603-0488	2867,00				
M 90 x 2.0	160	40.0	50.0	39.0	3603-0491	2922,00				
M 92 x 1.5	180	40.0	56.0	44.0	3603-0494	2977,00				
M 92 x 4.0	280	70.0	56.0	44.0	3603-0497	3749,00				
M 95 x 3.0	240	60.0	56.0	44.0	3603-0500	4245,00				
M 100 x 1.5	180	45.0	56.0	44.0	3603-0503	3969,00				
M 100 x 4.0	280	75.0	56.0	44.0	3603-0506	4740,00				
M 105 x 3.0	240	65.0	56.0	44.0	3603-0509	5071,00				
M 110 x 2.0	180	50.0	56.0	44.0	3603-0512	4740,00				

HANDGEWINDEBOHRER | HAND TAPS**DIN 352****BSW****HSS**

Für Whitworth-Gewinde BS 84 | For Whitworth-thread BS 84



No. 1100

SATZ | SET

Vor-, Mittel- und Fertigschneider

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.

For cutting internal threads for through holes and blind holes.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET
1/16 x 60	36	10.0	2.5	2.1	3606-0003	35,00
3/32 x 48	36	10.0	2.8	2.1	3606-0007	25,00
1/8 x 40	40	12.0	3.5	2.7	3606-0011	14,00
5/32 x 32	45	14.0	4.5	3.4	3606-0015	20,00
3/16 x 24	50	18.0	6.0	4.9	3606-0019	14,00
7/32 x 24	50	18.0	6.0	4.9	3606-0023	16,50
1/4 x 20	50	19.0	6.0	4.9	3606-0027	16,00
5/16 x 18	56	22.0	6.0	4.9	3606-0031	16,00
3/8 x 16	70	24.0	7.0	5.5	3606-0035	18,00
7/16 x 14	70	24.0	8.0	6.2	3606-0039	22,00
1/2 x 12	75	29.0	9.0	7.0	3606-0043	26,00
9/16 x 12	80	30.0	11.0	9.0	3606-0047	36,00
5/8 x 11	80	32.0	12.0	9.0	3606-0051	39,00
3/4 x 10	95	40.0	14.0	11.0	3606-0055	52,00
7/8 x 9	100	40.0	18.0	14.5	3606-0059	70,00
1" x 8	110	50.0	18.0	14.5	3606-0063	79,00
1.1/8 x 7	132	56.0	22.0	18.0	3606-0067	132,00
1.1/4 x 7	132	56.0	22.0	18.0	3606-0071	162,00
1.3/8 x 6	150	63.0	28.0	22.0	3606-0075	220,00
1.1/2 x 6	150	63.0	32.0	24.0	3606-0079	274,00
1.5/8 x 5	160	70.0	32.0	24.0	3606-0083	432,00
1.3/4 x 5	160	70.0	36.0	29.0	3606-0087	432,00
1.7/8 x 4.1/2	190	80.0	36.0	29.0	3606-0091	570,00
2" x 4.1/2	190	80.0	40.0	32.0	3606-0095	570,00

HANDGEWINDEBOHRER | HAND TAPS**DIN 352****UNC****HSS**

Für Amerikanisches Grobgewinde ANSI B 1.1 | For unified-coarse-thread ANSI B 1.1



No. 1200

SATZ | SET

Vor-, Mittel- und Fertigschneider

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.

For cutting internal threads for through holes and blind holes.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET
Nr. 4 x 40	40	12.0	3.5	2.7	3607-0003	33,00
Nr. 5 x 40	40	12.0	3.5	2.7	3607-0007	33,00
Nr. 6 x 32	45	14.0	4.0	3.0	3607-0011	33,00
Nr. 8 x 32	45	14.0	4.5	3.4	3607-0015	33,00
Nr. 10 x 24	50	16.0	6.0	4.9	3607-0019	33,00
Nr. 12 x 24	50	18.0	6.0	4.9	3607-0023	33,00
1/4 x 20	50	19.0	6.0	4.9	3607-0027	16,00
5/16 x 18	56	22.0	6.0	4.9	3607-0031	16,00
3/8 x 16	70	24.0	7.0	5.5	3607-0035	18,00
7/16 x 14	70	24.0	8.0	6.2	3607-0039	22,00
1/2 x 13	75	29.0	9.0	7.0	3607-0043	26,00
9/16 x 12	80	30.0	11.0	9.0	3607-0047	36,00
5/8 x 11	80	32.0	12.0	9.0	3607-0051	39,00
3/4 x 10	95	40.0	14.0	11.0	3607-0055	52,00
7/8 x 9	100	40.0	18.0	14.5	3607-0059	70,00
1" x 8	110	50.0	18.0	14.5	3607-0063	79,00
1.1/8 x 7	132	56.0	22.0	18.0	3607-0067	132,00
1.1/4 x 7	132	56.0	22.0	18.0	3607-0071	162,00
1.3/8 x 6	150	63.0	28.0	22.0	3607-0075	220,00
1.1/2 x 6	150	63.0	32.0	24.0	3607-0079	274,00

HANDGEWINDEBOHRER | HAND TAPS

DIN 2181

UNF

HSS

Für Amerikanisches Feingewinde ANSI B 1.1 | For unified-fine-thread ANSI B 1.1



No. 1250

PAAR | PAIR

Vor- und Fertigschneider

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.
For cutting internal threads for through holes and blind holes.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET
Nr. 4 x 48	36	11.0	3.5	2.7	3607-0082	23,00
Nr. 5 x 44	36	11.0	3.5	2.7	3607-0085	23,00
Nr. 6 x 40	40	12.0	4.5	3.4	3607-0088	23,00
Nr. 8 x 36	40	12.0	4.5	3.4	3607-0091	23,00
Nr. 10 x 32	45	14.0	6.0	4.9	3607-0094	23,00
Nr. 12 x 28	50	14.0	6.0	4.9	3607-0097	23,00
1/4 x 28	50	18.0	6.0	4.9	3607-0100	10,50
5/16 x 24	56	22.0	6.0	4.9	3607-0103	10,50
3/8 x 24	63	22.0	7.0	5.5	3607-0106	12,00
7/16 x 20	63	22.0	8.0	6.2	3607-0109	15,00
1/2 x 20	75	24.0	9.0	7.0	3607-0112	18,00
9/16 x 18	80	28.0	11.0	9.0	3607-0115	24,00
5/8 x 18	80	28.0	12.0	9.0	3607-0118	26,00
3/4 x 16	95	32.0	14.0	11.0	3607-0121	35,00
7/8 x 14	100	36.0	18.0	14.5	3607-0124	46,00
1" x 12	110	40.0	18.0	14.5	3607-0127	53,00
1" x 14	110	40.0	18.0	14.5	3607-0130	53,00
1.1/8 x 12	110	50.0	22.0	18.0	3607-0133	93,00
1.1/4 x 12	132	56.0	22.0	18.0	3607-0136	108,00
1.3/8 x 12	132	56.0	28.0	22.0	3607-0139	148,00
1.1/2 x 12	150	63.0	32.0	24.0	3607-0142	185,00

HANDGEWINDEBOHRER | HAND TAPS

DIN 2181

BSF

HSS

Für Britisch-Standard-Feingewinde BS 84 | For British standard fine-thread BS 84



No. 1300

PAAR | PAIR

Vor- und Fertigschneider

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.
For cutting internal threads for through holes and blind holes.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET
3/16 x 32	50	14.0	6.0	4.9	3608-0002	13,00
1/4 x 26	50	18.0	6.0	4.9	3608-0005	13,00
5/16 x 22	56	22.0	6.0	4.9	3608-0008	15,00
3/8 x 20	63	22.0	7.0	5.5	3608-0011	17,50
7/16 x 18	63	22.0	8.0	6.2	3608-0014	21,50
1/2 x 16	75	24.0	9.0	7.0	3608-0017	25,50
9/16 x 16	80	28.0	11.0	9.0	3608-0020	46,00
5/8 x 14	80	28.0	12.0	9.0	3608-0023	36,00
3/4 x 12	95	32.0	14.0	11.0	3608-0026	47,50
7/8 x 11	100	36.0	18.0	14.5	3608-0029	57,00
1" x 10	110	40.0	18.0	14.5	3608-0032	80,00



HANDGEWINDEBOHRER | HAND TAPS

DIN 5157

G (BSP)

HSS

HSS-E

LH links | left

Für Rohrgewinde DIN ISO 228 | For pipe-thread DIN ISO 228



PAAR | PAIR

Vor- und Fertigschneider



ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.

For cutting internal threads for through holes and blind holes.

No. 1150 HSS | No. 1150E HSS-E | No. 1150LH HSS LH

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET	HSS-E	EUR/SET	HSS LH	EUR/SET
1/8 x 28	63	20.0	7.0	5.5	3609-0002	13,00	3609-0065	22,50	3609-0083	24,00
1/4 x 19	70	22.0	11.0	9.0	3609-0005	16,00	3609-0068	25,00	3609-0086	31,00
3/8 x 19	70	22.0	12.0	9.0	3609-0008	22,00	3609-0071	37,00	3609-0089	38,00
1/2 x 14	80	22.0	16.0	12.0	3609-0011	27,00	3609-0074	51,00	3609-0092	55,00
5/8 x 14	80	22.0	18.0	14.5	3609-0014	44,00				
3/4 x 14	90	22.0	20.0	16.0	3609-0017	47,00	3609-0077	75,50	3609-0095	75,00
7/8 x 14	90	22.0	22.0	18.0	3609-0020	70,00				
1" x 11	100	25.0	25.0	20.0	3609-0023	84,00	3609-0080	114,00	3609-0098	122,00
1.1/8 x 11	125	40.0	28.0	22.0	3609-0026	140,00				
1.1/4 x 11	125	40.0	32.0	24.0	3609-0029	140,00				
1.3/8 x 11	140	40.0	36.0	29.0	3609-0032	160,00				
1.1/2 x 11	140	40.0	36.0	29.0	3609-0035	160,00				
1.5/8 x 11	140	40.0	40.0	32.0	3609-0038	456,00				
1.3/4 x 11	140	40.0	40.0	32.0	3609-0041	310,00				
2" x 11	160	40.0	45.0	35.0	3609-0044	310,00				
2.1/4 x 11	160	40.0	50.0	39.0	3609-0047	800,00				
2.1/2 x 11	160	40.0	50.0	39.0	3609-0050	1000,00				
2.3/4 x 11	160	40.0	50.0	39.0	3609-0053	1800,00				
3" x 11	160	40.0	50.0	39.0	3609-0056	2200,00				
3.1/2 x 11	180	45.0	56.0	44.0	3609-0059	3500,00				
4" x 11	180	45.0	56.0	44.0	3609-0062	4300,00				

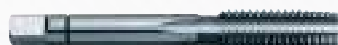
HANDGEWINDEBOHRER | HAND TAPS

DIN 40 432

PG

HSS

Für Stahlpanzer-Gewinde DIN 40 430 | Armoured tube thread DIN 40 430



No. 1350

PAAR | PAIR

Vor- und Fertigschneider

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.

For cutting internal threads for through holes and blind holes.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET
7 x 20	70	22.0	9.0	7.0	3610-0002	26,40
9 x 18	70	22.0	12.0	9.0	3610-0005	34,10
11 x 18	80	22.0	14.0	11.0	3610-0008	57,60
13.5 x 18	80	22.0	16.0	12.0	3610-0011	84,00
16 x 18	80	22.0	18.0	14.5	3610-0014	87,00
21 x 16	90	22.0	22.0	18.0	3610-0017	120,00
29 x 16	100	25.0	28.0	22.0	3610-0020	190,00
36 x 16	140	40.0	36.0	29.0	3610-0023	300,00
42 x 16	140	40.0	40.0	32.0	3610-0026	470,00
48 x 16	160	40.0	45.0	35.0	3610-0029	650,00

PG - Gewinde = Metrisches Feingewinde | Armoured tube thread = Metric fine thread

PG 7	M 12 x 1,5	PG 21	M 32 x 1,5
PG 9	M 16 x 1,5	PG 29	M 40 x 1,5
PG 11	/	PG 36	M 50 x 1,5
PG 13.5	M 20 x 1,5	PG 42	/
PG 16	M 25 x 1,5	PG 48	M 63 x 1,5

Metrisches Feingewinde :
Seiten 07 - 09 | Sätze Seiten 56 + 61

Metric fine thread:
pages 07 - 09 | Sets pages 56 + 61

HANDGEWINDEBOHRER | HAND TAPS**DIN 103****TR****HSS**

Für Metrisches ISO-Trapezgewinde DIN 103 | For trapezoidal thread DIN 103 | Toleranz 7 h



No. 1400

SATZ | SET

Vor-, Mittel- und Fertigschneider

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher | For cutting internal threads for through holes and blind holes.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET
10 x 2	90	34.0	7.0	5.5	3611-0003	380,00
10 x 3	100	40.0	7.0	5.5	3611-0007	380,00
12 x 3	110	40.0	8.0	6.2	3611-0011	410,00
14 x 3	130	45.0	10.0	8.0	3611-0015	540,00
14 x 4	130	55.0	10.0	8.0	3611-0019	540,00
16 x 4	140	55.0	11.0	9.0	3611-0023	540,00
18 x 4	150	55.0	12.0	9.0	3611-0027	650,00
20 x 4	160	55.0	14.0	11.0	3611-0031	690,00
22 x 5	175	65.0	16.0	12.0	3611-0035	910,00
24 x 5	190	65.0	18.0	14.5	3611-0039	1000,00
26 x 5	210	70.0	20.0	16.0	3611-0043	1100,00
28 x 5	220	70.0	22.0	18.0	3611-0047	1200,00
30 x 6	240	80.0	22.0	18.0	3611-0051	1300,00
32 x 6	255	80.0	25.0	20.0	3611-0055	1600,00

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER | SHORT MACHINE TAPS**NPT****HSS**

Amerikanisches kegeliges Rohrgewinde | Kegel 1:16 | American tapered pipe thread | Taper 1:16



No. 1650

ANWENDUNG | APPLICATIONZum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.
For cutting internal threads for through holes and blind holes.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR
1/4 x 18	70	25.0	11.0	9.0	3500-0000	19,00
3/8 x 18	75	26.0	12.0	9.0	3500-0001	25,00
1/2 x 14	80	31.0	16.0	12.0	3500-0002	35,00
3/4 x 14	100	33.0	20.0	16.0	3500-0003	50,00
1" x 11.5	110	38.0	25.0	20.0	3500-0004	75,00
1.1/4x 11.5	125	41.0	32.0	24.0	3500-0005	110,00
1.1/2x 11.5	140	42.0	36.0	29.0	3500-0006	194,00
2" x 11.5	160	44.0	36.0	29.0	3500-0007	240,00

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER | SHORT MACHINE TAPS**DIN 352****M****HSS****FORM B****B a.Z.****35° RSP**

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Form B: 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Form B: 5-pitch chamfer, spiral point



No. 1500 Form B | No. 1550 B.a.Z. | No. 1600 35°RSP

ANWENDUNG | APPLICATIONForm B für Durchgangslöcher | 35° RSP für Sacklöcher | Hand- und Maschinengebrauch
Form B for through holes | 35° spiral flute for blind holes | For manual and machine use

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	B A.Z.	EUR	35° RSP	EUR
M 3 x 0.5	40	11.0	3.5	2.7	3501-0001	3,00	3502-0000	7,19	3503-0000	7,45
M 4 x 0.7	45	13.0	4.5	3.4	3501-0002	3,00	3502-0001	7,19	3503-0001	7,45
M 5 x 0.8	48	16.0	6.0	4.9	3501-0003	3,00	3502-0002	7,55	3503-0002	7,88
M 6 x 1.0	50	19.0	6.0	4.9	3501-0004	3,00	3502-0003	7,55	3503-0003	7,88
M 8 x 1.25	56	22.0	6.0	4.9	3501-0005	3,50	3502-0004	8,16	3503-0004	8,53
M 10 x 1.5	70	24.0	7.0	5.5	3501-0006	4,00	3502-0005	9,99	3503-0005	11,12
M 12 x 1.75	75	29.0	9.0	7.0	3501-0007	5,50	3502-0006	12,79	3503-0006	13,93
M 14 x 2.0	80	30.0	11.0	9.0	3501-0008	13,00				
M 16 x 2.0	80	32.0	12.0	9.0	3501-0009	19,00				
M 18 x 2.5	95	40.0	14.0	11.0	3501-0010	23,00				
M 20 x 2.5	95	40.0	16.0	12.0	3501-0011	25,00				
M 22 x 2.5	100	40.0	18.0	14.5	3501-0012	36,00				
M 24 x 3.0	110	50.0	18.0	14.5	3501-0013	38,00				

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER-BITS | THREADING BITS

M

HSS

FORM A

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Form A: 4-6 Gang Anschnitt | Metric ISO-thread DIN 13 | Form A: 4-6 Threads Lead



No. 2020K

ANWENDUNG | APPLICATION

zum Schneiden von Gewinden mit 1/4" Bitschaft.
For cutting threads with 1/4" Bit Shank

SIZE	L1	L2	Ø	HSS FORM A	EUR
M 3 x 0.5	33	11.0	1/4"	3504-0000	4,20
M 4 x 0.7	35	12.0	1/4"	3504-0001	4,20
M 5 x 0.8	36	15.0	1/4"	3504-0002	5,50
M 6 x 1.0	39	18.0	1/4"	3504-0003	5,50
M 8 x 1.25	40	19.0	1/4"	3504-0004	8,00
M 10 x 1.5	41	21.0	1/4"	3504-0005	9,00

KOMBI-BITS | COMBINED BITS

M

HSS

Mit 1/4" Sechskantschaft (DIN 3126) | With 1/4" Bit Shank (DIN 3126)



No. 2010K

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in 1 Arbeitsgang mit 1/4" Sechskantschaft | For drilling, tapping and deburring in one operation with 1/4" Hexagon Drive.

SIZE	D1	L2	Ø	HSS	EUR
M 3 x 0.5	6,5	36.0	1/4"	3800-0000	8,00
M 4 x 0.7	9	39.0	1/4"	3800-0001	8,00
M 5 x 0.8	10	41.0	1/4"	3800-0002	8,00
M 6 x 1.0	12	44.0	1/4"	3800-0003	8,00
M 8 x 1.25	15	50.0	1/4"	3800-0004	10,50
M 10 x 1.5	18	59.0	1/4"	3800-0005	13,50
M 12 x 1.75	18	66.0	1/4"	3800-0007	26,20

SPIRALBOHRER-BITS | DRILL BITS

M

HSS

Mit 1/4" Sechskantschaft (DIN 3126) | With 1/4" Bit Shank (DIN 3126)



No. 2010S

ANWENDUNG | APPLICATION

Leistungsstarker Spiralbohrer-Bit für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen.

High capacity twist drill bit suitable for all normal drilling work in conventional materials.

SIZE	L1	S1	Ø	HSS	EUR
1.0	32	7.0	1/4"	2928-2000	3,90
1.5	32	10.0	1/4"	2928-3701-00	3,90
2.0	34	12.0	1/4"	2928-2002	3,90
2.5 (M 3)	36	14.0	1/4"	2928-2003	3,90
3.0	38	16.0	1/4"	2928-2004	3,90
3.3 (M 4)	40	18.0	1/4"	2928-2005	3,90
3.5	40	18.0	1/4"	2928-2006	3,90
4.0	44	20.0	1/4"	2928-2007	3,90
4.2 (M 5)	45	20.0	1/4"	2928-2008	3,90
4.5	46	24.0	1/4"	2928-2009	3,90
5.0 (M 6)	50	26.0	1/4"	2928-2010	3,90
5.5	50	26.0	1/4"	2928-2011	3,90
6.0	50	26.0	1/4"	2928-2012	4,02
6.5	50	30.0	1/4"	2928-2013	4,02
6.8 (M 8)	50	30.0	1/4"	2928-2014	4,02
7.0	50	30.0	1/4"	2928-2015	4,18
7.5	51	32.0	1/4"	2928-2016	4,75
8.0	51	32.0	1/4"	2928-2017	6,05
8.5 (M 10)	53	33.0	1/4"	2928-2018	6,05
9.0	53	33.0	1/4"	2928-2019	6,05
9.5	54	38.0	1/4"	2928-2020	6,05
10.0	54	38.0	1/4"	2928-2021	6,05
10.2 (M 12)	54	38.0	1/4"	2928-2022	

No. 2010SA



SIZE	HSS	EUR
Spiralbohrer-Bit-Satz in Kunststoffbox 19 - teilig Drill-Bit-Set in plastic box 19 pieces		
1,0 - 10,0 mm Ø 0,5 mm steigend	2928-2023	76,45



MASCHINENGEWINDEBOHRER | MACHINE TAPS

HSS + HSS-E STANDARD	M MF BSW UNC UNF BSP	14
FARBRING HSS-E COLOUR-RING HSS-E	  	21
FARBRING HSS-E V3 COLOUR-RING HSS-E V3	  	25
FARBRING HSS-E PM COLOUR-RING HSS-E PM		30
SPEZIALBOHRER SPECIAL TAPS		32

MASCHINENGEWINDEBOHRER | MACHINE TAPS
DIN 371/376
M
HSS

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H


FORM B


4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP


2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for blind holes

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
M 3 x 0.5	56	11.0	3.5	2.7	3700-0000	4,20	3700-0015	5,04
M 4 x 0.7	63	13.0	4.5	3.4	3700-0001	4,20	3700-0016	5,04
M 5 x 0.8	70	16.0	6.0	4.9	3700-0002	4,52	3700-0017	5,42
M 6 x 1.0	80	19.0	6.0	4.9	3700-0003	4,52	3700-0018	5,42
M 8 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3700-0004	5,25	3700-0019	6,30
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3700-0005	6,30	3700-0020	7,56
DIN 376								
M 12 x 1.75	110	29.0	9.0	7.0	3700-0006	9,45	3700-0021	11,34
M 14 x 2.0	110	30.0	11.0	9.0	3700-0007	10,48	3700-0022	12,57
M 16 x 2.0	110	32.0	12.0	9.0	3700-0008	12,31	3700-0023	14,77
M 18 x 2.5	125	34.0	14.0	11.0	3700-0009	13,71	3700-0024	16,46
M 20 x 2.5	140	34.0	16.0	12.0	3700-0010	14,36	3700-0025	17,24
M 22 x 2.5	140	34.0	18.0	14.5	3700-0011	15,04	3700-0026	18,04
M 24 x 3.0	160	38.0	18.0	14.5	3700-0012	18,93	3700-0027	20,39
M 27 x 3.0	160	38.0	20.0	16.0	3700-0013	22,00	3700-0028	26,40
M 30 x 3.5	180	45.0	22.0	18.0	3700-0014	28,00	3700-0029	33,60

MASCHINENGEWINDEBOHRER SATZ | MACHINE TAP ASSORTMENT
DIN 371/376
M
HSS
HSS-E
FORM B

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | 5-pitch chamfer, spiral point



CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0030	6062 (HSS)	M3-M12	40,00
4700-0031	6062E (HSS-E)	M3-M12	65,00

Maschinengewindebohrer Satz 7-teilig | Machine Tap Assortment 7 pieces

DIN 371: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - DIN 376: M12

MASCHINENGEWINDEBOHRER SATZ | MACHINE TAP ASSORTMENT
DIN 371/376
M
HSS
HSS-E
35° RSP

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H



CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0032	6063 (HSS)	M3-M12	47,25
4700-0033	6063E (HSS-E)	M3-M12	70,00

Maschinengewindebohrer Satz 7-teilig | Machine Tap Assortment 7 pieces

DIN 371: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - DIN 376: M12

FORM C

No. 2000C DIN 371 | No. 2000C DIN 376



2-3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher
2-3 pitch chamfer for through holes and blind holes

FORM B

No. 2000B DIN 371 | No. 2020B DIN 376



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP

No. 2400 DIN 371 | No. 2470 DIN 376



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for blind holes

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM C	EUR	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371										
M 2 x 0.4	50	9.0	2.8	2.1	3701-0000	7,90	3702-0000	7,50	3704-0000	7,50
M 2.5 x 0.45	50	9.0	2.8	2.1	3701-0001	7,90	3702-0001	7,50	3704-0001	7,50
M 3 x 0.5	56	11.0	3.5	2.7	3701-0002	7,50	3702-0002	7,00	3704-0002	7,60
M 3.5 x 0.6	56	13.0	4.0	3.0	3701-0003	9,50	3702-0003	9,00	3704-0003	10,00
M 4 x 0.7	63	13.0	4.5	3.4	3701-0004	7,50	3702-0004	7,00	3704-0004	7,60
M 5 x 0.8	70	16.0	6.0	4.9	3701-0005	8,00	3702-0005	7,50	3704-0005	8,50
M 6 x 1.0	80	19.0	6.0	4.9	3701-0006	8,00	3702-0006	7,50	3704-0006	8,50
M 7 x 1.0	80	19.0	7.0	5.5	3701-0007	11,00	3702-0007	10,50	3704-0007	13,50
M 8 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3701-0008	10,00	3702-0008	9,50	3704-0008	10,00
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3701-0009	11,50	3702-0009	11,50	3704-0009	13,00
DIN 376										
M 3 x 0.5	56	11.0	2.2	/	3701-0026	8,00	3703-0000	7,50	3705-0000	9,00
M 4 x 0.7	63	13.0	2.8	2.1	3701-0027	8,00	3703-0001	7,50	3705-0001	9,00
M 5 x 0.8	70	16.0	3.5	2.7	3701-0028	8,00	3703-0002	8,00	3705-0002	9,50
M 6 x 1.0	80	19.0	4.5	3.4	3701-0029	8,00	3703-0003	8,00	3705-0003	9,50
M 8 x 1.25	90	22.0	6.0	4.9	3701-0030	10,00	3703-0004	10,00	3705-0004	11,50
M 10 x 1.5	100	24.0	7.0	5.5	3701-0031	11,00	3703-0005	12,00	3705-0005	13,50
M 12 x 1.75	110	29.0	9.0	7.0	3701-0010	14,00	3702-0010	17,00	3704-0010	18,00
M 14 x 2.0	110	30.0	11.0	9.0	3701-0011	18,50	3702-0011	19,00	3704-0011	21,50
M 16 x 2.0	110	32.0	12.0	9.0	3701-0012	19,00	3702-0012	20,00	3704-0012	23,00
M 18 x 2.5	125	34.0	14.0	11.0	3701-0013	25,00	3702-0013	28,00	3704-0013	32,00
M 20 x 2.5	140	34.0	16.0	12.0	3701-0014	35,00	3702-0014	38,00	3704-0014	45,00
M 22 x 2.5	140	34.0	18.0	14.5	3701-0015	42,63	3702-0015	45,00	3704-0015	50,00
M 24 x 3.0	160	38.0	18.0	14.5	3701-0016	44,00	3702-0016	47,00	3704-0016	60,00
M 27 x 3.0	160	38.0	20.0	16.0	3701-0017	73,08	3702-0017	74,00	3704-0017	90,00
M 30 x 3.5	180	45.0	22.0	18.0	3701-0018	77,96	3702-0018	77,00	3704-0018	100,00
M 33 x 3.5	180	50.0	25.0	20.0	3701-0019	109,63	3702-0019	110,00	3704-0019	135,00
M 36 x 4.0	200	56.0	28.0	22.0	3701-0020	177,84	3702-0020	185,00	3704-0020	230,00
M 39 x 4.0	200	60.0	32.0	24.0	3701-0021	225,34	3702-0021	235,00	3704-0021	270,00
M 42 x 4.5	200	60.0	32.0	24.0	3701-0022	264,32	3702-0022	270,00	3704-0022	330,00
M 45 x 4.5	220	65.0	36.0	29.0	3701-0023	304,52	3702-0023	305,00	3704-0023	375,00
M 48 x 5.0	250	70.0	36.0	29.0	3701-0024	328,88	3702-0024	330,00	3704-0024	400,00
M 52 x 5.0	250	70.0	40.0	32.0	3701-0025	401,96	3702-0025	405,00	3704-0025	490,00



MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS
DIN 371/376
M
HSS-E
LH links | left

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Linksgewinde | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Left Hand Thread


FORM B

No. 2000BLH



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

FORM C

No. 2000CLH



2-3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher
2-3 pitch chamfer for through holes and blind holes

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B LH links left	EUR	FORM C LH links left	EUR
DIN 371								
M 3 x 0.5	56	11.0	3.5	2.7	3722-0000	15,00	3723-0000	13,50
M 4 x 0.7	63	13.0	4.5	3.4	3722-0001	15,00	3723-0001	13,50
M 5 x 0.8	70	16.0	6.0	4.9	3722-0002	16,00	3723-0002	14,00
M 6 x 1.0	80	19.0	6.0	4.9	3722-0003	16,00	3723-0003	14,00
M 8 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3722-0004	19,00	3723-0004	17,00
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3722-0005	21,50	3723-0005	19,50
DIN 376								
M 12 x 1.75	110	29.0	9.0	7.0	3722-0006	27,50	3723-0006	25,50
M 14 x 2.0	110	30.0	11.0	9.0	3722-0007	33,00	3723-0007	30,00
M 16 x 2.0	110	32.0	12.0	9.0	3722-0008	37,00	3723-0008	34,00
M 18 x 2.5	125	34.0	14.0	11.0	3722-0009	46,00	3723-0009	43,00
M 20 x 2.5	140	34.0	16.0	12.0	3722-0010	69,00	3723-0010	65,00
M 22 x 2.5	140	34.0	18.0	14.5	3722-0011	73,00	3723-0011	69,00
M 24 x 3.0	160	38.0	18.0	14.5	3722-0012	80,00	3723-0012	75,00

MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS
DIN 371/376
M
HSS-E
Extra lang | Extra long

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H

35° RSP

No. 2400L 100 mm | No. 2401L 120 mm | No. 2402L 150 mm



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for blind holes

FORM B

No. 2000L 100 mm | No. 3701-00L 120 mm | No. 2002L 150 mm



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

SIZE	L1	L2	D2	Ø	35° RSP	EUR	EUR	EUR	FORM B	EUR	EUR	
100 mm					DIN 371				DIN 371			
M 3 x 0.5	100	11.0	3.5	2.7	3724-0000	12,60			3725-0000	12,00		
M 4 x 0.7	100	13.0	4.5	3.4	3724-0001	12,60			3725-0001	12,00		
M 5 x 0.8	100	16.0	6.0	4.9	3724-0002	13,13			3725-0002	12,50		
M 6 x 1.0	100	19.0	6.0	4.9	3724-0003	13,13			3725-0003	12,50		
M 8 x 1.25	100	22.0	8.0	6.2	3724-0004	15,23			3725-0004	14,50		
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3724-0005	16,57			3725-0005	15,00		
M 12 x 1.75	100	29.0	12.0	9.0	3724-0006	17,85			3725-0006	17,00		
120 mm					DIN 371				DIN 371			
M 4 x 0.7	120	13.0	4.5	3.4	3726-0000	13,13			3727-0000	12,50		
M 5 x 0.8	120	16.0	6.0	4.9	3726-0001	14,13			3727-0001	13,20		
M 6 x 1.0	120	19.0	6.0	4.9	3726-0002	14,13			3727-0002	13,20		
M 8 x 1.25	120	22.0	8.0	6.2	3726-0003	16,20			3727-0003	15,00		
M 10 x 1.5	120	24.0	10.0	8.0	3726-0004	18,51			3727-0004	17,50		
M 12 x 1.75	120	29.0	12.0	9.0	3726-0005	21,00			3727-0005	20,00		
150 mm					DIN 371	DIN 376		DIN 371	DIN 376			
M 4 x 0.7	150	13.0	4.5	3.4	3728-0000	13,65	3769-0000	13,65	3729-0000	13,00	3769-0006	13,00
M 5 x 0.8	150	16.0	6.0	4.9	3728-0001	15,10	3769-0001	14,70	3729-0001	14,00	3769-0007	14,00
M 6 x 1.0	150	19.0	6.0	4.9	3728-0002	15,10	3769-0002	14,70	3729-0002	14,00	3769-0008	14,00
M 8 x 1.25	150	22.0	8.0	6.2	3728-0003	17,91	3769-0003	17,85	3729-0003	17,00	3769-0009	17,00
M 10 x 1.5	150	24.0	10.0	8.0	3728-0004	22,05	3769-0004	22,05	3729-0004	21,00	3769-0010	21,00
M 12 x 1.75	150	29.0	12.0	9.0	3728-0005	25,73	3769-0005	25,73	3729-0005	24,50	3769-0011	24,50

FORM B

No. 2050B



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP

No. 2410



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

FORM C

No. 2050C



2-3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher
2-3 pitch chamfer for through holes and blind holes

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR	FORM C	EUR
M 3 x 0.35	56	9.0	2.0	/	3730-0000	15,00	3731-0000	17,40		
M 4 x 0.35	63	10.0	2.8	2.1	3730-0001	15,00	3731-0001	17,40		
M 4 x 0.5	63	10.0	2.8	2.1	3730-0002	15,00	3731-0002	17,40		
M 5 x 0.5	70	12.0	3.5	2.7	3730-0003	15,00	3731-0003	17,40		
M 5 x 0.75	70	12.0	3.5	2.7	3730-0004	15,00	3731-0004	17,40		
M 6 x 0.5	80	14.0	4.5	3.4	3730-0005	15,00	3731-0005	17,40		
M 6 x 0.75	80	14.0	4.5	3.4	3730-0006	15,00	3731-0006	17,40	3732-0000	13,28
M 7 x 0.75	80	14.0	5.5	4.3	3730-0007	15,00	3731-0007	17,40		
M 8 x 0.5	80	19.0	6.0	4.9	3730-0008	15,00	3731-0008	17,40		
M 8 x 0.75	80	19.0	6.0	4.9	3730-0009	15,00	3731-0009	17,40	3732-0001	13,28
M 8 x 1.0	90	22.0	6.0	4.9	3730-0010	15,00	3731-0010	17,40	3732-0002	13,28
M 9 x 0.75	80	19.0	7.0	5.5	3730-0011	15,00	3731-0011	17,40		
M 9 x 1	90	22.0	7.0	5.5	3730-0012	15,00	3731-0012	17,40		
M 10 x 0.75	90	20.0	7.0	5.5	3730-0013	17,50	3731-0013	20,50		
M 10 x 1	90	20.0	7.0	5.5	3730-0014	17,50	3731-0014	20,50	3732-0003	15,96
M 10 x 1.25	100	24.0	7.0	5.5	3730-0015	17,50	3731-0015	20,50	3732-0004	15,96
M 11 x 1.0	90	20.0	8.0	6.2	3730-0016	24,00	3731-0016	26,20		
M 11 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3730-0017	24,00	3731-0017	26,20		
M 12 x 0.75	100	22.0	9.0	7.0	3730-0018	24,00	3731-0018	26,20		
M 12 x 1.0	100	22.0	9.0	7.0	3730-0019	24,00	3731-0019	26,20	3732-0005	20,71
M 12 x 1.25	100	22.0	9.0	7.0	3730-0020	22,50	3731-0020	26,20	3732-0006	21,32
M 12 x 1.5	100	22.0	9.0	7.0	3730-0021	22,50	3731-0021	26,20	3732-0007	21,32
M 13 x 1.0	100	22.0	11.0	9.0	3730-0022	30,00	3731-0022	32,30		
M 13 x 1.5	100	22.0	11.0	9.0	3730-0023	30,00	3731-0023	32,30		
M 14 x 0.75	100	22.0	11.0	9.0	3730-0024	30,00	3731-0024	32,30		
M 14 x 1.0	100	22.0	11.0	9.0	3730-0025	30,00	3731-0025	32,30	3732-0008	25,70
M 14 x 1.25	100	22.0	11.0	9.0	3730-0026	30,00	3731-0026	32,30	3732-0009	25,70
M 14 x 1.5	100	22.0	11.0	9.0	3730-0027	30,00	3731-0027	32,30	3732-0010	25,70
M 15 x 1.0	100	22.0	12.0	9.0	3730-0028	33,00	3731-0028	37,50		
M 15 x 1.5	100	22.0	12.0	9.0	3730-0029	33,00	3731-0029	37,50		
M 16 x 1.0	100	22.0	12.0	9.0	3730-0030	33,00	3731-0030	37,50	3732-0011	30,45
M 16 x 1.25	100	22.0	12.0	9.0	3730-0031	33,00	3731-0031	37,50	3732-0012	30,45
M 16 x 1.5	100	22.0	12.0	9.0	3730-0032	33,00	3731-0032	37,50		
M 18 x 1.0	110	25.0	14.0	11.0	3730-0033	42,00	3731-0033	46,70	3732-0013	36,18
M 18 x 1.25	110	25.0	14.0	11.0	3730-0034	42,00	3731-0034	46,70		
M 18 x 1.5	110	25.0	14.0	11.0	3730-0035	42,00	3731-0035	46,70	3732-0014	36,18
M 18 x 2.0	125	34.0	14.0	11.0	3730-0036	42,00	3731-0036	46,70	3732-0015	36,18
M 20 x 1.0	125	25.0	16.0	12.0	3730-0037	49,50	3731-0037	54,50	3732-0016	41,75
M 20 x 1.25	125	25.0	16.0	12.0	3730-0038	49,50	3731-0038	54,50	3732-0017	41,75
M 20 x 1.5	125	25.0	16.0	12.0	3730-0039	49,50	3731-0039	54,50		
M 20 x 2.0	140	34.0	16.0	12.0	3730-0040	49,50	3731-0040	54,50	3732-0018	51,52
M 21 x 1.5	125	25.0	16.0	12.0	3730-0041	49,50	3731-0041	54,50		
M 22 x 1.0	125	25.0	18.0	14.5	3730-0042	61,00	3731-0042	66,50	3732-0019	49,94
M 22 x 1.25	125	25.0	18.0	14.5	3730-0043	61,00	3731-0043	66,50	3732-0020	49,94
M 22 x 1.5	125	25.0	18.0	14.5	3730-0044	61,00	3731-0044	66,50		
M 22 x 2	140	34.0	18.0	14.5	3730-0045	61,00	3731-0045	66,50	3732-0021	51,52
M 23 x 1.5	125	25.0	18.0	14.5	3730-0046	70,50	3731-0046	80,00		
M 24 x 1.0	140	28.0	18.0	14.5	3730-0047	70,50	3731-0047	80,00	3732-0022	58,47
M 24 x 1.25	140	28.0	18.0	14.5	3730-0048	70,50	3731-0048	80,00		
M 24 x 1.5	140	28.0	18.0	14.5	3730-0049	70,50	3731-0049	80,00	3732-0023	58,47
M 24 x 2.0	140	28.0	18.0	14.5	3730-0050	70,50	3731-0050	80,00	3732-0024	58,47
M 25 x 1.0	140	28.0	18.0	14.5	3730-0051	75,00	3731-0051	80,00		
M 25 x 1.5	140	28.0	18.0	14.5	3730-0052	75,00	3731-0052	80,00		

FORTSETZUNG | CONTINUATION

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR	FORM C	EUR
M 26 x 1.0	140	28.0	18.0	14.5	3730-0053	75,00	3731-0053	80,00	3732-0025	58,77
M 26 x 1.5	140	28.0	18.0	14.5	3730-0054	75,00	3731-0054	80,00		
M 26 x 2.0	140	28.0	18.0	14.5	3730-0055	75,00	3731-0055	80,00		
M 27 x 1.0	140	28.0	20.0	16.0	3730-0056	87,00	3731-0056	96,50		
M 27 x 1.5	140	28.0	20.0	16.0	3730-0057	87,00	3731-0057	96,50	3732-0026	71,42
M 27 x 2.0	140	28.0	20.0	16.0	3730-0058	87,00	3731-0058	96,50	3732-0027	80,62
M 28 x 1.0	140	28.0	20.0	16.0	3730-0059	87,00	3731-0059	96,50		
M 28 x 1.5	140	28.0	20.0	16.0	3730-0060	87,00	3731-0060	96,50	3732-0028	73,08
M 28 x 2.0	140	28.0	20.0	16.0	3730-0061	87,00	3731-0061	96,50		
M 29 x 1.5	150	28.0	22.0	18.0	3730-0062	101,00	3731-0062	109,00		
M 30 x 1.0	150	28.0	22.0	18.0	3730-0063	101,00	3731-0063	109,00		
M 30 x 1.5	150	28.0	22.0	18.0	3730-0064	101,00	3731-0064	109,00	3732-0029	84,05
M 30 x 2.0	150	28.0	22.0	18.0	3730-0065	101,00	3731-0065	109,00	3732-0030	84,76
M 30 x 2.5	180	45.0	22.0	18.0	3730-0066	101,00	3731-0066	109,00		
M 30 x 3.0	180	45.0	22.0	18.0	3730-0067	101,00	3731-0067	136,50		
M 32 x 1.5	150	28.0	22.0	18.0	3730-0068	123,50	3731-0068	136,50	3732-0031	107,19
M 32 x 2.0	150	28.0	22.0	18.0	3730-0069	123,50	3731-0069	136,50	3732-0032	93,04
M 32 x 3.0	180	50.0	22.0	18.0	3730-0070	123,50	3731-0070	136,50		
M 33 x 1.5	160	30.0	25.0	20.0	3730-0071	123,50	3731-0071	136,50		
M 33 x 2.0	160	30.0	25.0	20.0	3730-0072	123,50	3731-0072	136,50		
M 33 x 3.0	180	50.0	25.0	20.0	3730-0073	123,50	3731-0073	136,50		
M 34 x 1.5	170	30.0	28.0	22.0	3730-0074	121,00	3731-0074	136,50		
M 34 x 2.0	170	30.0	28.0	22.0	3730-0075	121,00	3731-0075	136,50		
M 35 x 1.5	170	30.0	28.0	22.0	3730-0076	121,00	3731-0076	148,81	3732-0033	114,31
M 36 x 1.5	170	30.0	28.0	22.0	3730-0077	149,00	3731-0077	166,00	3732-0034	133,99
M 36 x 2.0	170	30.0	28.0	22.0	3730-0078	149,00	3731-0078	166,00	3732-0035	154,68
M 36 x 3.0	200	56.0	28.0	22.0	3730-0079	149,00	3731-0079	166,00		
M 38 x 1.5	170	30.0	28.0	22.0	3730-0080	161,00	3731-0080	192,48	3732-0036	143,73
M 39 x 1.5	170	30.0	32.0	24.0	3730-0081	161,00	3731-0081	174,50		
M 39 x 2.0	170	30.0	32.0	24.0	3730-0082	161,00	3731-0082	174,50		
M 39 x 3.0	200	60.0	32.0	24.0	3730-0083	161,00	3731-0083	174,50		
M 40 x 1.5	170	30.0	32.0	24.0	3730-0084	173,00	3731-0084	194,00	3732-0037	165,14
M 40 x 2.0	170	30.0	32.0	24.0	3730-0085	173,00	3731-0085	194,00		
M 40 x 3.0	200	60.0	32.0	24.0	3730-0086	173,00	3731-0086	194,00		
M 42 x 1.5	170	30.0	32.0	24.0	3730-0087	194,00	3731-0087	210,00	3732-0038	172,97
M 42 x 2.0	170	30.0	32.0	24.0	3730-0088	194,00	3731-0088	210,00		
M 42 x 3.0	200	60.0	32.0	24.0	3730-0089	194,00	3731-0089	210,00		
M 45 x 1.5	180	32.0	36.0	29.0	3730-0090	231,00	3731-0090	252,00	3732-0039	202,20
M 45 x 2.0	180	32.0	36.0	29.0	3730-0091	231,00	3731-0091	252,00		
M 45 x 3.0	200	50.0	36.0	29.0	3730-0092	231,00	3731-0092	252,00		
M 48 x 1.5	190	32.0	36.0	29.0	3730-0093	294,00	3731-0093	290,00	3732-0040	246,05
M 48 x 2.0	190	32.0	36.0	29.0	3730-0094	294,00	3731-0094	290,00		
M 48 x 3.0	225	50.0	36.0	29.0	3730-0095	294,00	3731-0095	290,00		
M 50 x 1.5	190	32.0	36.0	29.0	3730-0096	336,00	3731-0096	336,00	3732-0041	283,81
M 50 x 2.0	190	32.0	36.0	29.0	3730-0097	336,00	3731-0097	336,00		
M 50 x 3.0	225	50.0	36.0	29.0	3730-0098	336,00	3731-0098	336,00		
M 52 x 1.5	190	32.0	40.0	32.0	3730-0099	368,00	3731-0099	370,00	3732-0042	311,82
M 52 x 2.0	190	32.0	40.0	32.0	3730-0100	368,00	3731-0100	370,00		
M 52 x 3.0	225	50.0	40.0	32.0	3730-0101	368,00	3731-0101	370,00		
M 63 x 1.5	275	50.0	50.0	39.0	3730-0102	577,00	3731-0102	609,00		



FORM B

No. 2100



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP

No. 2110



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
1/8 x 40	56	11.0	3.5	2.7	3733-0000	11,50	3733-0021	15,00
5/32 x 32	63	13.0	4.5	3.4	3733-0001	11,50	3733-0022	15,00
3/16 x 24	70	15.0	6.0	4.9	3733-0002	11,50	3733-0023	15,00
1/4 x 20	80	17.0	7.0	5.5	3733-0003	11,50	3733-0024	15,00
5/16 x 18	90	20.0	8.0	6.2	3733-0004	14,50	3733-0025	17,50
3/8 x 16	100	22.0	9.0	7.0	3733-0005	16,50	3733-0026	19,00
7/16 x 14	100	22.0	11.0	9.0	3733-0006	19,00	3733-0027	24,50
1/2 x 12	110	25.0	12.0	9.0	3733-0007	19,00	3733-0028	24,50
DIN 376								
1/4 x 20	80	17.0	4.5	3.4	3733-0008	11,50	3733-0029	14,00
5/16 x 18	90	20.0	6.0	4.9	3733-0009	14,50	3733-0030	16,50
3/8 x 16	100	22.0	7.0	5.5	3733-0010	16,50	3733-0031	18,00
7/16 x 14	100	22.0	8.0	6.2	3733-0011	19,00	3733-0032	24,50
1/2 x 12	110	25.0	9.0	7.0	3733-0012	19,00	3733-0033	24,50
9/16 x 12	110	26.0	11.0	9.0	3733-0013	29,00	3733-0034	35,20
5/8 x 11	110	27.0	12.0	9.0	3733-0014	29,00	3733-0035	35,20
3/4 x 10	125	30.0	14.0	11.0	3733-0015	56,00	3733-0036	66,00
7/8 x 9	140	32.0	18.0	14.5	3733-0016	68,00	3733-0037	80,00
1" x 8	160	36.0	20.0	16.0	3733-0017	77,00	3733-0038	93,00
1.1/4 x 7	180	40.0	22.0	18.0	3733-0018	105,00	3733-0039	119,00
1.3/8 x 6	200	50.0	28.0	22.0	3733-0019	210,00	3733-0040	250,00
1.1/2 x 6	200	50.0	32.0	24.0	3733-0020	210,00	3733-0041	250,00

No. 2205 FORM B | No. 2220 35° RSP

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
No. 4 x 40	50	10.0	3.5	2.7	3734-0000	11,50	3734-0018	15,00
No. 5 x 40	56	11.0	3.5	2.7	3734-0001	11,50	3734-0019	15,00
No. 6 x 32	56	12.0	4.0	3.0	3734-0002	11,50	3734-0020	15,00
No. 8 x 32	63	13.0	4.5	3.4	3734-0003	11,50	3734-0021	15,00
No.10x 24	70	15.0	6.0	4.9	3734-0004	11,50	3734-0022	15,00
No.12x 24	70	16.0	6.0	4.9	3734-0005	11,50	3734-0023	15,00
1/4 x 20	80	17.0	7.0	5.5	3734-0006	11,50	3734-0024	15,00
5/16 x 18	90	20.0	8.0	6.2	3734-0007	14,50	3734-0025	17,50
3/8 x 16	100	22.0	9.0	7.0	3734-0008	16,50	3734-0026	19,00
DIN 376								
7/16 x 14	100	22.0	8.0	6.2	3734-0009	19,00	3734-0027	24,50
1/2 x 13	110	25.0	9.0	7.0	3734-0010	19,00	3734-0028	24,50
9/16 x 12	110	26.0	11.0	9.0	3734-0011	29,00	3734-0029	35,20
5/8 x 11	110	27.0	12.0	9.0	3734-0012	29,00	3734-0030	35,20
3/4 x 10	125	30.0	14.0	11.0	3734-0013	56,00	3734-0031	66,00
7/8 x 9	140	32.0	18.0	14.5	3734-0014	68,00	3734-0032	80,00
1" x 8	160	36.0	20.0	16.0	3734-0015	77,00	3734-0033	93,00
1.1/4 x 7	180	40.0	22.0	18.0	3734-0016	105,00	3734-0034	119,00
1.1/2 x 6	200	50.0	32.0	24.0	3734-0017	210,00	3734-0035	250,00

MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS
DIN 371/376
UNF
HSS-E

Amerikanisches Feingewinde ANSI B 1.1 | Unified fine thread ANSI B 1.1


FORM B

No. 2255



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP

No. 2265



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
No. 4 x 48	50	10.0	3.5	2.7	3735-0000	11,50	3735-0018	15,00
No. 5 x 44	56	11.0	3.5	2.7	3735-0001	11,50	3735-0019	15,00
No. 6 x 40	56	12.0	4.0	3.0	3735-0002	11,50	3735-0020	15,00
No. 8 x 36	63	13.0	4.5	3.4	3735-0003	11,50	3735-0021	15,00
No.10x 32	70	15.0	6.0	4.9	3735-0004	11,50	3735-0022	15,00
No.12x 28	70	16.0	6.0	4.9	3735-0005	11,50	3735-0023	15,00
1/4 x 28	80	17.0	7.0	5.5	3735-0006	11,50	3735-0024	15,00
5/16 x 24	90	17.0	8.0	6.2	3735-0007	14,50	3735-0025	17,50
3/8 x 24	100	18.0	9.0	7.0	3735-0008	16,50	3735-0026	19,00
DIN 376								
7/16 x 20	100	22.0	8.0	6.2	3735-0009	19,00	3735-0027	24,50
1/2 x 20	100	22.0	9.0	7.0	3735-0010	19,00	3735-0028	24,50
9/16 x 18	100	22.0	11.0	9.0	3735-0011	29,00	3735-0029	35,20
5/8 x 18	100	22.0	12.0	9.0	3735-0012	29,00	3735-0030	35,20
3/4 x 16	110	25.0	14.0	11.0	3735-0013	56,00	3735-0031	66,00
7/8 x 14	140	26.0	18.0	14.5	3735-0014	68,00	3735-0032	80,00
1" x 12 / 14	150	28.0	20.0	16.0	3735-0015	77,00	3735-0033	93,00
1.1/4 x 12	150	30.0	22.0	18.0	3735-0016	105,00	3735-0034	119,00
1.1/2 x 12	170	33.0	32.0	24.0	3735-0017	210,00	3735-0035	247,00

MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS
DIN 5156
G (BSP)
HSS-E

Für Rohrgewinde DIN ISO 228 | For Pipe-thread DIN ISO 228

FORM C

No. 2150



2-3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher
2-3 pitch chamfer for through holes and blind holes

FORM B

No. 2155



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

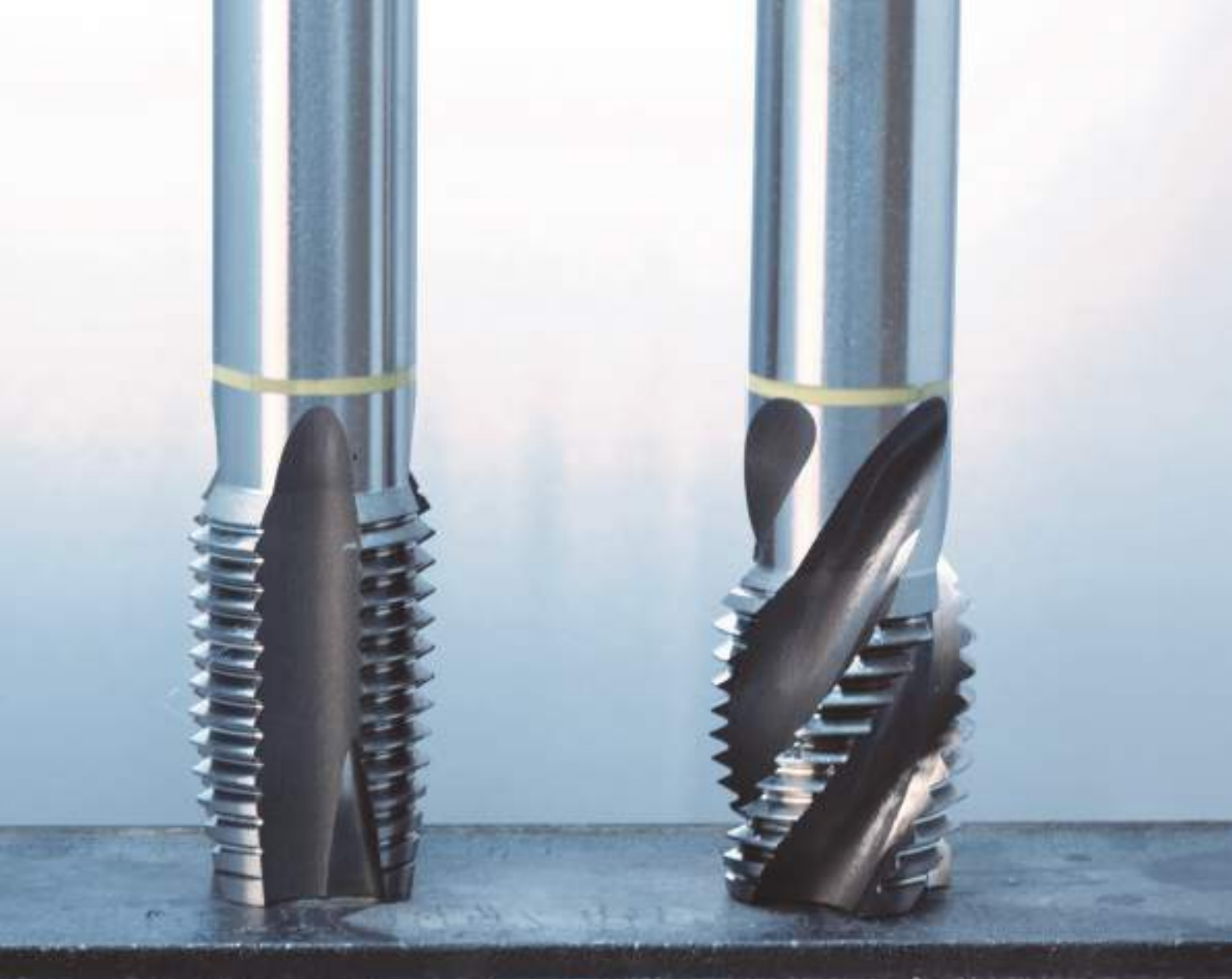
35° RSP

No. 2505



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für
Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM C	EUR	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
1/8 x 28	90	20.0	7.0	5.5	3736-0000	16,32	3736-0014	18,50	3736-0028	21,00
1/4 x 19	100	22.0	11.0	9.0	3736-0001	20,10	3736-0015	23,00	3736-0029	27,00
3/8 x 19	100	22.0	12.0	9.0	3736-0002	24,36	3736-0016	28,00	3736-0030	33,00
1/2 x 14	125	25.0	16.0	12.0	3736-0003	35,81	3736-0017	40,00	3736-0031	44,00
5/8 x 14	125	25.0	18.0	14.5	3736-0004	40,20	3736-0018	45,00	3736-0032	54,00
3/4 x 14	140	28.0	20.0	16.0	3736-0005	53,11	3736-0019	58,00	3736-0033	69,00
7/8 x 14	150	28.0	22.0	18.0	3736-0006	66,14	3736-0020	70,00	3736-0034	83,00
1" x 11	160	30.0	25.0	20.0	3736-0007	76,74	3736-0021	87,00	3736-0035	99,00
1.1/8 x 11	170	30.0	28.0	22.0	3736-0008	107,19	3736-0022	128,00	3736-0036	132,00
1.1/4 x 11	170	30.0	32.0	24.0	3736-0009	146,17	3736-0023	156,00	3736-0037	172,00
1.3/8 x 11	180	32.0	36.0	29.0	3736-0010	182,85	3736-0024	202,00	3736-0038	240,00
1.1/2 x 11	190	32.0	36.0	29.0	3736-0011	202,20	3736-0025	220,00	3736-0039	250,00
1.3/4 x 11	190	32.0	40.0	32.0	3736-0012	265,54	3736-0026	320,00	3736-0040	325,00
2" x 11	220	40.0	45.0	35.0	3736-0013	280,15	3736-0027	327,00	3736-0041	335,00



MASCHINENGWINDEBOHRER FARBRING | MACHINE TAPS COLOUR-RING

UNIVERSELLER EINSATZ UNIVERSAL USING	● M HSS-E	22
STÄHLE ÜBER 1.000 N/mm ² STEEL OVER 1.000 N/mm ²	● M HSS-E	23
VA + ROSTFREIE STÄHLE STAINLESS STEEL	● M HSS-E	24

MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS

DIN 371/376

M

HSS-E



Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H



FORM B



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

UNIVERSELLER EINSATZ | UNIVERSAL USING
BIS 900 N/mm² | UP TO 900 N/mm²

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
M 2 x 0.4	50	9.0	2.8	2.1	3707-0000	7,15	3708-0000	7,88
M 2.5 x 0.45	50	9.0	2.8	2.1	3707-0001	7,15	3708-0001	7,88
M 3 x 0.5	56	11.0	3.5	2.7	3707-0002	12,60	3708-0002	15,80
M 4 x 0.7	63	13.0	4.5	3.4	3707-0003	12,60	3708-0003	15,80
M 5 x 0.8	70	16.0	6.0	4.9	3707-0004	13,70	3708-0004	17,00
M 6 x 1.0	80	19.0	6.0	4.9	3707-0005	13,70	3708-0005	17,00
M 8 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3707-0006	16,00	3708-0006	19,70
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3707-0007	21,00	3708-0007	25,00
DIN 376								
M 12 x 1.75	110	29.0	9.0	7.0	3707-0008	26,00	3708-0008	32,00
M 14 x 2.0	110	30.0	11.0	9.0	3707-0009	30,00	3708-0009	37,60
M 16 x 2.0	110	32.0	12.0	9.0	3707-0010	34,50	3708-0010	42,00
M 18 x 2.5	125	34.0	14.0	11.0	3707-0011	47,00	3708-0011	54,00
M 20 x 2.5	140	34.0	16.0	12.0	3707-0012	65,50	3708-0012	82,40
M 22 x 2.5	140	34.0	18.0	14.5	3707-0013	40,70	3708-0013	44,43
M 24 x 3.0	160	38.0	18.0	14.5	3707-0014	42,90	3708-0014	47,30
M 27 x 3.0	160	38.0	20.0	16.0	3707-0015	71,50	3708-0015	75,96
M 30 x 3.5	180	45.0	22.0	18.0	3707-0016	73,70	3708-0016	78,83
M 33 x 3.5	180	50.0	25.0	20.0	3707-0017	103,40	3708-0017	108,93
M 36 x 4.0	200	56.0	28.0	22.0	3707-0018	168,30	3708-0018	179,16

MASCHINENGWINDEBOHRER SETS | MACHINE TAP SETS

DIN 371/376

M

HSS-E



Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H

UNIVERSELLER EINSATZ | UNIVERSAL USING
BIS 900 N/mm² | UP TO 900 N/mm²



Abb. 200419

SIZE	FORM B	EUR/SET	35° RSP	EUR/SET
Maschinengewindebohrer Set Machine Tap Set DIN 371 / 376				
M3 - M12	3707-0019	119,00	3708-0019	149,00
Maschinengewindebohrer Set + Spibo Machine Tap Set + Twist Drills DIN 371 / 376				
M3 - M12 inkl. Spibo	3707-0020	129,00	3708-0020	159,00

MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS
DIN 371/376
M
HSS-E


Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H

FORM B


4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP


2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

STÄHLE ÜBER 1.000 N/mm² | STEEL OVER 1.000 N/mm²
ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
M 3 x 0.5	56	11.0	3.5	2.7	3711-0000	10,87	3712-0000	13,23
M 4 x 0.7	63	13.0	4.5	3.4	3711-0001	10,87	3712-0001	13,23
M 5 x 0.8	70	16.0	6.0	4.9	3711-0002	11,87	3712-0002	14,49
M 6 x 1.0	80	19.0	6.0	4.9	3711-0003	11,87	3712-0003	14,49
M 8 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3711-0004	14,18	3712-0004	16,54
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3711-0005	15,86	3712-0005	19,64
DIN 376								
M 12 x 1.75	110	29.0	9.0	7.0	3711-0006	19,85	3712-0006	24,05
M 14 x 2.0	110	30.0	11.0	9.0	3711-0007	25,20	3712-0007	31,40
M 16 x 2.0	110	32.0	12.0	9.0	3711-0008	28,25	3712-0008	36,23
M 18 x 2.5	125	34.0	14.0	11.0	3711-0009	38,33	3712-0009	49,14
M 20 x 2.5	140	34.0	16.0	12.0	3711-0010	53,55	3712-0010	69,51

MASCHINENGWINDEBOHRER SETS | MACHINE TAP SETS
DIN 371/376
M
HSS-E


Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H

STÄHLE ÜBER 1.000 N/mm² | STEEL OVER 1.000 N/mm²


Abb. 200531

SIZE	FORM B	EUR/SET	35° RSP	EUR/SET
Maschinengewindebohrer Set Machine Tap Set DIN 371 / 376				
M3 - M12	3711-0011	93,45	3712-0011	98,12
Maschinengewindebohrer Set + Spibo Machine Tap Set + Twist Drills DIN 371 / 376				
M3 - M12 inkl. Spibo	3711-0012	103,95	3712-0012	109,15

MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS

DIN 371/376

M

HSS-E

VAP



Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H



FORM B



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

VA + ROSTFREIE STÄHLE | STAINLESS STEEL

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
M 2 x 0.4	50	6.0	2.8	2.1	3709-0000	11,80	3710-0000	12,20
M 2.5 x 0.45	50	6.0	2.8	2.1	3709-0001	11,80	3710-0001	12,20
M 3 x 0.5	56	6.0	3.5	2.7	3709-0002	12,60	3710-0002	15,80
M 4 x 0.7	63	7.0	4.5	3.4	3709-0003	12,60	3710-0003	15,80
M 5 x 0.8	70	8.0	6.0	4.9	3709-0004	13,70	3710-0004	17,00
M 6 x 1.0	80	10.0	6.0	4.9	3709-0005	13,70	3710-0005	17,00
M 8 x 1.25	90	14.0	8.0	6.2	3709-0006	16,00	3710-0006	19,70
M 10 x 1.5	100	16.0	10.0	8.0	3709-0007	21,00	3710-0007	25,00
DIN 376								
M 12 x 1.75	110	18.0	9.0	7.0	3709-0008	26,00	3710-0008	32,00
M 14 x 2.0	110	20.0	11.0	9.0	3709-0009	30,00	3710-0009	37,60
M 16 x 2.0	110	22.0	12.0	9.0	3709-0010	34,50	3710-0010	42,00
M 18 x 2.5	125	25.0	14.0	11.0	3709-0011	47,00	3710-0011	54,00
M 20 x 2.5	140	25.0	16.0	12.0	3709-0012	65,50	3710-0012	82,40
M 22 x 2.5	140	27.0	18.0	14.5	3709-0013	46,55	3710-0013	48,87
M 24 x 3.0	160	30.0	18.0	14.5	3709-0014	49,55	3710-0014	52,03
M 27 x 3.0	160	30.0	20.0	16.0	3709-0015	79,58	3710-0015	83,56
M 30 x 3.5	180	35.0	22.0	18.0	3709-0016	82,58	3710-0016	86,71
M 33 x 3.5	180	35.0	25.0	20.0	3709-0017	114,12	3710-0017	121,93
M 36 x 4.0	200	40.0	28.0	22.0	3709-0018	187,69	3710-0018	197,07

MASCHINENGWINDEBOHRER SETS | MACHINE TAP SETS

DIN 371/376

M

HSS-E

VAP



Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H

VA + ROSTFREIE STÄHLE | STAINLESS STEEL



Abb. 200419

SIZE	FORM B	EUR/SET	35° RSP	EUR/SET
Maschinengewindebohrer Set Machine Tap Set DIN 371 / 376				
M3 - M12	3709-0019	119,00	3710-0019	149,00
Maschinengewindebohrer Set + Spibo Machine Tap Set + Twist Drills DIN 371 / 376				
M3 - M12 inkl. Spibo	3709-0020	129,00	3710-0020	159,00



MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-E V3 | MACHINE TAPS HSS-E V3

PRODUKTINFORMATION | PRODUCT INFORMATION

26

GUTSPANBARE STÄHLE BIS 1.000 N/mm² | STEEL UP TO 1.000 N/mm²



M

HSS-E V3

27

STÄHLE BIS 1.200 N/mm² | STEEL UP TO 1.200 N/mm²



M

HSS-E V3

28

VA + ROSTFREIE STÄHLE | STAINLESS STEEL



M

HSS-E V3

29

HSS-E V3

Spitzentechnik für Gewinde | Top Technology for Threads!



Neu in unserem Programm sind Hochleistungs-Gewindewerkzeuge aus HSS-E V3 (mit 3% Vanadium), die auf modernsten CNC-gesteuerten Produktionsanlagen in Verbindung mit konstanten Kontrollen gefertigt werden. Wir bieten Ihnen somit Werkzeuge von gleichbleibend hoher Qualität, die Ihnen Vorteile in der Anwendung und Prozesssicherheit garantieren.

New in our program are high-performance threading tools made of HSS-E V3 (with 3% vanadium), which are manufactured on state-of-the-art CNC-controlled production equipment in conjunction with constant controls. We therefore offer you tools of consistently high quality that guarantee you advantages in application and process reliability.

ANWENDUNG MASCHINENGWINDEBOHRER FARBRING | APPLICATION MACHINE TAPS COLOUR-RING



Farbring-Markierungen erleichtern Ihnen die Auswahl der richtigen Bohrer für das zu bearbeitende Material | Colour-rings make it easier to select exactly the right drill for special materials

FARBE	GEEIGNET FÜR	WERKSTOFFBEISPIELE
	gutspanbare Stähle < 1.000 N/mm ² Zugfestigkeit	Baustähle, St 37-2, St 52-3 Vergütungsstähle C 45, C 60 Automatenstähle 9S20 Messing Ms 63 Werkzeugstähle, legiert /unlegiert C70W2, X210Cr12, 21MnCr5 Temperguß GTW 45
	Stähle < 1.200 N/mm ² Zugfestigkeit	Vergütungsstähle Werkzeugstähle für Kaltarbeit hochlegierte, hitzebeständige Stähle 31CrMoV9 15CrNi6 17CrNiMo6 V4A
	vergütete und hitzebeständige Stähle < 1.100 N/mm ² , rostfreie Stähle < 850 N/mm ² Zugfestigkeit	X4CrNiMoNb257 X20CrNiSi254 C20CrNi1810 X5CrNi1810 V2A

Wir haben noch mehr Gewindewerkzeuge aus HSS-E V3!

Metrisch | Metrisch fein | UNC | UNF | G (BSP) | BSW

Fragen Sie nach unserer HSSE-V3 Preisliste!

More dimensions in HSSE-V3 quality available!

Metric | Metric fine | UNC | UNF | G (BSP) | BSW

Please feel free to ask for our HSSE-V3 Price List!

MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS

DIN 371/376

M

HSS-E V3



Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H

FORM B



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

STÄHLE BIS 1.000 N/mm² | STEEL UP TO 1.000 N/mm²

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
M 2 x 0.4	50	9.0	2.8	2.1	3764-0000	19,47	3764-0021	20,70
M 2.5 x 0.45	50	9.0	2.8	2.1	3764-0001	18,75	3764-0022	19,98
M 3 x 0.5	56	11.0	3.5	2.7	3764-0002	14,21	3764-0023	15,86
M 4 x 0.7	63	13.0	4.5	3.4	3764-0003	14,21	3764-0024	15,86
M 5 x 0.8	70	16.0	6.0	4.9	3764-0004	14,52	3764-0025	17,20
M 6 x 1.0	80	19.0	6.0	4.9	3764-0005	14,94	3764-0026	17,20
M 8 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3764-0006	17,61	3764-0027	19,78
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3764-0007	22,15	3764-0028	24,62
DIN 376								
M 12 x 1.75	110	29.0	9.0	7.0	3764-0008	29,87	3764-0029	30,08
M 14 x 2.0	110	30.0	11.0	9.0	3764-0009	39,76	3764-0030	44,08
M 16 x 2.0	110	32.0	12.0	9.0	3764-0010	44,91	3764-0031	45,11
M 18 x 2.5	125	34.0	14.0	11.0	3764-0011	64,27	3764-0032	70,56
M 20 x 2.5	140	34.0	16.0	12.0	3764-0012	65,61	3764-0033	67,67
M 22 x 2.5	140	34.0	18.0	14.5	3764-0013	91,26	3764-0034	94,66
M 24 x 3.0	160	38.0	18.0	14.5	3764-0014	86,42	3764-0035	89,82
M 27 x 3.0	160	38.0	20.0	16.0	3764-0015	116,80	3764-0036	120,30
M 30 x 3.5	180	45.0	22.0	18.0	3764-0016	139,98	3764-0037	153,16
M 33 x 3.5	180	50.0	25.0	20.0	3764-0017	176,23	3764-0038	223,72
M 36 x 4.0	200	56.0	28.0	22.0	3764-0018	217,43	3764-0039	249,67

MASCHINENGWINDEBOHRER SETS | MACHINE TAP SETS

DIN 371/376

M

HSS-E V3



Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H

STÄHLE BIS 1.000 N/mm² | STEEL UP TO 1.000 N/mm²



Abb. Z-4110M3-M12

SIZE	FORM B	EUR/SET	35° RSP	EUR/SET
Maschinengewindebohrer Set Machine Tap Set DIN 371 / 376				
M3 - M12	3764-0019	139,00	3764-0040	149,00
Maschinengewindebohrer Set + Spibo Machine Tap Set + Twist Drills DIN 371 / 376				
M3 - M12 inkl. Spibo	3764-0020	149,00	3764-0041	159,00

MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS

DIN 371/376

M

HSS-E V3



Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H

FORM B



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

STÄHLE BIS 1.200 N/mm² | STEEL UP TO 1.200 N/mm²

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
M 3 x 0.5	56	11.0	3.5	2.7	3765-0000	17,10	3765-0013	17,51
M 4 x 0.7	63	13.0	4.5	3.4	3765-0001	17,10	3765-0014	17,51
M 5 x 0.8	70	16.0	6.0	4.9	3765-0002	17,51	3765-0015	18,85
M 6 x 1.0	80	19.0	6.0	4.9	3765-0003	17,92	3765-0016	18,85
M 8 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3765-0004	21,12	3765-0017	21,73
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3765-0005	26,57	3765-0018	27,09
DIN 376								
M 12 x 1.75	110	29.0	9.0	7.0	3765-0006	35,23	3765-0019	40,07
M 14 x 2.0	110	30.0	11.0	9.0	3765-0007	50,06	3765-0020	47,90
M 16 x 2.0	110	32.0	12.0	9.0	3765-0008	56,65	3765-0021	55,11
M 18 x 2.5	125	34.0	14.0	11.0	3765-0009	67,77	3765-0022	77,46
M 20 x 2.5	140	34.0	16.0	12.0	3765-0010	67,77	3765-0023	78,07

MASCHINENGWINDEBOHRER SETS | MACHINE TAP SETS

DIN 371/376

M

HSS-E V3



Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H



STÄHLE BIS 1.200 N/mm² | STEEL UP TO 1.200 N/mm²

SIZE	FORM B	EUR/SET	35° RSP	EUR/SET
Maschinengewindebohrer Set Machine Tap Set DIN 371 / 376				
M3 - M12	3765-0011	159,00	3765-0024	169,00
Maschinengewindebohrer Set + Spibo Machine Tap Set + Twist Drills DIN 371 / 376				
M3 - M12 inkl. Spibo	3765-0012	165,00	3765-0025	175,00

Abb. Z-4113M3-M12

MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS

DIN 371/376

M

HSS-E V3

VAP



Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H



FORM B



4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP



2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

VA + ROSTFREIE STÄHLE | STAINLESS STEEL

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
M 2 x 0.4	50	9.0	2.8	2.1	3766-0000	24,31	3766-0019	25,85
M 2.5 x 0.45	50	9.0	2.8	2.1	3766-0001	23,38	3766-0020	25,03
M 3 x 0.5	56	11.0	3.5	2.7	3766-0002	16,38	3766-0021	18,75
M 4 x 0.7	63	13.0	4.5	3.4	3766-0003	16,89	3766-0022	18,75
M 5 x 0.8	70	16.0	6.0	4.9	3766-0004	17,72	3766-0023	20,09
M 6 x 1.0	80	19.0	6.0	4.9	3766-0005	18,13	3766-0024	20,29
M 8 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3766-0006	21,42	3766-0025	23,28
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3766-0007	24,72	3766-0026	29,36
DIN 376								
M 12 x 1.75	110	29.0	9.0	7.0	3766-0008	35,64	3766-0027	37,80
M 14 x 2.0	110	30.0	11.0	9.0	3766-0009	45,63	3766-0028	50,99
M 16 x 2.0	110	32.0	12.0	9.0	3766-0010	52,12	3766-0029	56,34
M 18 x 2.5	125	34.0	14.0	11.0	3766-0011	74,57	3766-0030	80,13
M 20 x 2.5	140	34.0	16.0	12.0	3766-0012	75,40	3766-0031	82,30
M 22 x 2.5	140	34.0	18.0	14.5	3766-0013	104,65	3766-0032	102,38
M 24 x 3.0	160	38.0	18.0	14.5	3766-0014	101,56	3766-0033	105,06
M 27 x 3.0	160	38.0	20.0	16.0	3766-0015	125,45	3766-0034	150,69
M 30 x 3.5	180	45.0	22.0	18.0	3766-0016	162,33	3766-0035	176,95

MASCHINENGWINDEBOHRER SETS | MACHINE TAP SETS

DIN 371/376

M

HSS-E V3

VAP



Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H

VA + ROSTFREIE STÄHLE | STAINLESS STEEL



SIZE	FORM B	EUR/SET	35° RSP	EUR/SET
Maschinengewindebohrer Set Machine Tap Set DIN 371 / 376				
M3 - M12	3766-0017	159,00	3766-0036	169,00
Maschinengewindebohrer Set + Spibo Machine Tap Set + Twist Drills DIN 371 / 376				
M3 - M12 inkl. Spibo	3766-0018	165,00	3766-0037	175,00

Abb. Z-4118M3-M12

HSS-E PM

Spitzentechnik für Gewinde | Top Technology for Threads!



Neu in unserem Programm sind Hochleistungs-Maschinengewindebohrer mit gerader Nute und Spiralnute aus HSS-E PM (Pulvermetallurgisches Metall) mit Balinit Hardlube Beschichtung, die auf modernsten CNC-gesteuerten Produktionsanlagen in Verbindung mit konstanten Kontrollen gefertigt werden. Wir bieten Ihnen somit Werkzeuge von gleichbleibend hoher Qualität, die Ihnen Vorteile in der Anwendung und Prozesssicherheit garantieren.

New in our program are high-performance Machine Taps with straight flutes and spiral point made of HSS-E PM (Powder high speed steel) with Balinit Hardlube coated, which are manufactured on state-of-the-art CNC-controlled production equipment in conjunction with constant controls. We therefore offer you tools of consistently high quality that guarantee you advantages in application and process reliability.

ANWENDUNG MASCHINENGWENDEBOHRER FARBRING | APPLICATION MACHINE TAPS COLOUR-RING



Farbring-Markierungen erleichtern Ihnen die Auswahl der richtigen Bohrer für das zu bearbeitende Material | Colour-rings make it easier to select exactly the right drill for special materials

PM

GEEIGNET FÜR | SUITABLE FOR



einsatzgehärtete und nitrierende Stähle, rostfreie Stähle mit Festigkeiten bis 1000 N / mm²,
unlegiertes Kupfer und lange spanende Kupferlegierungen.
Einsatz in Werkzeugstählen möglich.

case hardened and nitriding steels, stainless steels with strength up to 1000 N/mm²,
unalloyed copper and long chipping copper alloys.
Possible use in tool steels

Wir haben noch mehr Gewindewerkzeuge aus PM! Fragen Sie nach unserer PM Preisliste!

More dimensions in PM quality available! Please feel free to ask for our PM Price List!

MASCHINENGWINDEBOHRER | MACHINE TAPS
DIN 371/376
M
HSS-E PM


Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Mit Hardlube Beschichtung | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | with Hardlube Coating


FORM B


4-5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
für Durchgangslöcher
4-5 pitch chamfer, spiral point for through holes

35° RSP


2-3 Gang Anschnitt, 35° Rechtsspirale für Sacklöcher
2-3 pitch chamfer, with 35° spiral flute for
blind holes

STÄHLE BIS 1.000 N/mm² | STEEL UP TO 1.000 N/mm²
ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	35° RSP	EUR
DIN 371								
M 3 x 0.5	56	11.0	3.5	2.7	3767-0000	20,80	3767-0009	23,80
M 4 x 0.7	63	13.0	4.5	3.4	3767-0001	21,20	3767-0010	23,80
M 5 x 0.8	70	16.0	6.0	4.9	3767-0002	22,40	3767-0011	24,50
M 6 x 1.0	80	19.0	6.0	4.9	3767-0003	22,50	3767-0012	25,40
M 8 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3767-0004	25,90	3767-0013	29,60
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3767-0005	31,00	3767-0014	34,90
DIN 376								
M 12 x 1.75	110	29.0	9.0	7.0	3767-0006	39,50	3767-0015	45,00

MASCHINENGWINDEBOHRER SETS | MACHINE TAP SETS
DIN 371/376
M
HSS-E PM


Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Mit Hardlube Beschichtung | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | with Hardlube Coating


STÄHLE BIS 1.000 N/mm² | STEEL UP TO 1.000 N/mm²

SIZE	FORM B	EUR/SET	35° RSP	EUR/SET
Maschinengewindebohrer Set Machine Tap Set DIN 371 / 376				
M3 - M12	3767-0007	195,00	3767-0016	219,00
Maschinengewindebohrer Set + Spibo Machine Tap Set + Twist Drills DIN 371 / 376				
M3 - M12 inkl. Spibo	3767-0008	205,00	3767-0017	229,00

Abb. 200577

FORM B/AZ

No. 2300



4 - 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt,
ausgesetzte Zähne für Durchgangslöcher
4 - 5 pitch chamfer with interrupted
thread for through holes

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
Für kurzspanende Werkstoffe.
For cutting internal threads.
For short-chipping materials.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS-E	EUR
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	11.0	3.5	2.7	3706-0000	12,00
M 4 x 0.7	63	13.0	4.5	3.4	3706-0001	12,00
M 5 x 0.8	70	16.0	6.0	4.9	3706-0002	12,50
M 6 x 1.0	80	19.0	6.0	4.9	3706-0003	12,50
M 8 x 1.25	90	22.0	8.0	6.2	3706-0004	15,50
M 10 x 1.5	100	24.0	10.0	8.0	3706-0005	18,50
DIN 376						
M 12 x 1.75	110	29.0	9.0	7.0	3706-0006	22,00
M 14 x 2.0	110	30.0	11.0	9.0	3706-0007	28,00
M 16 x 2.0	110	32.0	12.0	9.0	3706-0008	32,00
M 18 x 2.5	125	34.0	14.0	11.0	3706-0009	45,00
M 20 x 2.5	140	34.0	16.0	12.0	3706-0010	62,00

KOMBI-MASCHINENGWINDEBOHRER | COMBINED MACHINE TAPS
M
HSS-E

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H



No. 2000K

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS-E	EUR
M 3 x 0.5	56	11.0	3.0	2.4	3740-0000	19,00
M 4 x 0.7	63	14.0	4.0	3.0	3740-0001	19,00
M 5 x 0.8	71	18.0	5.0	3.8	3740-0002	19,00
M 6 x 1.0	80	22.0	6.0	4.9	3740-0003	21,50
M 8 x 1.25	95	25.0	8.0	6.2	3740-0004	23,50
M 10 x 1.5	106	31.0	10.0	8.0	3740-0005	26,00
M 12 x 1.75	115	35.0	12.0	9.0	3740-0006	31,00

ANWENDUNG

Der Kombigewindebohrer ermöglicht es, Kernloch und Durchgangsgewinde in einem Arbeitsgang ohne Werkzeugwechsel herzustellen. Vor dem Gewindeteil ist ein Spiralbohrerteil.

Es können nur Durchgangsgewinde bis zu einer maximalen Gewindetiefe von 2 x D gefertigt werden. Geeignet sind diese Kombigewindebohrer zum universalen Einsatz in Werkstoffe mittlerer Festigkeit: unlegierter und legierter Stahl bis 600 N/mm², Temperguß, Sphäroguß, Kupfer, Messing, Alu, Alu- Magnesium- und Zinklegierungen, Rotguß, Elektron, Zinkdruckguß.

Der Einsatz ist sinnvoll auf Maschineneinrichtungen mit umschaltbaren Drehzahlen zum Bohren und Gewindeschneiden.

Der Vorschub ist den jeweiligen Arbeitsgängen Bohren oder Gewindeschneiden anzupassen. Gewindeschneidfutter mit Druckausgleich sind nicht verwendbar.

APPLICATION

The Combined Tap enables the user to produce the tapping drill hole and the through thread in one operation without any tool changing.

The tool incorporates a twist drill before thread – tapping part.

It is possible with this tool to produce through threads up to a maximum threaded depth of 2 x D.

The Combined Tap is suitable for universal use in materials of medium mechanical strength: non-alloyed and alloyed steel sorts up to 600 N/mm², malleable cast iron, nodulized graphite cast iron, copper, brass, aluminium, aluminium - magnesium and zinc alloys, red bronze, electron metal, pressure-cast zinc.

It is sensible to use this tool on machines possessing an RPM switchover facility for drilling and tapping.

The feed rate must be adapted to the particular operation required – drilling or tapping. Tapping chucks with pressure compensation may not be used.

MASCHINEN-MUTTERGEWINDEBOHRER | MACHINE NUT TAPS
DIN 357
M
HSS-E

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H



No. 2250

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS-E	EUR
M 3 x 0.5	70	22.0	2.2	/	3737-0007	17,00
M 4 x 0.7	90	25.0	2.8	2.1	3737-0008	17,00
M 5 x 0.8	100	28.0	3.5	2.7	3737-0009	19,00
M 6 x 1.0	110	32.0	4.5	3.4	3737-0010	19,00
M 8 x 1.25	125	40.0	6.0	4.9	3737-0011	22,00
M 10 x 1.5	140	45.0	7.0	5.5	3737-0012	29,00
M 12 x 1.75	180	50.0	9.0	7.0	3737-0013	40,00
M 14 x 2.0	200	56.0	11.0	9.0	3737-0014	48,00
M 16 x 2.0	200	63.0	12.0	9.0	3737-0015	59,00
M 18 x 2.5	220	63.0	14.0	11.0	3737-0016	66,00
M 20 x 2.5	250	70.0	16.0	12.0	3737-0017	73,00
M 22 x 2.5	280	80.0	18.0	14.5	3737-0018	86,00
M 24 x 3.0	280	80.0	18.0	14.5	3737-0019	98,00

MASCHINEN-MUTTERGEWINDEBOHRER | MACHINE NUT TAPS
DIN 103
TR
HSS
LH links | left

Mit Führungszapfen | Für Metrisches ISO-Trapezgewinde DIN 103 | Toleranz 7H | Piloted | For trapezoidal thread DIN 103 | Tolerance 7H



No. 1750 HSS | No. 1750LH HSS LH

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden.
For cutting internal threads.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR	HSS links left	EUR
10 x 2	110	63	7.0	5.5	3738-0000	253,36	3739-0000	355,67
10 x 3	125	75	7.0	5.5	3738-0001	253,36	3739-0001	355,67
12 x 3	165	111	8.0	6.2	3738-0002	219,25	3739-0002	306,95
14 x 3	140	85	10.0	8.0	3738-0003	233,87	3739-0003	328,88
14 x 4	170	112	10.0	8.0	3738-0004	220,65	3739-0004	328,88
16 x 4	180	116	11.0	9.0	3738-0005	255,79	3739-0005	355,67
18 x 4	190	120	12.0	9.0	3738-0006	261,88	3739-0006	355,67
20 x 4	200	124	14.0	11.0	3738-0007	271,63	3739-0007	381,25
22 x 4	210	130	16.0	12.0	3738-0008	352,10		
22 x 5	235	155	16.0	12.0	3738-0009	352,10	3739-0008	493,32
24 x 5	245	160	18.0	14.5	3738-0010	384,96	3739-0009	566,40
26 x 5	255	165	20.0	16.0	3738-0011	403,74	3739-0010	591,98
28 x 5	265	170	22.0	18.0	3738-0012	450,68	3739-0011	658,97
30 x 6	290	185	22.0	18.0	3738-0013	525,80	3739-0012	773,47
32 x 6	300	191	25.0	20.0	3738-0014	643,16	3739-0013	937,91
36 x 6	310	200	28.0	22.0	3738-0015	661,94	3739-0014	962,27

BLANK

No. 2000F 6HX | No. 3701-00F 6GX


VAP

No. 2000Fvap 6HX | No. 3701-00Fvap 6GX


TIN

No. 2000FTin 6HX | No. 3701-00FTin 6GX


ANWENDUNG | APPLICATION

Gewindeformer für die spanlose Herstellung von Innengewinden: Hierbei wird der Werkstoff im Bereich des Gewindes plastisch verformt, ohne dessen Faserverlauf zu stören. Eine gute Schmierung ist eine wichtige Voraussetzung für

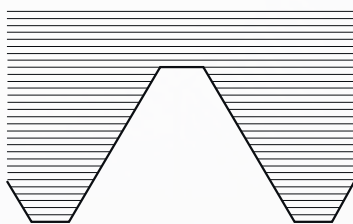
das Gewindeformen. Geformte Gewinde haben eine wesentlich höhere Festigkeit gegenüber geschnittenen.

Thread former for the non-cutting production of Internal threads: Here, the material is in the Area of thread plastically deformed, without disturbing its fiber flow. Good lubrication is an important requirement for thread forming. Molded threads have a much higher strength compared to cut.

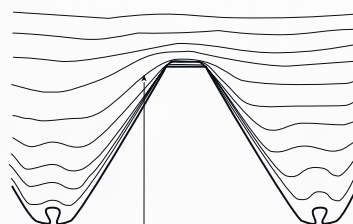
SIZE	L1	L2	D2	Ø	BLANK	EUR	VAP	EUR	TIN	EUR
Toleranz 6HX OHNE Schmiernute										
M 3 x 0.5	56	10	3.5	2.7	4200-0000	11,82	4201-0000	14,41	4202-0001	17,60
M 4 x 0.7	63	12	4.5	3.4	4200-0001	13,40	4201-0001	16,28	4202-0002	19,14
M 5 x 0.8	70	14	6.0	4.9	4200-0002	14,62	4201-0002	17,60	4202-0003	20,46
M 6 x 1.0	80	16	6.0	4.9	4200-0003	14,62	4201-0003	17,60	4202-0004	21,23
M 8 x 1.25	90	18	8.0	6.2	4200-0004	17,66	4201-0004	21,12	4202-0005	25,85
M 10 x 1.5	100	20	10.0	8.0	4200-0005	20,59	4202-0000	24,64	4202-0006	31,46
Toleranz 6GX OHNE Schmiernute										
M 3 x 0.5	56	10	3.5	2.7	4203-0000	12,67	4204-0000	14,41	4205-0001	17,60
M 4 x 0.7	63	12	4.5	3.4	4203-0001	14,25	4204-0001	16,28	4205-0002	19,14
M 5 x 0.8	70	14	6.0	4.9	4203-0002	15,35	4204-0002	17,60	4205-0003	20,46
M 6 x 1.0	80	16	6.0	4.9	4203-0003	15,35	4204-0003	17,60	4205-0004	21,23
M 8 x 1.25	90	18	8.0	6.2	4203-0004	18,64	4204-0004	21,12	4205-0005	25,85
M 10 x 1.5	100	20	10.0	8.0	4203-0005	21,68	4205-0000	24,64	4205-0006	31,46
Toleranz 6HX MIT Schmiernute										
M 3 x 0.5	56	10	3.5	2.7	4206-0000	12,91	4207-0000	15,85	4208-0001	19,36
M 4 x 0.7	63	12	4.5	3.4	4206-0001	14,62	4207-0001	17,91	4208-0002	21,05
M 5 x 0.8	70	14	6.0	4.9	4206-0002	16,08	4207-0002	19,36	4208-0003	22,51
M 6 x 1.0	80	16	6.0	4.9	4206-0003	16,08	4207-0003	19,36	4208-0004	23,35
M 8 x 1.25	90	18	8.0	6.2	4206-0004	19,37	4207-0004	23,23	4208-0005	28,44
M 10 x 1.5	100	20	10.0	8.0	4206-0005	22,66	4208-0000	27,10	4208-0006	34,61
Toleranz 6GX MIT Schmiernute										
M 3 x 0.5	56	10	3.5	2.7	4209-0000	13,89	4210-0000	15,85	4211-0001	19,36
M 4 x 0.7	63	12	4.5	3.4	4209-0001	15,47	4210-0001	17,91	4211-0002	21,05
M 5 x 0.8	70	14	6.0	4.9	4209-0002	16,81	4210-0002	19,36	4211-0003	22,51
M 6 x 1.0	80	16	6.0	4.9	4209-0003	16,81	4210-0003	19,36	4211-0004	23,35
M 8 x 1.25	90	18	8.0	6.2	4209-0004	20,46	4210-0004	23,23	4211-0005	28,44
M 10 x 1.5	100	20	10.0	8.0	4209-0005	23,75	4211-0000	27,10	4211-0006	34,61

SPANLOSE FERTIGUNG | NON-CUTTING PRODUCING

Materialstruktur beim Gewindeschneiden | Material structure at thread cutting



Materialstruktur beim Gewindeformen | Material structure at thread forming



Der Strukturverlauf im Material bleibt unversehrt | The material structure keeps in tact

Qualitätsmerkmal: kleine Kerbe an der Spitze | Quality characteristic: small notch at the point



SCHNEIDEISEN & SCHNEIDMUTTERN | ROUND DIES & HEXAGON DIES

METRISCH METRIC	36
-------------------	----

METRISCH FEIN METRIC FINE	38
-----------------------------	----

BSW	42
-----	----

UNC	42
-----	----

UNF	43
-----	----

BSF	43
-----	----

NPT	44
-----	----

G (BSP)	44
---------	----

TR	45
----	----

PG	45
----	----


DIN 223 (DIN EN 22568)
No. 3000

DIN 382
No. 4000

ANWENDUNG | APPLICATION

Runde Schneideisen zum Schneiden von Außengewinden. Schneidmutter zum Nachschneiden vorhandener Gewinde.
Circular Dies for cutting external threads. Hexagon Die Nuts can be used to repair or extend the tap on existing threads.

SIZE	●	SE	EUR	◆	SM	EUR
M 1 x 0.25	16 x 5	3900-0000	13,00			
M 1.1 x 0.25	16 x 5	3900-0001	13,00			
M 1.2 x 0.25	16 x 5	3900-0002	13,00			
M 1.4 x 0.25	16 x 5	3900-0003	13,00			
M 1.6 x 0.35	16 x 5	3900-0004	13,00			
M 1.7 x 0.35	16 x 5	3900-0005	13,00			
M 1.8 x 0.35	16 x 5	3900-0006	11,50			
M 2 x 0.4	16 x 5	3900-0007	10,00			
M 2.2 x 0.45	16 x 5	3900-0008	10,00			
M 2.3 x 0.4	16 x 5	3900-0009	10,00			
M 2.5 x 0.45	16 x 5	3900-0010	10,00			
M 2.6 x 0.45	16 x 5	3900-0011	10,00			
M 3 x 0.5	20 x 5	3900-0012	5,00	19 x 5	4100-0000	9,00
M 3.5 x 0.6	20 x 5	3900-0013	10,00	19 x 5	4100-0001	14,00
M 4 x 0.7	20 x 5	3900-0014	5,00	19 x 5	4100-0002	9,00
M 4.5 x 0.75	20 x 7	3900-0015	10,00	/	4100-0003	13,75
M 5 x 0.8	20 x 7	3900-0016	5,50	19 x 7	4100-0004	9,00
M 5.5 x 0.9	20 x 7	3900-0017	10,50	/	4100-0005	13,75
M 6 x 1.0	20 x 7	3900-0018	5,50	19 x 7	4100-0006	9,00
M 7 x 1.0	25 x 9	3900-0019	10,50	22 x 9	4100-0007	9,00
M 8 x 1.25	25 x 9	3900-0020	6,00	22 x 9	4100-0008	9,00
M 9 x 1.25	25 x 9	3900-0021	11,50	22 x 9	4100-0009	17,00
M 10 x 1.5	30 x 11	3900-0022	7,50	27 x 11	4100-0010	11,50
M 11 x 1.5	30 x 11	3900-0023	15,50	27 x 11	4100-0011	20,00
M 12 x 1.75	38 x 14	3900-0024	12,00	36 x 14	4100-0012	18,00
M 13 x 1.75	38 x 14	3900-0025	17,90	36 x 14	4100-0013	18,00
M 14 x 2.0	38 x 14	3900-0026	12,00	36 x 14	4100-0014	26,00
M 15 x 2.0	45 x 18	3900-0027	42,50			
M 16 x 2.0	45 x 18	3900-0028	20,00	41 x 18	4100-0015	26,00
M 18 x 2.5	45 x 18	3900-0029	20,00	41 x 18	4100-0016	26,00
M 20 x 2.5	45 x 18	3900-0030	20,00	41 x 18	4100-0017	39,50
M 22 x 2.5	55 x 22	3900-0031	35,00	50 x 22	4100-0018	39,50
M 24 x 3.0	55 x 22	3900-0032	35,00	50 x 22	4100-0019	97,00
M 27 x 3.0	65 x 25	3900-0033	60,00	60 x 25	4100-0020	97,00
M 30 x 3.5	65 x 25	3900-0034	60,00	60 x 25	4100-0021	97,00
M 33 x 3.5	65 x 25	3900-0035	60,00	60 x 25	4100-0022	97,00
M 36 x 4.0	65 x 25	3900-0036	60,00	60 x 25	4100-0023	160,00
M 39 x 4.0	75 x 30	3900-0037	100,00	70 x 30	4100-0024	160,00
M 42 x 4.5	75 x 30	3900-0038	100,00	70 x 30	4100-0025	220,00
M 45 x 4.5	90 x 36	3900-0039	170,00	85 x 36	4100-0026	260,00
M 48 x 5.0	90 x 36	3900-0040	170,00	85 x 36	4100-0027	260,00
M 52 x 5.0	90 x 36	3900-0041	170,00	85 x 36	4100-0028	260,00
M 56 x 5.5	105 x 36	3900-0042	400,00	100 x 36	4100-0029	480,00
M 60 x 5.5	105 x 36	3900-0043	400,00	100 x 36	4100-0030	480,00
M 64 x 6.0	120 x 36	3900-0044	510,00	100 x 36	4100-0031	520,00
M 68 x 6.0	120 x 36	3900-0045	620,00	115 x 36	4100-0032	630,00
M 70 x 6.0	120 x 36	3900-0046	620,00	115 x 36	4100-0033	*
M 72 x 6.0	120 x 36	3900-0047	620,00	115 x 36	4100-0034	*
M 76 x 6.0	120 x 36	3900-0048	620,00	115 x 36	4100-0035	*
M 80 x 6.0	130 x 36	3900-0049	715,00	120 x 36	4100-0036	*
M100 x 6.0	150 x 36	3900-0050	1200,00	145 x 36	4100-0037	*

* Preise auf Anfrage

KOMBI-SCHNEIDEISEN | ROUND DIES
Ø 25 mm


No. 3001

SIZE	●	SE	EUR
M 2 x 0.4	25 x 9	3902-0007	6,00
M 3 x 0.5	25 x 9	3902-0000	4,30
M 4 x 0.7	25 x 9	3902-0001	4,30
M 5 x 0.8	25 x 9	3902-0002	4,30
M 6 x 0.1	25 x 9	3902-0003	4,30
M 8 x 1.25	25 x 9	3902-0004	4,30
M 10 x 1.5	25 x 9	3902-0005	4,30
M 12 x 1.75	25 x 9	3902-0006	4,30



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS-E (Schälanschnitt | Gun nosed) No. 3002

HSS-E nitr. (< 1.200 N/mm²) No. 3000VA

HSS LH (links | left) No. 3000LH

ANWENDUNG | APPLICATION

Runde Schneideisen zum Schneiden von Außengewinden.

Circular Dies for cutting external threads.

SIZE		HSS-E	EUR	HSS-E NITR.	EUR	HSS LH links left	EUR
M 3 x 0.5	20 x 5	3904-0000	9,00	3904-0015	29,26	3905-0000	10,00
M 4 x 0.7	20 x 5	3904-0001	9,00	3904-0016	27,72	3905-0001	10,00
M 5 x 0.8	20 x 7	3904-0002	9,00	3904-0017	25,85	3905-0002	10,00
M 6 x 1.0	20 x 7	3904-0003	9,00	3904-0018	25,85	3905-0003	10,00
M 8 x 1.25	25 x 9	3904-0004	15,00	3904-0019	31,35	3905-0004	11,50
M 10 x 1.5	30 x 11	3904-0005	15,50	3904-0020	37,18	3905-0005	15,00
M 12 x 1.75	38 x 14	3904-0006	20,00	3904-0021	49,39	3905-0006	22,00
M 14 x 2.0	38 x 14	3904-0007	20,00	3904-0022	50,27	3905-0007	26,00
M 16 x 2.0	45 x 18	3904-0008	38,00	3904-0023	65,56	3905-0008	36,00
M 18 x 2.5	45 x 18	3904-0009	40,00	3904-0024	67,10	3905-0009	36,00
M 20 x 2.5	45 x 18	3904-0010	40,00	3904-0025	67,10	3905-0010	36,00
M 22 x 2.5	55 x 22	3904-0011	75,00	3904-0026	100,21	3905-0011	53,00
M 24 x 3.0	55 x 22	3904-0012	75,00	3904-0027	100,21	3905-0012	53,00
M 27 x 3.0	65 x 25	3904-0013	120,00	3904-0028	173,25	3905-0013	96,00
M 30 x 3.5	65 x 25	3904-0014	120,00			3905-0014	96,00
M 33 x 3.5	65 x 25					3905-0015	96,00
M 36 x 4.0	65 x 25					3905-0016	96,00
M 39 x 4.0	75 x 30					3905-0017	213,00
M 42 x 4.5	75 x 30					3905-0018	213,00
M 45 x 4.5	90 x 36					3905-0019	307,00
M 48 x 5.0	90 x 36					3905-0020	307,00
M 52 x 5.0	90 x 36					3905-0021	307,00



DIN 223 (DIN EN 22568)
No. 3050



DIN 382
No. 4050

ANWENDUNG | APPLICATION

Runde Schneideisen zum Schneiden von Außengewinden. Schneidmutter zum Nachschneiden vorhandener Gewinde.
Circular Dies for cutting external threads. Hexagon Die Nuts can be used to repair or extend the tap on existing threads.

SIZE		SE	EUR		SM	EUR
M 3 x 0.35	20 x 5	3906-0000	12,50	19 x 5	4101-0000	24,00
M 4 x 0.35	20 x 5	3906-0001	12,50	19 x 5	4101-0001	24,00
M 4 x 0.5	20 x 5	3906-0002	12,50	19 x 5	4101-0002	24,00
M 5 x 0.5	20 x 5	3906-0003	12,50	19 x 7	4101-0003	24,00
M 5 x 0.75	20 x 7	3906-0004	12,50	19 x 7	4101-0004	24,00
M 6 x 0.5	20 x 5	3906-0005	12,50	19 x 7	4101-0005	24,00
M 6 x 0.75	20 x 7	3906-0006	12,50	19 x 7	4101-0006	24,00
M 7 x 0.75	25 x 9	3906-0007	17,50	22 x 9	4101-0007	24,00
M 8 x 0.5	25 x 9	3906-0008	14,00	22 x 9	4101-0008	24,00
M 8 x 0.75	25 x 9	3906-0009	11,00	22 x 9	4101-0009	24,00
M 8 x 1	25 x 9	3906-0010	11,00	22 x 9	4101-0010	24,00
M 9 x 0.75	25 x 9	3906-0011	17,60	22 x 9	4101-0011	30,00
M 9 x 1	25 x 9	3906-0012	17,60	22 x 9	4101-0012	24,80
M 10 x 0.5	30 x 11	3906-0013	17,00			
M 10 x 0.75	30 x 11	3906-0014	17,00	27 x 11	4101-0013	26,00
M 10 x 1.0	30 x 11	3906-0015	13,00	27 x 11	4101-0014	26,00
M 10 x 1.25	30 x 11	3906-0016	13,00	27 x 11	4101-0015	26,00
M 11 x 1.0	30 x 11	3906-0017	19,00	27 x 11	4101-0016	36,00
M 11 x 1.25	30 x 11	3906-0018	19,00	27 x 11	4101-0017	36,00
M 12 x 0.5	38 x 10	3906-0019	23,00			
M 12 x 0.75	38 x 10	3906-0020	19,00	36 x 10	4101-0018	36,00
M 12 x 1.0	38 x 10	3906-0021	15,50	36 x 10	4101-0019	36,00
M 12 x 1.25	38 x 10	3906-0022	15,50	36 x 10	4101-0020	36,00
M 12 x 1.5	38 x 10	3906-0023	15,50	36 x 10	4101-0021	36,00
M 13 x 1.0	38 x 10	3906-0024	22,00	36 x 10	4101-0022	40,00
M 13 x 1.5	38 x 10	3906-0025	22,00	36 x 10	4101-0023	40,00
M 14 x 0.75	38 x 10	3906-0026	22,00	36 x 10	4101-0024	40,00
M 14 x 1.0	38 x 10	3906-0027	22,00	36 x 10	4101-0025	40,00
M 14 x 1.25	38 x 10	3906-0028	17,50	36 x 10	4101-0026	40,00
M 14 x 1.5	38 x 10	3906-0029	17,50	36 x 10	4101-0027	40,00
M 15 x 1.0	38 x 10	3906-0030	30,50	36 x 10	4101-0028	49,00
M 15 x 1.5	38 x 10	3906-0031	30,50	36 x 10	4101-0029	49,00
M 16 x 1.0	45 x 14	3906-0032	28,00	41 x 14	4101-0030	49,00
M 16 x 1.25	45 x 14	3906-0033	28,00	41 x 14	4101-0031	49,00
M 16 x 1.5	45 x 14	3906-0034	22,00	41 x 14	4101-0032	49,00
M 17 x 1.0	45 x 14	3906-0035	47,00			
M 18 x 1.0	45 x 14	3906-0036	29,00	41 x 14	4101-0033	53,00
M 18 x 1.25	45 x 14	3906-0037	29,00	41 x 14	4101-0034	53,00
M 18 x 1.5	45 x 14	3906-0038	22,00	41 x 14	4101-0035	53,00
M 18 x 2.0	45 x 14	3906-0039	33,00	41 x 14	4101-0036	53,00
M 19 x 1.0	45 x 14	3906-0040	44,40			
M 19 x 1.5	45 x 14	3906-0041	47,00			
M 20 x 1.0	45 x 14	3906-0042	28,80	41 x 14	4101-0037	53,00
M 20 x 1.25	45 x 14	3906-0043	28,80	41 x 14	4101-0038	53,00
M 20 x 1.5	45 x 14	3906-0044	22,00	41 x 14	4101-0039	53,00
M 20 x 2.0	45 x 14	3906-0045	28,80	41 x 14	4101-0040	53,00
M 21 x 1.0	45 x 14	3906-0046	72,50			
M 21 x 1.5	45 x 14	3906-0047	78,00			
M 22 x 1.0	55 x 16	3906-0048	50,00	50 x 16	4101-0041	78,00
M 22 x 1.25	55 x 16	3906-0049	50,00	50 x 16	4101-0042	78,00
M 22 x 1.5	55 x 16	3906-0050	37,00	50 x 16	4101-0043	78,00
M 22 x 2.0	55 x 16	3906-0051	49,00	50 x 16	4101-0044	78,00
M 23 x 1.0	55 x 16	3906-0052	63,70			
M 23 x 1.5	55 x 16	3906-0053	65,00			
M 24 x 1.0	55 x 16	3906-0054	54,00	50 x 16	4101-0045	78,00
M 24 x 1.25	55 x 16	3906-0055	42,00	50 x 16	4101-0046	78,00
M 24 x 1.5	55 x 16	3906-0056	42,00	50 x 16	4101-0047	78,00
M 24 x 2.0	55 x 16	3906-0057	49,00	50 x 16	4101-0048	78,00
M 25 x 1.0	55 x 16	3906-0058	70,00	50 x 16	4101-0049	96,00
M 25 x 1.5	55 x 16	3906-0059	76,00	50 x 16	4101-0050	116,00
M 26 x 1.0	55 x 16	3906-0060	76,00	60 x 18	4101-0051	115,00

FORTSETZUNG | CONTINUATION

SIZE	●	SE	EUR	⬡	SM	EUR
M 26 x 1.5	55 x 16	3906-0061	76,00	60 x 18	4101-0052	115,00
M 26 x 2.0	55 x 16	3906-0062	80,00	60 x 18	4101-0053	115,00
M 27 x 1.0	65 x 18	3906-0063	70,00	60 x 18	4101-0054	120,00
M 27 x 1.5	65 x 18	3906-0064	65,00	60 x 18	4101-0055	120,00
M 27 x 2.0	65 x 18	3906-0065	70,00	60 x 18	4101-0056	120,00
M 28 x 1.0	65 x 18	3906-0066	90,00	60 x 18	4101-0057	120,00
M 28 x 1.5	65 x 18	3906-0067	68,00	60 x 18	4101-0058	120,00
M 28 x 2.0	65 x 18	3906-0068	86,00	60 x 18	4101-0059	120,00
M 29 x 1.5	65 x 18	3906-0069	70,00	60 x 18	4101-0060	120,00
M 30 x 1.0	65 x 18	3906-0070	70,00	60 x 18	4101-0061	120,00
M 30 x 1.5	65 x 18	3906-0071	68,00	60 x 18	4101-0062	120,00
M 30 x 2.0	65 x 18	3906-0072	68,00	60 x 18	4101-0063	120,00
M 30 x 3.0	65 x 18	3906-0073	60,00	60 x 18	4101-0064	120,00
M 32 x 1.0	65 x 18	3906-0074	68,00	60 x 18	4101-0065	120,00
M 32 x 1.5	65 x 18	3906-0075	60,00	60 x 18	4101-0066	120,00
M 32 x 2.0	65 x 18	3906-0076	60,00	60 x 18	4101-0067	120,00
M 32 x 3.0	65 x 18	3906-0077	60,00	60 x 18	4101-0068	120,00
M 33 x 1.0	65 x 18	3906-0078	60,00	60 x 18	4101-0069	120,00
M 33 x 1.5	65 x 18	3906-0079	60,00	60 x 18	4101-0070	120,00
M 33 x 2.0	65 x 18	3906-0080	80,00	60 x 18	4101-0071	120,00
M 33 x 3.0	65 x 18	3906-0081	99,00	60 x 18	4101-0072	120,00
M 34 x 1.0	65 x 18	3906-0082	99,00	60 x 18	4101-0073	120,00
M 34 x 1.5	65 x 18	3906-0083	68,00	60 x 18	4101-0074	120,00
M 34 x 2.0	65 x 18	3906-0084	97,50	60 x 18	4101-0075	120,00
M 35 x 1.0	65 x 18	3906-0085	99,00	60 x 18	4101-0076	120,00
M 35 x 1.5	65 x 18	3906-0086	68,00	60 x 18	4101-0077	120,00
M 35 x 2.0	65 x 18	3906-0087	101,10	60 x 18	4101-0078	120,00
M 36 x 1.0	65 x 18	3906-0088	99,00	60 x 18	4101-0079	120,00
M 36 x 1.5	65 x 18	3906-0089	68,00	60 x 18	4101-0080	120,00
M 36 x 2.0	65 x 18	3906-0090	80,00	60 x 18	4101-0081	120,00
M 36 x 3.0	65 x 18	3906-0091	99,00	60 x 18	4101-0082	120,00
M 37 x 1.5	75 x 20	3906-0092	150,00	70 x 20	4101-0083	190,00
M 37 x 2.0	75 x 20	3906-0093	150,00	70 x 20	4101-0084	190,00
M 38 x 1.5	75 x 20	3906-0095	111,00	70 x 20	4101-0086	190,00
M 39 x 1.5	75 x 20	3906-0098	121,00	70 x 20	4101-0089	190,00
M 39 x 2.0	75 x 20	3906-0099	125,00	70 x 20	4101-0090	190,00
M 39 x 3.0	75 x 20	3906-0100	125,00	70 x 20	4101-0091	190,00
M 40 x 1.0	75 x 20	3906-0101	170,00	70 x 20	4101-0092	190,00
M 40 x 1.5	75 x 20	3906-0102	111,00	70 x 20	4101-0093	190,00
M 40 x 2.0	75 x 20	3906-0103	125,00	70 x 20	4101-0094	190,00
M 40 x 3.0	75 x 20	3906-0104	125,00	70 x 20	4101-0095	190,00
M 42 x 1.0	75 x 20	3906-0105	125,00	70 x 20	4101-0096	190,00
M 42 x 1.5	75 x 20	3906-0106	125,00	70 x 20	4101-0097	190,00
M 42 x 2.0	75 x 20	3906-0107	125,00	70 x 20	4101-0098	190,00
M 42 x 3.0	75 x 20	3906-0108	150,00	70 x 20	4101-0099	190,00
M 42 x 4.0	75 x 30	3906-0109	220,00	70 x 30	4101-0100	285,00
M 44 x 1.5	90 x 22	3906-0110	220,00	85 x 22	4101-0101	285,00
M 45 x 1.0	90 x 22	3906-0111	220,00	85 x 22	4101-0102	285,00
M 45 x 1.5	90 x 22	3906-0112	150,00	85 x 22	4101-0103	285,00
M 45 x 2.0	90 x 22	3906-0113	150,00	85 x 22	4101-0104	285,00
M 45 x 3.0	90 x 22	3906-0114	180,00	85 x 22	4101-0105	285,00
M 46 x 1.5	90 x 22	3906-0115	200,00	85 x 22	4101-0106	285,00
M 48 x 1.5	90 x 22	3906-0116	175,00	85 x 22	4101-0107	285,00
M 48 x 2.0	90 x 22	3906-0117	182,00	85 x 22	4101-0108	285,00
M 48 x 3.0	90 x 22	3906-0118	182,00	85 x 22	4101-0109	285,00
M 48 x 4.0	90 x 22	3906-0119	187,78	85 x 25	4101-0110	285,00
M 50 x 1.5	90 x 22	3906-0120	175,00	85 x 22	4101-0111	285,00
M 50 x 2.0	90 x 22	3906-0121	175,00	85 x 22	4101-0112	285,00
M 50 x 3.0	90 x 22	3906-0122	199,50	85 x 22	4101-0113	285,00
M 52 x 1.0	90 x 22	3906-0123	221,00	85 x 22	4101-0114	285,00
M 52 x 1.5	90 x 22	3906-0124	175,00	85 x 22	4101-0115	285,00


FORTSETZUNG | CONTINUATION

SIZE	●	SE	EUR	●	SM	EUR
M 52 x 2.0	90 x 22	3906-0125	175,00	85 x 22	4101-0116	285,00
M 52 x 3.0	90 x 22	3906-0126	199,50	85 x 22	4101-0117	285,00
M 52 x 4.0	90 x 25	3906-0127	220,00	85 x 25	4101-0118	285,00
M 54 x 1.5	105 x 22	3906-0128	345,00	100 x 22	4101-0119	*
M 54 x 2.0	105 x 22	3906-0129	345,00	100 x 22	4101-0120	*
M 54 x 3.0	105 x 22	3906-0130	345,00	100 x 22	4101-0121	*
M 55 x 1.5	105 x 22	3906-0131	345,00	100 x 22	4101-0122	*
M 55 x 2.0	105 x 22	3906-0132	345,00	100 x 22	4101-0123	*
M 55 x 3.0	105 x 22	3906-0133	345,00	100 x 22	4101-0124	*
M 56 x 1.5	105 x 22	3906-0134	345,00	100 x 22	4101-0125	*
M 56 x 2.0	105 x 22	3906-0135	345,00	100 x 22	4101-0126	*
M 56 x 3.0	105 x 22	3906-0136	345,00	100 x 22	4101-0127	*
M 56 x 4.0	105 x 22	3906-0137	345,00	100 x 25	4101-0128	*
M 58 x 1.5	105 x 22	3906-0138	345,00	100 x 22	4101-0129	*
M 58 x 2.0	105 x 22	3906-0139	345,00	100 x 22	4101-0130	*
M 60 x 1.5	105 x 22	3906-0140	345,00	100 x 22	4101-0131	*
M 60 x 2.0	105 x 22	3906-0141	345,00	100 x 22	4101-0132	*
M 60 x 3.0	105 x 22	3906-0142	345,00	100 x 22	4101-0133	*
M 60 x 4.0	105 x 25	3906-0143	345,00	100 x 25	4101-0134	*
M 62 x 1.5	105 x 22	3906-0144	345,00	100 x 22	4101-0135	*
M 62 x 2.0	105 x 22	3906-0145	345,00	100 x 22	4101-0136	*
M 62 x 3.0	105 x 22	3906-0146	345,00	100 x 22	4101-0137	*
M 63 x 1.5	105 x 22	3906-0147	345,00	100 x 22	4101-0138	*
M 64 x 1.5	105 x 22	3906-0148	390,00	100 x 22	4101-0139	*
M 64 x 2.0	105 x 22	3906-0149	390,00	100 x 22	4101-0140	*
M 64 x 3.0	105 x 25	3906-0150	390,00	100 x 22	4101-0141	*
M 65 x 2.0	105 x 22	3906-0151	390,00	100 x 22	4101-0142	*
M 65 x 3.0	105 x 22	3906-0152	390,00	100 x 22	4101-0143	*
M 68 x 1.5	120 x 22	3906-0153	390,00	115 x 22	4101-0144	*
M 68 x 2.0	120 x 22	3906-0154	390,00	115 x 22	4101-0145	*
M 68 x 3.0	120 x 22	3906-0155	390,00	115 x 22	4101-0146	*
M 68 x 4.0	120 x 25	3906-0156	390,00	115 x 25	4101-0147	*
M 70 x 1.5	120 x 22	3906-0157	390,00	115 x 22	4101-0148	*
M 70 x 2.0	120 x 22	3906-0158	390,00	115 x 22	4101-0149	*
M 72 x 1.5	120 x 22	3906-0159	390,00	115 x 22	4101-0150	*
M 72 x 2.0	120 x 22	3906-0160	390,00	115 x 22	4101-0151	*
M 72 x 3.0	120 x 22	3906-0161	390,00	115 x 22	4101-0152	*
M 72 x 4.0	120 x 25	3906-0162	390,00	115 x 25	4101-0153	*
M 74 x 1.5	120 x 22	3906-0163	390,00	115 x 22	4101-0154	*
M 74 x 2.0	120 x 22	3906-0164	390,00	115 x 22	4101-0155	*
M 75 x 1.5	120 x 22	3906-0165	390,00	115 x 22	4101-0156	*
M 75 x 2.0	120 x 22	3906-0166	390,00	115 x 22	4101-0157	*
M 76 x 2.0	120 x 22	3906-0167	390,00	115 x 22	4101-0158	*
M 78 x 2.0	120 x 22	3906-0168	390,00	120 x 22	4101-0159	*
M 80 x 1.5	120 x 22	3906-0169	390,00	120 x 22	4101-0160	*
M 80 x 2.0	120 x 22	3906-0170	390,00	120 x 22	4101-0161	*
M 80 x 3.0	120 x 22	3906-0171	390,00	120 x 22	4101-0162	*
M 80 x 4.0	120 x 25	3906-0172	390,00	120 x 25	4101-0163	*
M 82 x 1.5	130 x 22	3906-0173	510,00	120 x 22	4101-0164	*
M 82 x 2.0	130 x 22	3906-0174	510,00	120 x 22	4101-0165	*
M 84 x 4.0	130 x 25	3906-0175	510,00	130 x 25	4101-0166	*
M 85 x 1.5	130 x 22	3906-0176	510,00	130 x 22	4101-0167	*
M 85 x 2.0	130 x 22	3906-0177	510,00	130 x 22	4101-0168	*
M 85 x 3.0	130 x 36	3906-0178	510,00	130 x 22	4101-0169	*
M 85 x 4.0	130 x 25	3906-0179	510,00	130 x 25	4101-0170	*
M 88 x 1.5	140 x 22	3906-0180	620,00	135 x 22	4101-0171	*
M 88 x 2.0	140 x 22	3906-0181	620,00	135 x 22	4101-0172	*
M 90 x 1.5	140 x 22	3906-0182	620,00	135 x 22	4101-0173	*
M 90 x 2.0	140 x 22	3906-0183	620,00	135 x 22	4101-0174	*
M 90 x 4.0	140 x 25	3906-0184	620,00	135 x 25	4101-0175	*
M 92 x 2.0	140 x 22	3906-0185	620,00	135 x 22	4101-0176	*

SCHNEIDEISEN & -MUTTERN | ROUND DIES & HEXAGON DIE NUTS

MF

HSS

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz 6g | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance 6g

FORTSETZUNG | CONTINUATION

SIZE		SE	EUR		SM	EUR
M 95 x 1.5	140 x 22	3906-0186	620,00	135 x 22	4101-0177	*
M 95 x 2.0	140 x 22	3906-0187	620,00	135 x 22	4101-0178	*
M 95 x 3.0	140 x 22	3906-0188	620,00	135 x 22	4101-0179	*
M 95 x 4.0	140 x 25	3906-0189	620,00	135 x 25	4101-0180	*
M 98 x 1.5	150 x 22	3906-0190	740,00	145 x 22	4101-0181	*
M 100 x 1.5	150 x 22	3906-0191	740,00	145 x 22	4101-0182	*
M 100 x 2.0	150 x 22	3906-0192	740,00	145 x 22	4101-0183	*
M 100 x 3.0	150 x 22	3906-0193	740,00	145 x 22	4101-0184	*
M 100 x 4.0	150 x 25	3906-0194	740,00	145 x 25	4101-0185	*
M 105 x 2.0	150 x 22	3906-0195	740,00	145 x 22	4101-0186	*
M 110 x 1.5	160 x 22	3906-0196	810,00	145 x 22	4101-0187	*
M 110 x 2.0	160 x 22	3906-0197	810,00	155 x 22	4101-0188	*
M 110 x 3.0	160 x 22	3906-0198	810,00	155 x 22	4101-0189	*
M 110 x 4.0	160 x 25	3906-0199	810,00	155 x 25	4101-0190	*
M 114 x 1.5	160 x 22	3906-0200	*	155 x 22	4101-0191	*
M 115 x 2.0	160 x 22	3906-0201	*	155 x 22	4101-0192	*
M 118 x 1.5	180 x 22	3906-0202	*	175 x 22	4101-0193	*
M 118 x 2.0	180 x 22	3906-0203	*	175 x 22	4101-0194	*
M 118 x 3.0	180 x 22	3906-0204	*	175 x 22	4101-0195	*
M 120 x 2.0	180 x 22	3906-0205	*	175 x 22	4101-0196	*
M 120 x 3.0	180 x 22	3906-0206	*	175 x 22	4101-0197	*
M 120 x 4.0	180 x 25	3906-0207	*	175 x 25	4101-0198	*
M 125 x 2.0	180 x 22	3906-0208	*	175 x 22	4101-0199	*
M 128 x 1.5	180 x 22	3906-0209	*	175 x 22	4101-0200	*
M 130 x 1.5	180 x 22	3906-0210	*	175 x 22	4101-0201	*
M 130 x 2.0	180 x 22	3906-0211	*	175 x 22	4101-0202	*
M 130 x 4.0	180 x 25	3906-0212	*	175 x 25	4101-0203	*

* Preise auf Anfrage

SCHNEIDEISEN | ROUND DIES

MF

HSS-E

HSS LH [links](#) | [left](#)

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz 6g | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance 6g



DIN 223 (DIN EN 22568)

No. 3051 HSS-E
No. 3050LH HSS LH

ANWENDUNG | APPLICATION

Runde Schneideisen zum Schneiden von Außengewinden.
Circular Dies for cutting external threads.

SIZE		HSS-E	EUR	HSS LH links left	EUR
M 6 X 0.75	20 X 7	3907-000	12,20	3908-000	22,00
M 8 X 0.75	25 X 9	3907-001	13,70	3908-001	22,00
M 8 X 1	25 X 9	3907-002	13,70	3908-002	22,00
M 10 X 1.0	30 X 11	3907-003	15,10	3908-003	26,00
M 10 X 1.25	30 X 11	3907-004	15,50	3908-004	26,00
M 12 X 1.0	38 X 10	3907-005	26,00	3908-005	34,00
M 12 X 1.25	38 X 10	3907-006	26,00	3908-006	34,00
M 12 X 1.5	38 X 10	3907-007	26,00	3908-007	34,00
M 14 X 1.25	38 X 10	3907-008	26,00	3908-008	34,00
M 14 X 1.5	38 X 10	3907-009	26,00	3908-009	34,00
M 16 X 1.5	45 X 14	3907-010	43,00	3908-010	50,00
M 18 X 1.5	45 X 14	3907-011	43,00	3908-011	50,00
M 18 X 2.0	45 X 14	3907-012	43,00	3908-012	50,00
M 20 X 1.5	45 X 14	3907-013	43,00	3908-013	80,00
M 22 X 1.5	55 X 16	3907-014	93,00	3908-014	80,00
M 24 X 1.5	55 X 16	3907-015	93,00	3908-015	80,00
M 30 X 2	65 X 18			3908-016	127,00

* Preise nur noch gültig für Lagervorrat, danach auf Anfrage.

Weitere Abmessungen auf Anfrage | Other sizes on special request.

SCHNEIDEISEN & -MUTTERN | ROUND DIES & HEXAGON DIE NUTS

BSW

HSS

Für Whitworth-Gewinde BS 84 | For Whitworth - thread BS 84



DIN 223 (DIN EN 22568)
No. 3100



DIN 382
No. 4100

SIZE	●	SE	EUR	◆	SM	EUR
3/32 x 48	16 x 5	3910-000	15,50			
1/8 x 40	20 x 5	3910-001	10,50	19 x 5	4102-000	17,50
5/32 x 32	20 x 5	3910-002	15,50			
3/16 x 24	20 x 7	3910-003	10,50	19 x 7	4102-001	17,50
7/32 x 24	20 x 7	3910-004	15,50			
1/4 x 20	20 x 7	3910-005	10,50	19 x 7	4102-002	17,50
5/16 x 18	25 x 9	3910-006	11,00	22 x 9	4102-003	17,50
3/8 x 16	30 x 11	3910-007	12,50	27 x 11	4102-004	21,00
7/16 x 14	30 x 11	3910-008	12,50	27 x 11	4102-005	21,00
1/2 x 12	38 x 14	3910-009	17,50	36 x 14	4102-006	26,00
9/16 x 12	38 x 14	3910-010	20,00	36 x 14	4102-007	26,00
5/8 x 11	45 x 18	3910-011	25,00	41 x 18	4102-008	36,00
3/4 x 10	45 x 18	3910-012	25,00	41 x 18	4102-009	36,00
7/8 x 9	55 x 22	3910-013	40,00	50 x 22	4102-010	75,00
1" x 8	55 x 22	3910-014	40,00	50 x 22	4102-011	75,00
1.1/8 x 7	65 x 25	3910-015	66,00	60 x 25	4102-012	114,00
1.1/4 x 7	65 x 25	3910-016	66,00	60 x 25	4102-013	114,00
1.3/8 x 6	65 x 25	3910-017	68,00	60 x 25	4102-014	114,00
1.1/2 x 6	75 x 30	3910-018	115,00	70 x 30	4102-015	135,50
1.5/8 x 5	75 x 30	3910-019	147,00	70 x 30	4102-016	135,50
1.3/4 x 5	90 x 36	3910-020	207,00	85 x 36	4102-017	185,00
1.7/8 x 4.1/2	90 x 36	3910-021	207,00	85 x 36	4102-018	185,00
2" x 4.1/2	90 x 36	3910-022	207,00	85 x 36	4102-019	185,00

SCHNEIDEISEN & -MUTTERN | ROUND DIES & HEXAGON DIE NUTS

UNC

HSS

Für Amerikanisches Grobgewinde | For unified coarse thread



DIN 223 (DIN EN 22568)
No. 3300



DIN 382
No. 4250

SIZE	●	SE	EUR	◆	SM	EUR
Nr. 4 x 40	20 x 5	3911-0000	16,50			
Nr. 5 x 40	20 x 5	3911-0001	16,50			
Nr. 6 x 32	20 x 7	3911-0002	16,50			
Nr. 8 x 32	20 x 7	3911-0003	16,50			
Nr. 10 x 24	20 x 7	3911-0004	16,50			
Nr. 12 x 24	20 x 7	3911-0005	16,50			
1/4 x 20	20 x 7	3911-0006	10,50	19 x 7	4103-0000	17,50
5/16 x 18	25 x 9	3911-0007	11,00	22 x 9	4103-0001	17,50
3/8 x 16	30 x 11	3911-0008	13,00	27 x 11	4103-0002	21,00
7/16 x 14	30 x 11	3911-0009	13,00	27 x 11	4103-0003	21,00
1/2 x 13	38 x 14	3911-0010	18,00	36 x 14	4103-0004	26,00
9/16 x 12	38 x 14	3911-0011	23,00	36 x 14	4103-0005	26,00
5/8 x 11	45 x 18	3911-0012	25,00	41 x 18	4103-0006	36,00
3/4 x 10	45 x 18	3911-0013	25,00	41 x 18	4103-0007	36,00
7/8 x 9	55 x 22	3911-0014	39,00	50 x 22	4103-0008	75,00
1" x 8	55 x 22	3911-0015	39,00	50 x 22	4103-0009	75,00
1.1/8 x 7	65 x 25	3911-0016	77,00	60 x 25	4103-0010	114,00
1.1/4 x 7	65 x 25	3911-0017	77,00	60 x 25	4103-0011	114,00
1.3/8 x 6	65 x 25	3911-0018	77,00	60 x 25	4103-0012	114,00
1.1/2 x 6	75 x 30	3911-0019	125,00	70 x 30	4103-0013	135,50
1.5/8 x 5	75 x 30	3911-0020	154,00			
1.3/4 x 5	90 x 36	3911-0021	180,00			
1.7/8 x 4.1/2	90 x 36	3911-0022	180,00			
2" x 4.1/2	90 x 36	3911-0023	180,00			

SCHNEIDEISEN & -MUTTERN | ROUND DIES & HEXAGON DIE NUTS

UNF

HSS

Für Amerikanisches Feingewinde | For unified fine thread



DIN 223 (DIN EN 22568)
No. 3350



DIN 382
No. 4300

SIZE		SE	EUR		SM	EUR
Nr. 4 x 48	20 x 5	3911-0024	16,50			
Nr. 5 x 44	20 x 5	3911-0025	16,50			
Nr. 6 x 40	20 x 5	3911-0026	16,50			
Nr. 8 x 36	20 x 7	3911-0027	16,50			
Nr. 10 x 32	20 x 7	3911-0028	16,50			
Nr. 12 x 28	20 x 7	3911-0029	16,50			
1/4 x 28	20 x 7	3911-0030	10,50	19 x 7	4104-000	17,50
5/16 x 24	25 x 9	3911-0031	11,00	22 x 9	4104-001	17,50
3/8 x 24	30 x 11	3911-0032	13,00	27 x 11	4104-002	21,00
7/16 x 20	30 x 11	3911-0033	13,00	27 x 11	4104-003	21,00
1/2 x 20	38 x 10	3911-0034	18,00	36 x 10	4104-004	26,00
9/16 x 18	38 x 10	3911-0035	21,00	36 x 10	4104-005	26,00
11/16 x 16	45 x 14	3911-0036	28,50	41 x 14	4104-006	55,60
5/8 x 18	45 x 14	3911-0037	25,00	41 x 14	4104-007	36,00
3/4 x 16	45 x 14	3911-0038	25,00	41 x 14	4104-008	36,00
7/8 x 14	55 x 16	3911-0039	39,00	50 x 16	4104-009	75,00
1" x 12	55 x 16	3911-0040	39,00	50 x 16	4104-010	75,00
1" x 14	55 x 16	3911-0041	39,00	50 x 16	4104-011	75,00
1.1/8 x 12	65 x 18	3911-0042	77,00	60 x 18	4104-012	114,00
1.1/4 x 12	65 x 18	3911-0043	77,00	60 x 18	4104-013	114,00
1.3/8 x 12	65 x 18	3911-0044	77,00	60 x 18	4104-014	114,00
1.1/2 x 12	75 x 20	3911-0045	125,00	70 x 20	4104-015	135,50

SCHNEIDEISEN & -MUTTERN | ROUND DIES & HEXAGON DIE NUTS

BSF

HSS

Für Britisch-Standard-Feingewinde BS 84 | For british standard fine-thread BS 84



DIN 223 (DIN EN 22568)
No. 3200



DIN 382
No. 4200

SIZE		SE	EUR		SM	EUR
3/16 x 32	20 x 7	3912-0000	15,50	19 x 7	4105-0000	17,50
1/4 x 26	20 x 7	3912-0001	15,50	19 x 7	4105-0001	17,50
5/16 x 22	25 x 9	3912-0002	15,50	22 x 9	4105-0002	17,50
3/8 x 20	30 x 11	3912-0003	18,00	27 x 11	4105-0003	21,00
7/16 x 18	30 x 11	3912-0004	19,00	27 x 11	4105-0004	21,00
1/2 x 16	38 x 10	3912-0005	23,00	36 x 10	4105-0005	28,00
9/16 x 16	38 x 10	3912-0006	28,00	36 x 10	4105-0006	33,00
5/8 x 14	45 x 14	3912-0007	43,60	41 x 14	4105-0007	51,00
3/4 x 12	45 x 14	3912-0008	43,60	41 x 14	4105-0008	51,00
7/8 x 11	55 x 22	3912-0009	52,00	50 x 16	4105-0009	75,00
1" x 10	55 x 22	3912-0010	52,00	50 x 16	4105-0010	75,00


DIN 223 (DIN EN 22568)
No. 3500

SIZE	●	SE	EUR	
1/16 x 27	25 x 9	3913-0000	39,50	
1/8 x 27	30 x 11	3913-0001	42,50	
1/4 x 18	38 x 14	3913-0002	51,00	
3/8 x 18	45 x 14	3913-0003	64,50	
1/2 x 14	45 x 18	3913-0004	64,50	
3/4 x 14	55 x 22	3913-0005	104,00	
1" x 11.5	65 x 25	3913-0006	151,00	
1.1/4 x 11.5	75 x 26	3913-0007	180,00	
1.1/2 x 11.5	90 x 27	3913-0008	310,00	
2" x 11.5	105 x 28	3913-0009	390,00	

SCHNEIDEISEN & -MUTTERN | ROUND DIES & HEXAGON DIE NUTS
G (BSP)
HSS
HSS-E
HSS LH links | left

Für Rohrgewinde DIN ISO 228 | For pipe-thread DIN ISO 228

DIN 5158 (DIN EN 24231)

 No. 3150 **HSS**

 No. 3150VA **HSS-E**

 No. 3150LH **HSS LH links | left**
DIN 382

 No. 4150 **HSS**

SIZE	●	HSS	EUR	HSS-E	EUR	HSS LH links left	EUR	◆	HSS	EUR
1/8 x 28	30 x 11	3914-0000	14,00	3915-0000	25,50	3916-0000	35,00	27 x 11	4106-0000	16,00
1/4 x 19	38 x 10	3914-0001	14,00	3915-0001	25,50	3916-0001	35,00	36 x 10	4106-0001	18,00
3/8 x 19	45 x 14	3914-0002	18,50	3915-0002	37,20	3916-0002	50,00	41 x 14	4106-0002	23,00
1/2 x 14	45 x 14	3914-0003	18,50	3915-0003	37,20	3916-0003	50,00	41 x 14	4106-0003	23,00
5/8 x 14	55 x 16	3914-0004	31,50			3916-0004	68,00	50 x 16	4106-0004	49,00
3/4 x 14	55 x 16	3914-0005	31,50	3915-0004	68,00	3916-0005	85,00	50 x 16	4106-0005	45,00
7/8 x 14	65 x 18	3914-0006	39,00			3916-0006	93,50	60 x 18	4106-0006	65,00
1" x 11	65 x 18	3914-0007	41,00	3915-0005	98,00	3916-0007	93,50	60 x 18	4106-0007	65,00
1.1/8 x 11	75 x 20	3914-0008	65,00					70 x 20	4106-0008	130,00
1.1/4 x 11	75 x 20	3914-0009	65,00					70 x 20	4106-0009	130,00
1.3/8 x 11	90 x 22	3914-0010	95,00					85 x 22	4106-0010	220,00
1.1/2 x 11	90 x 22	3914-0011	95,00					85 x 22	4106-0011	192,00
1.5/8 x 11	90 x 22	3914-0012	114,00					85 x 22	4106-0012	220,00
1.3/4 x 11	90 x 22	3914-0013	200,00					100 x 22	4106-0013	290,00
2" x 11	105 x 22	3914-0014	128,00					100 x 22	4106-0014	330,00
2.1/4 x 11	105 x 22	3914-0015	200,00					100 x 22	4106-0015	214,00
2.1/2 x 11	120 x 22	3914-0016	310,00					115 x 22	4106-0016	258,00
2.3/4 x 11	120 x 22	3914-0017	400,00					115 x 22	4106-0017	258,00
3" x 11	130 x 22	3914-0018	400,00					130 x 22	4106-0018	299,00
3.1/4 x 11	130 x 22	3914-0019	470,00					135 x 22	4106-0019	799,00
3.1/2 x 11	150 x 22	3914-0020	915,00					145 x 22	4106-0020	890,00
4" x 11	160 x 22	3914-0021	1130,00					155 x 22	4106-0021	1112,00

* Preise auf Anfrage

SCHNEIDEISEN | ROUND DIES

TR

HSS

Für Metrisches ISO-Trapezgewinde DIN 103 | Toleranz 7e | For trapezoidal thread DIN 103 | Tolerance 7e



DIN 223 (DIN EN 22568)

No. 3550

SIZE		SE	EUR	
10 x 2	38 x 14	3901-0000	159,62	
10 x 3	38 x 14	3901-0001	192,48	
12 x 3	38 x 14	3901-0002	192,48	
14 x 3	45 x 18	3901-0003	236,61	TR LINKS auf Anfrage
14 x 4	45 x 18	3901-0004	258,20	
16 x 4	45 x 18	3901-0005	236,61	
18 x 4	45 x 18	3901-0006	236,61	
20 x 4	55 x 22	3901-0007	286,37	
22 x 5	55 x 22	3901-0008	384,96	
24 x 5	65 x 25	3901-0009	384,96	
26 x 5	65 x 25	3901-0010	384,96	
28 x 5	65 x 25	3901-0011	399,04	
30 x 6	65 x 25	3901-0012	445,99	
32 x 6	65 x 25	3901-0013	464,77	

SCHNEIDEISEN | ROUND DIES

PG

HSS

Für Stahlpanzer-Gewinde DIN 40 430 | For armoured tube thread DIN 40 430



DIN 223 (DIN EN 22568)

No. 3450

SIZE		SE	EUR	
7 x 20	38 x 10	3917-0000	50,00	
9 x 18	45 x 14	3917-0001	60,00	
11 x 18	45 x 14	3917-0002	60,00	
13.5 x 18	45 x 14	3917-0003	60,00	
16 x 18	55 x 16	3917-0004	75,00	
21 x 16	65 x 18	3917-0005	125,00	
29 x 16	65 x 18	3917-0006	125,00	
36 x 16	90 x 22	3917-0007	230,00	
42 x 16	105 x 22	3917-0008	270,00	
48 x 16	105 x 22	3917-0009	270,00	

SCHNEIDEISENHALTER | CIRCULAR DIE HOLDER

DIN 225 (DIN EN 22568)

GD

GT

GD = aus Zinkdruckguss | STAHL = aus Temperguss (GT) | GD = made of zinc pressure casting | STEEL = made of tempered pressure casting (GT)



No. 5000
GD: Zinkdruckguss | Zinc pressure casting



No. 5000
GT: Stahl | Steel

ANWENDUNG | APPLICATION

Zur Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen

DIN 223 / 5158 | EN 22568 / 24230 / 24231.

For mounting closed and slotted circular dies

DIN 223 / 5158 | EN 22568 / 24230 / 24231.

SIZE	L1	L2	D2	CODE	EUR
GD					
16 x 5	160	M 1 - 2,6	BSW 1/16 - 3/32	4000-0000	3,20
20 x 5	180	M 3 - 4	BSW 1/8 - 5/32	4000-0001	3,50
20 x 7	180	M 4,5 - 6	BSW 3/16 - 1/4	4000-0002	3,50
25 x 9	210	M 7 - 9	BSW 5/16	4000-0003	4,00
30 x 11	270	M 10 - 11	BSW 3/8 - 7/16	4000-0004	5,80
38 x 10	315	Mf 12 - 15	G 1/4	4000-0005	8,00
38 x 14	315	M 12 - 14	BSW 1/2 - 9/16	4000-0006	8,00
45 x 14	450	Mf 16 - 20	G 3/8 - 1/2	4000-0007	11,00
45 x 18	450	M 16 - 20	BSW 5/8 - 13/16	4000-0008	11,00
55 x 16	500	Mf 22 - 26	G 5/8 - 3/4	4000-0009	15,00
55 x 22	500	M 22 - 24	BSW 7/8 - 1"	4000-0010	15,00
65 x 18	630	Mf 27 - 36	G 7/8 - 1"	4000-0011	23,00
65 x 25	630	M 27 - 36	BSW 1.1/8 - 1.3/8	4000-0012	23,00
75 x 20	700	Mf 38 - 42	G 1.1/8 - 1.1/4	4000-0013	68,00
75 x 30	700	M 38 - 42	BSW 1.1/2 - 1.5/8	4000-0014	68,00
90 x 22	900	Mf 45 - 52	G 1.3/8 - 1.5/8	4000-0015	86,00
90 x 36	900	M 45 - 52	BSW 1.3/4 - 2	4000-0016	86,00
GT (STAHL STEEL)					
75 x 20	700	Mf 38 - 42	G 1.1/8 - 1.1/4	4001-0000	77,96
75 x 30	700	M 38 - 42	BSW 1.1/2 - 1.5/8	4001-0001	77,96
90 x 22	900	Mf 45 - 52	G 1.3/8 - 1.5/8	4001-0002	102,00
90 x 36	900	M 45 - 52	BSW 1.3/4 - 2	4001-0003	102,00
105 x 22	930	Mf 54 - 63	G 1.3/4 - 2"	4001-0004	130,00
105 x 36	930	M 54 - 63	BSW 2.1/4	4001-0005	130,00
120 x 25	1100	Mf 64 - 71	G 2.1/4 - 2.3/4	4001-0006	330,00
120 x 36	1100	M 64 - 71	BSW 2.1/2 - 2.3/4	4001-0007	330,00
130 x 22	1200		G 3"	4001-0008	450,00
130 x 36	1200			4001-0009	450,00
140 x 22	1200			4001-0010	570,00
150 x 25	1200		G 3.1/2"	4001-0011	640,00
160 x 25	1240		G 4"	4001-0012	910,00
170 x 22	1270			4001-0013	*
180 x 22	1270			4001-0014	*

SCHNEIDEISENHALTER | CIRCULAR DIE HOLDER

GD

GT

GD = aus Zinkdruckguss | STAHL = aus Temperguss (GT) | GD = made of zinc pressure casting | STEEL = made of tempered pressure casting (GT)

No. 5000Z

SIZE	L1	L2	D2	CODE	EUR
GD					
5/8"	160	15.9 x 6.35	5/8 x 1/4	4002-0000	*
13/16"	180	20.6 x 6.35	13/16 x 1/4	4002-0001	4,80
1"	210	25.4 x 9.5	1" x 3/8	4002-0002	4,90
1.5/16"	270	33.4 x 11.1	1.5/16 x 7/16	4002-0003	7,00
1.1/2"	315	38.1 x 12.7	1.1/2 x 1/2	4002-0004	11,50
1.3/4"	450	44.4 x 14.3	1.3/4 x 9/16	4002-0005	*
2"	500	50.8 x 15.9	2" x 5/8	4002-0006	19,00
2.1/4"	560	57.1 x 17.5	2.1/4 x 11/16	4002-0007	19,00
2.1/2"	630	63.5 x 19.0	2.1/2 x 3/4	4002-0008	30,00
GT (STAHL STEEL)					
3"	800	76.2 x 22.2	3" x 7/8	4003-0000	68,00
3.1/2"	900	88.9 x 25.4	3.1/2 x 1"	4003-0001	93,00
4"	1000	101.6 x 25.4	4" x 1"	4003-0002	250,00

VERSTELLBARE WINDEISEN | ADJUSTABLE TAPWRENCHES

DIN 1814

GD

GD = aus Zinkdruckguss (GD) | Mit Stahlgriffen; davon 1 Griff abschraubbar | GD = made of zinc pressure casting (GD) | 1 removable arm



No. 5050

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Mit Zweibacken-Spannfutter zur Aufnahme von Vierkantschäften | For threading in hard-to-reach positions. With two-jaw chuck for mounting on square shafts.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	↔	GD	EUR
0	M 1 - 8	1/16 - 1/4		2,0 - 5,0	125	4300-0000	3,90
1	M 1 - 10	1/16 - 3/8	G 1/8	2,0 - 6,3	176	4300-0001	4,70
1.1/2	M 1 - 12	1/16 - 1/2	G 1/8	2,1 - 8,0	176	4300-0002	4,80
2	M 4 - 12	5/32 - 1/2	G 1/8	3,0 - 9,0	280	4300-0003	8,00
3	M 5 - 20	7/32 - 3/4	G 1/8 - 1/2	4,9 - 12	380	4300-0004	15,00
4	M 9 - 27	7/16 - 1"	G 1/4 - 3/4	5,5 - 16	480	4300-0005	23,00
5	M 13 - 32	1/2 - 1.1/4	G 1/4 - 1"	7 - 20	700	4300-0006	38,00

VERSTELLBARE WINDEISEN | ADJUSTABLE TAPWRENCHES

DIN 1814

STAHL | STEEL

Stahlausführung = aus Temperguss (GT) | Mit Stahlgriffen; davon 1 Griff abschraubbar | Steel = made of tempered pressure casting (GT) | 1 removable arm



No. 5050T

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Mit Zweibacken-Spannfutter zur Aufnahme von Vierkantschäften | For threading in hard-to-reach positions. With two-jaw chuck for mounting on square shafts.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	↔	GT	EUR
0	M 1 - 8	1/16 - 1/4		2,0 - 5,0	130	4301-0000	8,37
1	M 1 - 10	1/16 - 3/8		2,0 - 6,3	180	4301-0001	8,37
1.1/2	M 1 - 12	1/16 - 1/2	G 1/8	2,1 - 8,0	180	4301-0002	13,20
2	M 4 - 12	5/32 - 1/2	G 1/8	3,0 - 9,0	280	4301-0003	28,00
3	M 5 - 20	7/32 - 3/4	G 1/8 - 1/2	4,9 - 12	380	4301-0004	36,00
4	M 9 - 27	7/16 - 1"	G 1/4 - 3/4	5,5 - 16	500	4301-0005	63,00
5	M 13 - 32	1/2 - 1.1/4	G 1/4 - 1"	7 - 20	700	4301-0006	87,00
6	M 18 - 42	3/4 - 1.1/2	G 1/2 - 1.1/4	11 - 24	750	4301-0007	145,00
7	M 25 - 52	1" - 2"	G 3/4 - 1.3/4"	16 - 32	1150	4301-0008	170,00
8	M 25 - 64	1" - 2.1/2	G 3/4 - 3"	16 - 40	1150	4301-0009	

KUGELWINDEISEN | BALL TAPWRENCHES

Vierkante nach DIN 10 | Squares according to DIN 10



No. 5100

ANWENDUNG | APPLICATION

Zur Aufnahme von Gewindewerkzeug mit 4-Kant | For directly holding of thread tool with size of square.

SIZE					↔	GT	EUR
0	2.1	2.7	3.0	3.4	200	4302-0000	9,50
1	3.0	3.4	4.3	4.9	200	4302-0001	9,00
2	3.4	4.3	4.9	5.5	240	4302-0002	10,50
3	4.9	5.5	6.2	7.0	300	4302-0003	12,50
4	5.5	6.2	7.0	9.0	340	4302-0004	25,00
5	7.0	9.0	11.0	12.0	500	4302-0005	29,00
6	11.0	12.0	14.5	16.0	650	4302-0006	53,00

WERKZEUGHALTER MIT KNARRE | TOOLHOLDER WITH RATCHET

Rechts - und Linksgang | Right- and left-hand



No. 5200

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Mit Zweibacken- Spannfutter zur Aufnahme von Vierkantschäften | For threading in hard-to-reach positions. With two-jaw chuck for mounting on square shafts.

NO	SIZE	L1	L2	D2	CODE	EUR
1	M 3 - 10	85	1/8 - 3/8	2.4 - 5.5	4400-0000	8,80
2	M 5 - 12	100	7/32 - 1/2	4.5 - 7.0	4400-0001	10,00
3	M 5 - M 20				4400-0002	63,20
10	M 3 - 10	250	1/8 - 3/8	2.4 - 5.5	4400-0003	13,50
20	M 5 - 12	300	7/32 - 1/2	4.5 - 7.0	4400-0004	17,00
ERSATZBACKEN UND FEDER						
100 01-1	für No. 1 + 10				4400-0005	2,00
100 02-1	für No. 2 + 20				4400-0006	2,50

WERKZEUGHALTER MIT KNARRE | TOOLHOLDER WITH RATCHET

Rechts - und Linksgang | Right- and left-hand



NO	SIZE	L1	L2	D2	CODE	EUR
3	M 11 - 20	115	7/16 - 3/4	6,2 - 11	4400-0007	69,00

GEWINDEBOHRER VERLÄNGERUNGEN | EXTENSION SLEEVES FOR TAPS

DIN 377

Vierkante nach DIN 10 | Squares according to DIN 10



No. 5150

ANWENDUNG | APPLICATION

Zur Verlängerung von Handgewindebohrern.
For Tap lengthening.

SIZE	L1	L2	CODE	EUR
2,1	60	M 1 - 2,6	4500-0000	3,25
2,4	70		4500-0001	3,25
2,7	80	M 3	4500-0002	3,25
3,0	90	M 3,5	4500-0003	3,35
3,4	95	M 4	4500-0004	3,35
3,8	100		4500-0005	4,10
4,3	105		4500-0006	4,10
4,9	110	M 4,5 - 8	4500-0007	3,90
5,5	115	M 9 - 10	4500-0008	3,90
6,2	120	M 11	4500-0009	5,00
7,0	125	M 12	4500-0010	5,20
8,0	125		4500-0011	6,00
9,0	130	M 14 - 16	4500-0012	7,20
10,0	140		4500-0013	9,00
11,0	150	M 18	4500-0014	12,00
12,0	155	M 20	4500-0015	13,00
13,0	165		4500-0016	16,50
14,5	175	M 22 - 24	4500-0017	20,00
16,0	180	M 25 - 27	4500-0018	20,00
18,0	200	M 28 - 30	4500-0019	25,00
20,0	220	M 32 - 33	4500-0020	32,00
22,0	220	M 34 - 36	4500-0021	56,00
24,0	235	M 39 - 42	4500-0022	70,00
26	250		4500-0023	91,00
29	265	M 45 - 48	4500-0024	110,00
32	285	M 50 - 52	4500-0025	150,00



GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSÄTZE | THREAD CUTTING ASSORTMENTS

METRISCH METRIC	50 - 56
METRISCH FEIN METRIC FINE	52/ 57
BSW	58
UNC	59
UNF	59
NPT	60
G (BSP)	60
PG	57



Abb. KH46S



Abb. KH41



Abb. KH46



Abb. KH49S

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0000	KH46S	M3-M12	195,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 58-teilig Thread Cutting Assortment 58 pieces Maschinengewindebohrer + Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Machine Taps + Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 + Spiralbohrer Twist Drills: Ø 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5 - 6.8 - 8.5 - 10.2 mm + Verlängerung: 2.7 - 3.4 - 4.9 - 5.5 - 7.0 mm + Windeisen Tap wrenches 1 - 2 + Werkzeughalter Toolholder 1 - 2 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			
4700-0001	KH43	M3-M12	180,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 49-teilig Thread Cutting Assortment 49 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 + Spiralbohrer Twist Drills: Ø 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5 - 6.8 - 8.5 - 10.2 mm + Verlängerung: 2.7 - 3.4 - 4.9 - 5.5 - 7.0 mm + Windeisen Tap wrenches 1 - 2 + Werkzeughalter Toolholder 1 - 2			
4700-0002	KH42	M3-M12	160,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 43-teilig Thread Cutting Assortment 43 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 + Spiralbohrer Twist Drills: Ø 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5 - 6.8 - 8.5 - 10.2 mm + Windeisen Tap wrenches 1 - 2 + Werkzeughalter Toolholder 1			
4700-0003	KH41	M3-M12	155,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 35-teilig Thread Cutting Assortment 35 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 + Windeisen Tap wrenches 1 - 2 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			
4700-0080	KH41L	M3-M12	298,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz LINKS 35-teilig Thread Cutting Assortment LEFT 35 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 + Windeisen Tap wrenches 1 - 2 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			
4700-0005	KH46	M3-M12	122,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz KOMBI 40-teilig Thread Cutting Assortment COMBI 40 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Ø 25 mm Hand Taps + Circular Dies Ø 25 mm: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 25x9 + Spiralbohrer Twist Drills: Ø 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5 - 6.8 - 8.5 - 10.2 mm + Windeisen Tap wrenches 1.1/2 + Werkzeughalter Toolholder 1 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			
4700-0006	KH49	M3-M12	65,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz KOMBI mit Einschnittgewindebohrern 17-teilig Thread Cutting Assortment COMBI with Short Machine Taps 17 pieces Einschnittgewindebohrer + Schneideisen Ø 25 mm Short Machine Taps + Circular Dies Ø 25 mm: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 25x9 + Windeisen Tap wrenches 1.1/2 + Schraubendreher Screw driver			
4700-0007	KH49S	M3-M12	72,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz KOMBI mit Einschnittgewindebohrern 18-teilig Thread Cutting Assortment COMBI with Short Machine Taps 18 pieces Einschnittgewindebohrer + Schneideisen Ø 25 mm Short Machine Taps + Circular Dies Ø 25 mm: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 25x9 + Windeisen Tap wrenches 1.1/2 + Werkzeughalter Toolholder 1 + Schraubendreher Screw driver			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M3 - M12

HSS-E

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Kunststoffbox | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Plastic box

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0002	KH42E	M3-M12	160,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 43-teilig Thread Cutting Assortment 43 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 + Spiralbohrer Twist Drills: Ø 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5 - 6.8 - 8.5 - 10.2 mm + Windeisen Tap wrenches 1 - 2 + Werkzeughalter Toolholder 1			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M3 - M20

HSS

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Kunststoffbox | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Plastic box

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0008	KH44	M3-M20	375,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 55-teilig Thread Cutting Assortment 55 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 + Windeisen Tap wrenches 0 - 1.1/2 - 3 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			
4700-0009	KH44S	M3-M20	395,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 57-teilig Thread Cutting Assortment 57 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 + Windeisen Tap wrenches 0 - 1.1/2 - 3 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge + Werkzeughalter Toolholder 1 - 2			
4700-0081	KH44L	M3-M20	620,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz LINKS 57-teilig Thread Cutting Assortment LEFT 57 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 + Windeisen Tap wrenches 0 - 1.1/2 - 3 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge + Werkzeughalter Toolholder 1 - 2			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M3 - M20

HSS-E

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Kunststoffbox | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Plastic box

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0082	KH44E	M3-M20	630,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 55-teilig Thread Cutting Assortment 55 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 + Windeisen Tap wrenches 0 - 1.1/2 - 3 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M3 - M24

HSS

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Kunststoffbox | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Plastic box



Abb. KH45

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0010	KH45	M3-M24	535,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 55-teilig Thread Cutting Assortment 55 pieces Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M24 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 + Windeisen Tap wrenches 0 - 1.1/2 - 4 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

MF

HSS

Für Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Kunststoffbox | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Plastic box



Abb. KH44

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0013	KH41F	MF 3 x 0,35 - 12 x 1,5	220,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 30-teilig Thread Cutting Assortment 30 pieces			
Handgewindebohrer (Vor- und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies:			
3 x 0,35 - 4 x 0,35 - 5 x 0,5 - 6 x 0,75 - 8 x 1,0 - 10 x 1,0 - 12 x 1,5			
+ Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x10			
+ Windeisen Tap wrenches 1 - 2 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			
4700-0014	KH44F	MF 6 x 0,75 - 20 x 1,5	395,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 33-teilig Thread Cutting Assortment 33 pieces			
Handgewindebohrer (Vor- und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies:			
6 x 0,75 - 8 x 1,0 - 10 x 1,0 - 12 x 1,5 - 14 x 1,5 - 16 x 1,5 - 18 x 1,5 - 20 x 1,5			
+ Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x10 - 45x14			
+ Windeisen Tap wrenches 1 - 3			
+ Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			
4700-0015	KH45F	MF 6 x 0,75 - 24 x 1,5	600,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 40-teilig Thread Cutting Assortment 40 pieces			
Handgewindebohrer (Vor- und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies:			
6 x 0,75 - 8 x 1,0 - 10 x 1,0 - 12 x 1,5 - 14 x 1,5 - 16 x 1,5 - 18 x 1,5 - 20 x 1,5 - 22 x 1,5 - 24 x 1,5			
+ Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x10 - 45x14			
+ Windeisen Tap wrenches 1 - 4			
+ Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			

SCHNEIDEISENSATZ | CIRCULAR DIE SET

M

DIN 223

HSS



No. KH57

SIZE	CODE	EUR
7-teilig in Kunststoffbox 7 pieces in plastic box		
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	4700-0083	50,00

SCHNEIDMUTTERNSATZ | HEXAGON DIE NUTS SET

M

DIN 382

HSS



No. KH58

SIZE	CODE	EUR
7-teilig in Kunststoffbox 7 pieces in plastic box		
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	4700-0012	55,00

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M3 - M12

HSS

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Kunststoffbox | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Plastic box



Abb. KH48



Abb. KH47

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0016	KH48	M3-M12	67,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 23-teilig Thread Cutting Assortment 23 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) Hand Taps: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12			
+ Windeisen Tap wrenches 1.1/2			
+ Werkzeughalter Toolholder 1			
4700-0017	KH47S	M3-M12	65,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 29-teilig Thread Cutting Assortment 29 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) Hand Taps: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12			
+ Windeisen Tap wrenches 1.1/2			
+ Spiralbohrer Twist Drills: Ø 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5 - 6.8 - 8.5 - 10.2 mm			
4700-0018	KH47	M3-M12	62,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 22-teilig Thread Cutting Assortment 23 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) Hand Taps: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12			
+ Windeisen Tap wrenches 1.1/2			

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER-BIT SATZ | THREADING BIT SET

M4 - M10

HSS



SIZE	CODE	EUR
6-teilig in Kunststoffbox 6 pieces in plastic box		
M4 - M5 - M6 - M8 - M10 + 1/4" Adapter 1/4" Adaptor	4700-0019	40,00

KOMBI-BIT SATZ | COMBINED BIT SET

M3 - M10

HSS



SIZE	CODE	EUR
7-teilig in Kunststoffbox 7 pieces in plastic box		
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10	4700-0023	57,75
+ 1/4" Sechskantschaft 1/4" Adapter 1/4" Hexagon drive 1/4" Adaptor		

ANWENDUNG | APPLICATION

zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang, mit 1/4" Sechskantschaft | For drilling, tapping and deburring in one operation with 1/4" Hexagon drive.

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M3 - M12

HSS

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Stahlblechkassette | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Metal Box



Abb. 6030



Abb. 6040

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0024	6030	M3-M12	152,25
Gewindeschneidwerkzeugsatz 44-teilig Thread Cutting Assortment 44 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies:			
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14			
+ Spiralbohrer Twist Drills: Ø 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5 - 6.8 - 8.5 - 10.2 mm			
+ Windeisen Tap wrenches 1 - 2 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			
4700-0026	6040	M3-M12	90,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz KOMBI 32-teilig Thread Cutting Assortment COMBI 32 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies:			
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 + Schneideisenhalter Circular Die Holder: 25x9			
+ Windeisen Tap wrenches 1.1/2 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M3 - M20

HSS

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Stahlblechkassette | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Metal Box



CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0025	6031	M3-M20	341,25
Gewindeschneidwerkzeugsatz 54-teilig Thread Cutting Assortment 54 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies:			
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20			
+ Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18			
+ Windeisen Tap wrenches 1 - 3 + Schraubendreher Screw driver + Gewindelehre Gauge			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M3 - M12

DIN 352

HSS

HSS-E

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Stahlblechkassette | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Metal Box



Abb. 6050



Abb. 6051

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0027	6050 (HSS)	M3-M12	50,00
4700-0028	6050E (HSS-E)	M3-M12	175,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 21-teilig Thread Cutting Assortment 21 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) Hand Taps: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12			
4700-0029	6051 (HSS)	M3-M12	70,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 28-teilig Thread Cutting Assortment 28 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) Hand Taps: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12			
Spiralbohrer Twist Drills: Ø 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5 - 6.8 - 8.5 - 10.2 mm + Windeisen Tap wrenches			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M3 - M12

HSS

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Kunststoff-Box | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Plastic Box



Abb. 6030K

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0084	6030K	M3-M12	169,00

Gewindeschneidwerkzeugsatz 49-teilig | Thread Cutting Assortment 49 pieces

Inhalt wie S. 58 Code 450120, jedoch in Kunststoff-Box + Schneideisenführungen + Spiralbohrer geschliffen

Content like Page 58, in high quality plastic case - additionally circular die guides & fully ground twist drills

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0085	6035K	MF3 - MF12	199,00

Gewindeschneidwerkzeugsatz 49-teilig | Thread Cutting Assortment 49 pieces

Inhalt wie S. 58 Code 450120, jedoch Ausführung MF in Kunststoff-Box + Schneideisenführungen + Spiralbohrer geschliffen

Content like Page 58, but Metric Fine in high quality plastic case - additionally circular die guides & fully ground twist drills

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

M3 - M20

MF3 - MF20

HSS

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Kunststoff-Box | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Plastic Box



Abb. 6031K

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0086	6031K	M3-M20	340,00

Gewindeschneidwerkzeugsatz 59-teilig | Thread Cutting Assortment 59 pieces

Inhalt wie S. 58 Code 450125, jedoch in Kunststoff-Box + Schneideisenführungen

Content like Page 58, in high quality plastic case - additionally circular die guides

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0087	6036K	MF3 - MF20	399,00

Gewindeschneidwerkzeugsatz 59-teilig | Thread Cutting Assortment 59 pieces

Inhalt wie S. 58 Code 450125, jedoch Ausführung MF in Kunststoff-Box + Schneideisenführungen

Content like Page 58, but Metric Fine in high quality plastic case - additionally circular die guides



Abb. 6001

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0034	6001	M3-M12	220,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 35-teilig Thread Cutting Assortment 35 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 + Windeisen Tap wrenches 1 - 2			
4700-0035	6002	M3-M14	235,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 39-teilig Thread Cutting Assortment 39 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 + Windeisen Tap wrenches 1 - 2			
4700-0036	6003	M3-M16	297,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 43-teilig Thread Cutting Assortment 43 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3			
4700-0037	6004	M5-M20	450,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 43-teilig Thread Cutting Assortment 43 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3			
4700-0038	6005	M3-M20	490,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 52-teilig Thread Cutting Assortment 52 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3			
4700-0039	6006	M3-M24	620,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 62-teilig Thread Cutting Assortment 62 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies:			
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M24			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 + Windeisen Tap wrenches 0 - 2 - 4			
4700-0040	6007	M5-M30	1020,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 62-teilig Thread Cutting Assortment 62 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies:			
M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M24 - M27 - M30			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 - 65x25 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3 - 5			
4700-0042	6008	M3-M30	1080,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 71-teilig Thread Cutting Assortment 71 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies:			
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M24 - M27 - M30			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 - 65x25 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3 - 5			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

MF

HSS

Für Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Lackierte Holzkästen | For metric ISO-fine thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Lacquered wooden boxes



Abb. 6001

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0044	6001MF	MF 3 x 0.35 - 12 x 1.5	295,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 28-teilig Thread Cutting Assortment 28 pieces Handgewindebohrer (Vor- und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 3x0.35 - 4x0.35 - 5x0.5 - 6x0.75 - 8x1.0 - 10x1.0 - 12x1.5 Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x10 + Windeisen Tap wrenches 1 - 2			
4700-0045	6005MF	MF 6 x 0.75 - 20 x 1.5	476,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 31-teilig Thread Cutting Assortment 31 pieces Handgewindebohrer (Vor- und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 6x0.75 - 8x1.0 - 10x1.0 - 12x1.5 - 14x1.5 - 16x1.5 - 18x1.5 - 20x1.5 Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x10 - 45x14 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3			
4700-0046	6006MF	MF 6 x 0.75 - 24 x 1.5	650,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 38-teilig Thread Cutting Assortment 38 pieces Handgewindebohrer (Vor- und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 6x0.75 - 8x1.0 - 10x1.0 - 12x1.5 - 14x1.5 - 16x1.5 - 18x1.5 - 20x1.5 - 22x1.5 - 24x1.5 Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x10 - 45x14 - 55x16 + Windeisen Tap wrenches 1 - 4			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

MF

PG

HSS

Metrisches Feingewinde = PG - Gewinde | Lackierte Holzkästen | Metric fine thread = Armoured tube thread | Lacquered wooden boxes



Abb. 6001

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0047	6007MF	MF 12 x 1.5 - 63 x 1.5	3700,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 33-teilig Thread Cutting Assortment 33 pieces Handgewindebohrer (Vor- und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 12x1.5 - 16x1.5 - 20x1.5 - 25x1.5 - 32x1.5 - 40x1.5 - 50x1.5 - 63x1.5 Schneideisenhalter Circular Die Holder: 38x10 - 45x14 - 55x16 - 65x18 - 75x20 - 90x22 + Windeisen Tap wrenches 3 - 6 - 8			



Abb. 6001

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0048	6010	W 1/8 - 3/4	519,75
Gewindeschneidwerkzeugsatz 44-teilig Thread Cutting Assortment 44 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3			
4700-0049	6011	W 1/4 - 3/4	480,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 35-teilig Thread Cutting Assortment 35 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3			
4700-0050	6014	W 1/4 - 1"	780,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 45-teilig Thread Cutting Assortment 45 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 + Windeisen Tap wrenches 0 - 2 - 4			
4700-0052	6013	W 1/8 - 1"	830,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 54-teilig Thread Cutting Assortment 54 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 + Windeisen Tap wrenches 0 - 2 - 4			
4700-0054	6015	W 1/4 - 1.1/4	1350,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 54-teilig Thread Cutting Assortment 54 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" - 1.1/8 - 1.1/4			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 - 65x25 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3 - 6			
4700-0056	6016	W 1/4 - 1.1/2	1700,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 58-teilig Thread Cutting Assortment 58 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies:			
1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" - 1.1/8 - 1.1/4 - 1.1/2			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 - 65x25 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3 - 6			
4700-0051	6014K	W 1/4 - 1"	700,00
Wie 6014 in Kunststoffbox Like 6014 in plastic box (polyäthylen)			
4700-0053	6013K	W 1/8 - 1"	750,00
Wie 6013 in Kunststoffbox Like 6013 in plastic box (polyäthylen)			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

UNC

HSS

Lackierte Holzkästen | Lacquered wooden boxes



Abb. 6001

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0059	6020	UNC 1/4 - 3/4	480,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 36-teilig Thread Cutting Assortment 36 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3			
4700-0060	6021	UNC 1/4 - 1"	780,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 45-teilig Thread Cutting Assortment 45 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 + Windeisen Tap wrenches 0 - 2 - 4			
4700-0062	6022	UNC 1/4 - 1.1/2	1700,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 58-teilig Thread Cutting Assortment 58 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, Mittel-, Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" - 1.1/8 - 1.1/4 - 1.1/2 +			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 - 65x25 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3 - 6			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

UNF

HSS

Lackierte Holzkästen | Lacquered wooden boxes



Abb. 6001

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0065	6023	UNF 1/4 - 3/4	450,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 29-teilig Thread Cutting Assortment 29 pieces			
Handgewindebohrer (Vor- und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x10 - 45x14 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3			
4700-0066	6024	UNF 1/4 - 1"	665,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 36-teilig Thread Cutting Assortment 36 pieces			
Handgewindebohrer (Vor- und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x10 - 45x14 - 55x16 + Windeisen Tap wrenches 0 - 2 - 4			
4700-0068	6025	UNF 1/4 - 1.1/2	1400,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 46-teilig Thread Cutting Assortment 46 pieces			
Handgewindebohrer (Vor- und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" - 1.1/8 - 1.1/4 - 1.1/2 +			
+ Schneideisenhalter Circular Die Holder: 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x10 - 45x14 - 55x16 - 65x18 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3 - 6			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

G (BSP)

HSS

Lackierte Holzkästen | Lacquered wooden boxes



Abb. 6001

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0071	6017	G 1/8 - 1"	600,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 25-teilig Thread Cutting Assortment 25 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1"			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 30x11 - 38x10 - 45x14 - 55x16 - 65x18 + Windeisen Tap wrenches 3 - 5			
4700-0072	6018	G 1/4 - 1.1/4	990,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 25-teilig Thread Cutting Assortment 25 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1.1/4			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 38x10 - 45x14 - 55x16 - 65x18 - 75x20 + Windeisen Tap wrenches 3 - 6			
4700-0073	6019	G 1/4 - 1.1/2	1500,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 29-teilig Thread Cutting Assortment 29 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1.1/4 - 1.1/2			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 38x10 - 45x14 - 55x16 - 65x18 - 75x20 + Windeisen Tap wrenches 2 - 4 - 7			
4700-0074	6028	G 1/4 - 2"	2200,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 33-teilig Thread Cutting Assortment 33 pieces			
Handgewindebohrer (Vor-, und Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1.1/4 - 1.1/2 - 2"			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 38x10 - 45x14 - 55x16 - 65x18 - 75x20 - 90x22 + Windeisen Tap wrenches 2 - 4 - 7			

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ | THREAD CUTTING ASSORTMENT

NPT

HSS

Lackierte Holzkästen | Lacquered wooden boxes



Abb. 6001

CODE	NO.	SIZE	EURO
4700-0078	6041	NPT 1/8 - 1"	980,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 20-teilig Thread Cutting Assortment 20 pieces			
Handgewindebohrer (Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1"			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 - 65x25 + Windeisen Tap wrenches 1 - 3 - 5			
4700-0079	6042	NPT 1/8 - 2"	2800,00
Gewindeschneidwerkzeugsatz 29-teilig Thread Cutting Assortment 29 pieces			
Handgewindebohrer (Fertigschneider) + Schneideisen Hand Taps + Circular Dies: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1.1/4 - 1.1/2 - 2"			
Schneideisenhalter Circular Die Holder: 30x11 - 38x14 - 45x18 - 55x22 - 65x25 - 75x30 - 90x36 - 105x36 + Windeisen Tap wrenches 2 - 4 - 7			

BLECHSCHÄLBOHRER | TUBE & SHEET DRILLS

HSS HSS-E	62
-------------	----

HSS SPIRALNUTE HSS SPIRAL FLUTE	62
-----------------------------------	----

SÄTZE SETS	63
--------------	----

STUFENBOHRER | STEP DRILLS

HSS HSS-E GERADE NUTE STRAIGHT FLUTE	64
--	----

HSS SPIRALNUTE HSS SPIRAL FLUTE	65
-----------------------------------	----

FÜR KABELVERSCHRAUBUNGEN FOR CABLE CONNECTIONS	66
--	----

FÜR PANZERROHRVERSCHRAUBUNGEN FOR REINFORCED PIPEWORK SCREW CONNECTIONS	68
--	----

BLECHSCHÄLBOHRER | TUBE & SHEET DRILLS

HSS

HSS-E

BLANK

TIN

TIALN

2 Schneiden | 3-Flächenschaft | CBN-Geschliffen | Optimierte Schneidengeometrie | 2 Flutes | 3-flats shaft | CBN ground | Optimised Cutting Geometry



SIZE	HSS BLANK	EUR	HSS TIN	EUR	HSS TIALN	EUR
3 - 14	1300-0000	10,20	1301-0000	14,28	1302-0000	14,99
4 - 20	1300-0001	13,90	1301-0001	19,46	1302-0001	20,43
6 - 22,5	1300-0002	18,00				
16 - 30,5	1300-0003	25,00	1301-0002	32,50	1302-0002	34,13
26 - 40	1300-0004	74,00				
36 - 50	1300-0005	90,00				
40 - 61	1300-0006	190,00				
4 - 31	1300-0007	29,50	1301-0003	56,34	1302-0003	40,27

ANWENDUNG | APPLICATION

Stufenloses Bohren ohne Vorbohren selbst in dünne Bleche ohne Deformierung des Bleches innerhalb des Bohrbereiches.

For sheet metal. Drill variable size holes without deforming the sheet metal within the drill range.

SIZE	HSS-E BLANK	EUR	HSS-E TIN	EUR	HSS-E TIALN	EUR
3 - 14	1303-0000	14,50	1304-0000	18,85	1305-0000	19,79
4 - 20	1303-0001	22,50	1304-0001	29,25	1305-0001	30,71
6 - 22,5	1303-0002	25,00				
16 - 30,5	1303-0003	44,50	1304-0002	57,85	1305-0002	60,74
26 - 40	1303-0004	84,00				
36 - 50	1303-0005	155,00				
40 - 61	1303-0006	240,00				
4 - 31	1303-0007	54,00	1304-0003	70,20	1305-0003	73,71

BLECHSCHÄLBOHRER MIT SPIRALNUTE | TUBE & SHEET DRILLS WITH SPIRAL FLUTE

HSS

BLANK

TIN

TIALN

2 Schneiden | 3-Flächenschaft | CBN-Geschliffen | Optimierte Schneidengeometrie | 2 Flutes | 3-flats shaft | CBN ground | Optimised Cutting Geometry



SIZE	HSS BLANK	EUR	HSS TIN	EUR	HSS TIALN	EUR
4 - 20	1306-0000	24,90	1307-0000	32,37	1308-0000	33,99
5 - 31	1306-0001	59,90	1307-0001	77,87	1308-0001	81,76

ANWENDUNG | APPLICATION

Stufenloses Bohren ohne Vorbohren selbst in dünne Bleche ohne Deformierung des Bleches innerhalb des Bohrbereiches.

For sheet metal. Drill variable size holes without deforming the sheet metal within the drill range.

BLECHSCHÄLBOHRER SÄTZE | TUBE & SHEET DRILL SETS

2 Schneiden | 3-Flächenschaft | CBN-Geschliffen | Optimierte Schneidengeometrie | 2 Flutes | 3-flats shaft | CBN ground | Optimised Cutting Geometry



Abb. 500008

SIZE	HSS BLANK	EUR	HSS TIN	EUR	HSS TIALN	EUR
Gr. 1 – Gr. 3	1300-0008	61,00	1301-0004	79,30	1302-0004	83,27

SIZE	HSS BLANK	EUR
Gr. 2 / Gr. L	1300-0009	54,50



Abb. 500009

BLECHSCHÄLBOHRER SÄTZE | TUBE & SHEET DRILL SETS

2 Schneiden | 3-Flächenschaft | CBN-Geschliffen | Optimierte Schneidengeometrie | 2 Flutes | 3-flats shaft | CBN ground | Optimised Cutting Geometry



Abb. 500034

SIZE	HSS-E BLANK	EUR	HSS-E TIN	EUR	HSS-E TIALN	EUR
Gr. 1 – Gr. 3	1303-0008	80,00	1304-0004	104,00	1305-0004	109,20

BLECHSCHÄLBOHRER MIT SPIRALNUTE | TUBE & SHEET DRILLS WITH SPIRAL FLUTE

2 Schneiden | 3-Flächenschaft | CBN-Geschliffen | Optimierte Schneidengeometrie | 2 Flutes | 3-flats shaft | CBN ground | Optimised Cutting Geometry



Abb. 500057

SIZE	HSS BLANK	EUR	HSS TIN	EUR	HSS TIALN	EUR
Gr. 2 / Gr. L	1306-0002	65,40	1307-0002	68,67	1308-0002	72,10

EINSATZ STUFENBOHRER | APPLICATION STEP DRILLS

	Baustahl Structural steel	Baustahl Structural steel	Auto- matenstahl Freecutting steel	Ver- gütungs- stahl Tempered steel	Legierter Stahl Alloyed steel	VA Stahl VA steel	VA Stahl VA steel	Werkzeug- stahl Tool steel	Guss Cast iron	Alu + Legierung Aluminium + alloy	Uni Uni	Schneidöl Cutting oil	Emulsion Emulsion	Minimal Schmie- rung Minimum lubrication	Trockenbe- arbeitung Dry machining	Presluft Com- pressed air
	≤ 500 N/ mm ²	> 500 N/ mm ²	≤ 1000 N/ mm ²	≤ 1000 N/ mm ²	≤ 1200 N/ mm ²	≤ 850 N/ mm ²	> 850 N/ mm ²	≤ 1000 N/ mm ²	≤ 300 HB	≤ 450 N/ mm ²						
	●	●	●							●		●	●			
	●	●	●			●				●	●	●	●			
	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●	

● empfohlen | recommended ● bedingt geeignet | partly suitable

STUFENBOHRER | STEP DRILLS

HSS

HSS-E

BLANK

TIN

TIALN

Gerade Nute | 3-Flächenschaft | CBN-Geschliffen | Optimierte Schneidengeometrie | Straight flute | 3-flats shaft | CBN ground | Optimised Cutting Geometry



SIZE	●	HSS BLANK	EUR	HSS TIN	EUR	HSS TIALN	EUR
Gr. 1	4 - 12	3200-0000	15,50	3201-0000	20,15	3202-0000	21,16
Gr. 2	4 - 20	3200-0001	25,00	3201-0001	32,50	3202-0001	34,13
Gr. 3	6 - 30	3200-0002	47,00	3201-0002	61,10	3202-0002	64,16
	9 - 36	3200-0003	63,00	3201-0003	81,90	3202-0003	86,00
Gr. 4	12,5 - 37	3200-0004	90,00				
	12 - 20	3200-0005	32,00				
	20 - 30	3200-0006	52,00				
Gr. 5	30 - 40	3200-0007	139,00				
Gr. 6	40 - 50	3200-0008	239,00				
Gr. 7	50 - 60	3200-0009	259,00				

ANWENDUNG | APPLICATION

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen und einseitiges Entgraten in einem Arbeitsgang | For drilling and reaming freely of burs of sheet steel, thin-walled tubes and structural steel shapes and deburring of one side in one step.

SIZE	●	HSS - E BLANK	EUR
Gr. 1	4 - 12	3204-0000	18,90
Gr. 2	4 - 20	3204-0001	26,10
Gr. 3	6 - 30	3204-0002	47,00

STUFENBOHRER SATZ | STEP DRILL SET

HSS

HSS-E

BLANK

TIN

TIALN

Gerade genutet | Rosebox | Straight flute | Plastic box



Abb. 500510 / 500553

SIZE	HSS BLANK	EUR	HSS TIN	EUR	HSS TIALN	EUR
4 - 12 / 4 - 20 / 6 - 30 mm	3200-0010	80,00	3201-0004	104,00	3202-0004	109,20

SIZE	HSS - E BLANK	EUR	HSS - E TIN	EUR	HSS - E TIALN	EUR
4 - 12 / 4 - 20 / 6 - 30 mm	3204-0003	109,00	3205-0003	141,70	3206-0099	148,79

BOHRSTUFEN GERADER NUTE | DRILLING STEPS STRAIGHT FLUTE

4 - 12	Bohrstufen 1 mm steigend	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12
4 - 20	Bohrstufen 2 mm steigend	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20
6 - 30		6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30
9 - 36	Bohrstufen 3 mm steigend	9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36
12 - 20	Bohrstufen 1 mm steigend	12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20
20 - 30		20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30
30 - 40		30 - 31 - 32 - 33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40
40 - 50		40 - 41 - 42 - 43 - 44 - 45 - 46 - 47 - 48 - 49 - 50
50 - 60		50 - 51 - 52 - 53 - 54 - 55 - 56 - 57 - 58 - 59 - 60

STUFENBOHRER SPIRALNUTE | STEP DRILLS

HSS

HSS-E

BLANK

TIN

TIALN

Spiralnute | 3-Flächenschaft | CBN-Geschliffen | Optimierte Schneidengeometrie | Spiral flute | 3-flats shaft | CBN ground | Optimised Cutting Geometry



SIZE		HSS BLANK	EUR	HSS TIN	EUR	HSS TIALN	EUR
4 - 12	Bohrstufen 1 mm steigend	3207-0000	16,00	3208-0000	20,80	3209-0000	21,84
4 - 20	Bohrstufen 2 mm steigend	3207-0001	27,00	3208-0001	35,10	3209-0001	36,86
6 - 30	Bohrstufen 2 mm steigend	3207-0002	47,00	3208-0002	61,10	3209-0002	64,16
6 - 36	Bohrstufen 3 mm steigend	3207-0003	90,00	3208-0003	117,00	3209-0003	122,85

ANWENDUNG | APPLICATION

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen und einseitiges Entgraten in einem Arbeitgang | For drilling and reaming freely of burs of sheet steel, thin-walled tubes and structural steel shapes and deburring of one side in one step.

SIZE		HSS -E BLANK	EUR
4 - 12	Bohrstufen 1 mm steigend	3210-0000	28,00
4 - 20	Bohrstufen 2 mm steigend	3210-0001	34,00
6 - 30	Bohrstufen 2 mm steigend	3210-0002	65,50
6 - 36	Bohrstufen 3 mm steigend	3210-0003	109,00

STUFENBOHRER SÄTZE MIT SPIRALNUTE | STEP DRILL SETS WITH SPIRAL FLUTE

HSS

HSS-E

Spiralgenutet | Rosebox | Spiral flute | Plastic box



SIZE	HSS	EUR	HSS-E	EUR
4 - 12 / 4 - 20 / 6 - 30 mm	3207-0004	95,00	3210-0004	135,00

EINSATZ STUFENBOHRER | APPLICATION STEP DRILLS

	Baustahl Structural steel	Baustahl Structural steel	Auto- matenstahl Freecutting steel	Ver- gütungs- stahl Tempered steel	Legierter Stahl Alloyed steel	VA Stahl VA steel	VA Stahl VA steel	Werkzeug- stahl Tool steel	Guss Cast iron	Alu + Legierung Aluminium + alloy	Uni Uni	Schneidöl Cutting oil	Emulsion Emulsion	Minimal Schmie- rung Minimum lubrication	Trockenbe- arbeitung Dry machining	Presluft Com- pressed air
	≤ 500 N/ mm ²	> 500 N/ mm ²	≤ 1000 N/ mm ²	≤ 1000 N/ mm ²	≤ 1200 N/ mm ²	≤ 850 N/ mm ²	> 850 N/ mm ²	≤ 1000 N/ mm ²	≤ 300 HB	≤ 450 N/ mm ²						
	●	●	●			●				●	●	●	●		●	
	●	●	●	●		●				●	●	●	●			
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●

● empfohlen | recommended ● bedingt geeignet | partly suitable

ARTIKEL FÜR KABELVERSCHRAUBUNGEN

Die Gewinde sind metrische ISO-Feingewinde, jeweils mit einer Steigung von 1,5 mm bei allen Maßen. Bei Verteilerschränken mit Wandstärken bis max. 3 - 5,5 mm werden die Kabelverschraubungen in das Gehäuse verschraubt. Mit dem Stufenbohrer wird, wie unten beschrieben, das Gewindekernloch gebohrt. Für das entsprechende Gewinde nutzen Sie die Spezial-Einschnitt-Gewindebohrer (M 12 - M 32). Unsere Einschnitt-Gewindebohrer verfügen über eine lange Pilotspitze mit der das Werkzeug in der Bohrung fixiert wird, um ein 100% fluchtendes Gewinde auch bei einseitigem Druck zu erzeugen. Der Antrieb des Gewindebohrers ist so konstruiert, daß man ihn mit einem handelsüblichen Sechskanteinsatz („Nuß“) und einer Knarre im Einhandbetrieb betätigen kann. Diese Art des Antriebes ist zeit- und platzsparend, im Vergleich zu einem Einsatz mit DIN Handgewindebohrern und Windeisen (Ausladung des Windeisens bis zu 75 cm).

ZIRA Stufenbohrer HSS mit Spiralnute und „Kantenbrecher“ Zone (DBGM) decken das gesamte Spektrum der Gehäuse-Öffnungen der Norm M12 bis M 32 (EC 10) bzw. M 12 bis M 40 (EC 20) ab. Die Stufenbohrer haben jeweils eine kurze (3 mm) Bohrstufe für die Kabeldurchlässe in dünnwandige Gehäuse (Wand-

stärke max. 2 mm), sowie eine lange (6mm) Bohrstufe für Gewindekernlöcher in Verteilerschränken (Wandstärke max. 3 - 5,5 mm). Vorteile, speziell der ZIRA Stufenbohrer: Mit der spiralförmigen Nute (DBGM) erhalten wir ein verbessertes Arbeitsergebnis durch optimale Spanabfuhr, ruhigeres Schneidverhalten, längere Lebensdauer auf Grund verlängerter Schneidkanten und weniger Kratzer auf dem Material durch kontrollierte Spanabfuhr. Mit Hilfe des „Kantenbrechers“ (DBGM) ist es möglich, die Bohrungen in Gehäusen (bis 1,5 mm Materialstärke) von beiden Seiten in einem Arbeitsgang zu entgraten. Der Einsatz eines zusätzlichen Entgratwerkzeuges wird überflüssig.

ARTICLES FOR CABLE CONNECTIONS

The threads are metric ISO-fine threads, each with a 1.5 pitch for all sizes. Cable screw connections are screwed into the cabinets with wall depths up to max. 3 - 5.5 mm. The core hole is drilled, as described below, with one of our step drills. We have a special short Tap (M 12 - M 32) for the respective threads. Our special short Taps are designed with a long pilot guid which fixes the tool in the bore, thus enabling the generating of threads which are 100%

aligned even with single-sided pressure. We have designed the tap's drive such that one can use it single-handedly with a commercially available hex-head insert (nut) and a ratchet. This type of drive is time and space-saving when compared to DIN hand taps and tap wrenches (tap wrench swings of up to 750 mm).

ZIRA HSS step drills with spiral flute and "Edge Breaker" zone (DBGM) cover the complete spectrum of electrician holes as per the new M12 to M32 (EC 10) specification, alternatively M 12 to M 40 (EC 20). The step drills have a short (3 mm) drill step for cable through-holes of thin-walled cabinets (max. 2 mm wall depth) as well as a long (6mm) drill step for tapping core holes in distributor cabinets (max. 3 - 5.5 mm wall depth) for every one of the individual metric diameters. Especial advantage of the ZIRA step drills: the spiral shaped flute (DBGM) enables an improved machining result due to optimal chip removal, smoother cutting characteristics, increased life-span due to increased cutting-edge lengths and scratches on the material due to controlled chip removal. Using the "Edge Breaker" (DBGM) capability it is possible to deburr the cabinet bores (up to 1.5 mm material thickness) from both sides in one machining step, thus eliminating the need for an extra deburring tool.



GEWINDEKERNLÖCHER (6 MM STUFENHÖHE) | THREAD CORE HOLES (6 MM STEPS)

Ø	7	10,5	14,5	18,5	23,5	30,5
Gewinde Thread	-	M12x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M25x1,5	M32x1,5

DURCHGANGSLÖCHER (3 MM STUFENHÖHE) | TROUGH HOLES (3 MM STEPS)

Ø	12,5	16,5	20,5	25,5	32,5
Gewinde Thread	M12x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M25x1,5	M32x1,5

STUFENBOHRER FÜR KABELVERSCHRAUBUNGEN | STEP DRILLS FOR CABLE CONNECTIONS

HSS

Gerade Nute | Die Universallösung für alle Metrischen und PG Abmessungen | The universal solution for all metric and PG sizes | Straight Flute



SIZE		CODE	EUR
Gr. 3	3,5 - 40 mm / PG 7 - PG 29	3211-0005	69,00

ANWENDUNG | APPLICATION

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Kabelrohrverschraubungen | For drilling and reaming freely of cable connections.

STUFENBOHRER FÜR KABELVERSCHRAUBUNGEN | STEP DRILLS FOR CABLE CONNECTIONS

HSS

Spiralnute | Die Universallösung für alle Metrischen und PG Abmessungen | The universal solution for all metric and PG sizes | Spiral Flute



ANWENDUNG | APPLICATION

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Kabelrohrverschraubungen | For drilling and reaming freely of cable connections.

SIZE		HSS	EUR
Gr. 1	Gewindekernlöcher für Kabelverschraubungen	3211-0003	56,20
	7 10,5 14,5 18,5 23,5 30,5		
	- M12x1,5 M16x1,5 M20x1,5 M25x1,5 M32x1,5		
7 - 32,5	Durchgangslöcher für Kabelverschraubungen	3211-0004	69,00
	7 12,5 16,5 20,5 25,5 32,5		
	- M12x1,5 M16x1,5 M20x1,5 M25x1,5 M32x1,5		
Gr. 2	Gewindekernlöcher für Kabelverschraubungen	3211-0004	69,00
	7 10,5 14,5 18,5 23,5 30,5 38,5		
	- M12x1,5 M16x1,5 M20x1,5 M25x1,5 M32x1,5 M40x1,5		
7 - 40,5	Durchgangslöcher für Kabelverschraubungen	3211-0004	69,00
	7 12,5 16,5 20,5 25,5 32,5 40,5		
	- M12x1,5 M16x1,5 M20x1,5 M25x1,5 M32x1,5 M40x1,5		

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen speziell in der Elektroindustrie (Schaltschrankbau).

Bohren und Entgraten in einem Arbeitsgang.
Für Material bis 6 mm Stärke: Baustahl,

CrNi-Stahl, NE-Metall.

For drilling and reaming freely of burs of sheet steel, thin-walled tubes and structural steel shapes in the electrical industry (construction of switchgear cabinets).

Drilling and deburring in one working step.

Up to 6mm material thickness: structural steel, CrNi-steel, non-ferrous metal.

SIZE									HSS	EUR		
Gewindekernlöcher für Panzerrohrverschraubungen												
E1	11,4	14	17,25	19	21,25	26,75			3203-0000	22,50		
	Pg 7	Pg 9	Pg 11	Pg 13,5	Pg 16	Pg 21						
Durchgangslöcher für Panzerrohrverschraubungen												
E2	12,5	15,2	18,6	20,4	22,5	28,3	30,5			3203-0001	31,50	
	Pg 7	Pg 9	Pg 11	Pg 13,5	Pg 16	Pg 21	-					
Durchgangslöcher für Panzerrohrverschraubungen												
E3	12,5	15,2	18,6	20,4	22,5	28,3	33	37			3203-0002	54,90
	Pg 7	Pg 9	Pg 11	Pg 13,5	Pg 16	Pg 21	-	Pg 29				



KEGELSENKER | COUNTERSINKS

HSS 90° FORM C	70
--------------------	----

HSS 90° FORM C VA	70
-------------------------	----

HSS 90° FORM C CBN	70
--------------------------	----

HSS 90° FORM C CBN VA	71
-------------------------------	----

KEGELSENKER-BITS	72
------------------	----

HANDENTGRATER	72
---------------	----

QUERLOCHSENKER | COUNTERSINK WITH CROSS HOLE

HSS HSS-E 90°	73
-------------------	----

FLACHSENKER | FLAT COUNTERSINKERS

HSS DIN 373	74
---------------	----

KEGELSENKER | COUNTERSINKS**DIN 335 C****HSS****90°****Form C**

Zylinderschaft | 3 Schneiden | Cylindrical shank | 3 flutes



No. 7000

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Senken und Entgraten.

For deburring and countersinking.

SIZE	HSS	EUR
4.3	2400-0000	6,00
5.0	2400-0001	6,00
6.0	2400-0002	6,00
6.3	2400-0003	4,00
7.0	2400-0004	6,50
8.0	2400-0005	4,00
8.3	2400-0006	5,00
10.0	2400-0007	5,00
10.4	2400-0008	5,00
11.5	2400-0009	10,00

SIZE	HSS	EUR
12.0	2400-0010	6,90
12.4	2400-0011	6,00
16.0	2400-0012	9,00
16.5	2400-0013	11,00
20.0	2400-0014	13,00
20.5	2400-0015	14,50
23.0	2400-0016	21,50
25.0	2400-0017	18,50
25.0	2400-0018	21,00
31.0	2400-0019	28,00

KEGELSENKER | COUNTERSINKS**DIN 335 C****HSS****90°****Form C**

Zylinderschaft | 3 Schneiden | Cylindrical shank | 3 flutes



No. 9000

SIZE	CODE	EUR
6-teilig in Kunststoffbox 6 pieces in plastic box		
Ø 6.3 - 20.5 mm	2400-0020	56,00

KEGELSENKER SATZ | COUNTERSINK SET**DIN 335 C****HSS-E****90°****Form C****VA**

Zylinderschaft | 3 Schneiden | Cylindrical shank | 3 flutes | Rosebox



No. 7000VA

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Senken und Entgraten.

For deburring and countersinking.

SIZE	HSS-E	EUR
6.3*	2401-0000	8,00
8.3	2401-0001	8,00
10.0	2401-0002	9,00
10.4	2401-0003	11,50
12.0	2401-0004	11,50
12.4*	2401-0005	13,50
16.0	2401-0006	14,50
16.5*	2401-0007	18,00
20.0	2401-0008	20,50
20.5*	2401-0009	23,50
25.0	2401-0010	28,50

KEGELSENKER SATZ | COUNTERSINK SET**DIN 335 C****HSS-E****90°****Form C****VA**

Zylinderschaft | 3 Schneiden | Cylindrical shank | 3 flutes | Rosebox



No. 9000E

SIZE	CODE	EUR
6-teilig in Kunststoffbox 6 pieces in plastic box		
Ø 6.3 - 20.5 mm	2401-0011	81,50

KEGELSENKER | COUNTERSINKS**DIN 335 C****HSS****90°****Form C****CBN**

U-Nute | Zylinderschaft | 3 Schneiden | U-Flute | Cylindrical shank | 3 flutes



No. 7000

ANWENDUNG | APPLICATION

Optimal für industrielle Anwendungen!

Zum Senken und Entgraten.

For industrial application! For deburring and countersinking.

SIZE	HSS	EUR
6,3 mm	2403-0001	5,87
8,3 mm	2403-0002	6,59
10,4 mm	2403-0003	8,12
12,4 mm	2403-0004	8,65
16,5 mm	2403-0005	12,05
20,5 mm	2403-0006	14,61
25,0 mm	2403-0007	19,42
31,0 mm	2403-0008	29,71

KEGELSENKER SATZ | COUNTERSINK SET**DIN 335 C****HSS****90°****Form C****CBN**

U-Nute | Zylinderschaft | 3 Schneiden | U-Flute | Cylindrical shank | 3 flutes | Rosebox



SIZE	CODE	EUR
6-teilig in Kunststoffbox 6 pieces in plastic box		
Ø 6.3 - 20.5 mm	2403-0011	74,75

KEGELSENKER | COUNTERSINKS**DIN 335 C****HSS-E****90°****Form C****CBN****VA**

U-Nute | Zylinderschaft | 3 Schneiden | U-Flute | Cylindrical shank | 3 flutes



No. 7000

ANWENDUNG | APPLICATION

Optimal für industrielle Anwendungen!

Zum Senken und Entgraten.

For industrial application! For deburring and countersinking.

SIZE	HSS-E	EUR
6,3 mm	2406-0000	9,04
8,3 mm	2406-0001	10,32
10,4 mm	2406-0002	11,95
12,4 mm	2406-0003	13,24
16,5 mm	2406-0005	15,62
20,5 mm	2406-0006	22,10
25,0 mm	2406-0007	31,26
31,0 mm	2406-0008	43,53

KEGELSENKER SATZ | COUNTERSINK SET**DIN 335 C****HSS-E****90°****Form C****CBN****VA**

U-Nute | Zylinderschaft | 3 Schneiden | U-Flute | Cylindrical shank | 3 flutes | Rosebox



SIZE	CODE	EUR
6-teilig in Kunststoffbox 6 pieces in plastic box		
Ø 6.3 - 20.5 mm	2406-0009	74,75

KEGELSENKER-BITS | COUNTERSINK BITS

DIN 335 C

HSS

90°

Form C

1/4" Bitschaft | 3 Schneiden | 1/4" Bit shank | 3 flutes



No. 7000B

ANWENDUNG | APPLICATION

Entgraten, Fasen und Schneiden |
Deburring, chamfering and
countersinking

SIZE	HSS	EUR
6,3 mm	2402-0000	7,00
8,3 mm	2402-0001	7,00
10,4 mm	2402-0002	7,45
12,4 mm	2402-0003	9,90
16,5 mm	2402-0004	11,00
20,5 mm	2402-0005	13,20

KEGELSENKER-BIT SET | COUNTERSINK BIT SET

DIN 335 C

HSS

90°

Form C

1/4" Bitschaft | 3 Schneiden | 1/4" Bit shank | 3 flutes | Rosebox



No. 9000B

SIZE	CODE	EUR
6-teilig in Kunststoffbox 6 pieces in plastic box		
Ø 6.3 - 20.5 mm	2402-0006	74,75

HANDENTGRATER | HAND DEBURRING TOOL

HSS

90°

Mit Kunststoffgriff | With plastic-handle



No. 7020

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Senken und Entgraten.
For deburring and countersinking.

SIZE SENKER COUNTERSINK	CODE	EUR
12 mm	4900-0000	11,50
16 mm	4900-0001	12,50
20 mm	4900-0002	15,00

QUERLOCHSENKER 90° | COUNTERSINK WITH CROSS HOLE 90°

HSS

HSS-E

Zylinderschaft | blanke Ausführung | straight shank | bright finish



Ø 1	Ø 2	Ø 3	HSS	EUR
2	5	6	2500-0000	9,00
5	10	8	2500-0001	11,50
10	15	10	2500-0002	21,00
15	20	12	2500-0003	34,50
20	25	15	2500-0004	54,00
25	30	15	2500-0005	112,00
30	35	15	2500-0006	133,00
35	40	15	2500-0007	187,00
40	50	18	2500-0008	224,00

Ø MM	L1	L2	HSS-E	EUR
2	5	6	2501-0000	12,15
5	10	8	2501-0001	15,45
10	15	10	2501-0002	28,35
15	20	12	2501-0003	46,50
20	25	15	2501-0004	72,90
25	30	15	2501-0005	148,50
30	35	15	2501-0006	199,50
35	40	15	2501-0007	280,50
40	50	18	2501-0008	336,00

ANWENDUNG | APPLICATION

Für langspanende Werkstoffe, NE-Metalle, Edelstahlbleche, Bundmetalle, Kunststoffe und Weich- und Hartholz. Arbeitet ratter- und gratfrei, kein Verklemmen der Späne durch Querloch-Abtransport.

For long-chipping materials, nonferrous metals, stainless steel sheets, covenant metals, plastics and soft and hard wood. Works chatter and burr-free, no Verl terminals of the chips through cross hole removal.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

Einzelverpackung in transparenter PVC Hülse mit Aufhänger
Single pack in a transparent plastic tube with hanger

QUERLOCHSENKER 90° SETS | COUNTERSINK WITH CROSS HOLE 90° SETS

HSS

HSS-E



SIZE	CODE	EUR
HSS 4-teilig in Rosebox 4 pieces in Rose-Box		
2-5 mm, 5-10 mm, 10-15 mm, 15-20 mm	2500-0010	79,00
HSS-E 4-teilig in Rosebox 4 pieces in Rose-Box		
2-5 mm, 5-10 mm, 10-15 mm, 15-20 mm	2501-0010	126,75

FLACHSENKER | FLAT COUNTERSINKERS

DIN 373

HSS

Zylinderschaft | blanke Ausführung | straight shank | bright finish



M	Ø 2	Ø 1	Ø 3	HSS	EUR
Gütegrad fein für Durchgangsloch Fine grade for through hole					
M3	6	3,2		5000-0000	10,80
M4	8	4,3	5	5000-0001	9,70
M5	10	5,3	8	5000-0002	10,40
M6	11	6,4	8	5000-0003	11,30
M8	15	8,4	12,5	5000-0004	18,10
M10	18	10,5	12,5	5000-0005	21,60
M12	20	13	12,5	5000-0006	23,60

M	Ø 2	Ø 1	Ø 3	HSS	EUR
Gütegrad mittel für Durchgangsloch Medium grade for through hole					
M3	6	3,4	5	5000-0007	10,80
M4	8	4,5	5	5000-0008	9,70
M5	10	5,5	8	5000-0009	10,40
M6	11	6,6	8	5000-0010	11,30
M8	15	9	12,5	5000-0011	18,10
M10	18	11	12,5	5000-0012	21,60
M12	20	13,5	12,5	5000-0013	23,60

M	Ø 2	Ø 1	Ø 3	HSS	EUR
Für Gewindekernloch For thread core hole					
M3	6	2,5	5	5000-0014	10,80
M4	8	3,3	5	5000-0015	9,70
M5	10	4,2	8	5000-0016	10,40
M6	11	5	8	5000-0017	11,30
M8	15	6,8	12,5	5000-0018	18,10
M10	18	8,5	12,5	5000-0019	21,60
M12	20	10,2	12,5	5000-0020	23,60

ANWENDUNG | APPLICATION

Zur Herstellung von Senkungen für Zylinderschrauben, Sechskantschrauben und Muttern. Arbeitet ratter- und gratfrei und ist ideal zum Senken bei Stahl, Guß, Bunt- und Leichtmetallen.

For the production of countersinks for cylinderhead screws, thread-cutting screws and thread-forming screws. Works without chatter or burrs and is ideal for countersinking steel, cast iron, non-ferrous and light metals.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

Einzelverpackung
Single pack

FLACHSENKER SETS | FLAT COUNTERSINKERS SETS

DIN 373

HSS



SIZE	CODE	EUR
6-teilig in Rosebox Gütegrad fein für Durchgangsloch 6 pieces in Rose-Box Fine grade for through hole		
M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	5000-0021	90,00
6-teilig in Rosebox Gütegrad mittel für Durchgangsloch 6 pieces in Rose-Box Medium grade for through hole		
M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	5000-0022	90,00
6-teilig in Rosebox Für Gewindekernloch 6 pieces in Rose-Box For thread core hole		
M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	5000-0023	90,00

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

KEGELDORNE DRILL CHUCK ARBORS	76
REDUZIEREINSÄTZE MORSE TAPER DRILL SLEEVES	76
GEWINDEKRONEN EXTRACTORS FOR TAPS	76
VERLÄNGERUNGSHÜLSEN STANDARD EXTENSIONS	77
SCHWEISSPUNKTBOHRER SPOT WELD DRILL	77
SCHWEISSPUNKTFRÄSER WELD POINT MILLING BIT	77
AUSTREIBER DRILL DRIFTS	78
SCHRAUBENAUSDREHER SCREW EXTRACTOR	78
ZENTRIERBOHRER CENTER DRILL	79

KEGELDORNE | DRILL CHUCK ARBORS

DIN 238

Ganz gehärtet und geschliffen | Hardened all over and ground



No. 708H

SIZE = Maschinenaufnahme Morsekegel nach DIN 228

L1 = Bohrfutteraufnahme Bohrfutterkegel nach DIN 228

SIZE = Machine capacity to DIN 228

L1 = Chuck capacity chuck cone to DIN 228

SIZE	L1	CODE	EUR
MK 1	B 10	1800-0001	7,50
MK 1	B 12	1800-0002	7,50
MK 1	B 16	1800-0003	7,50
MK 1	B 18	1800-0004	7,50
MK 2	B 12	1800-0005	8,50
MK 2	B 16	1800-0006	9,50
MK 2	B 18	1800-0007	11,00

SIZE	L1	CODE	EUR
MK 3	B 12	1800-0008	12,00
MK 3	B 16	1800-0009	12,00
MK 3	B 18	1800-0010	12,00
MK 3	B 22	1800-0011	14,50
MK 4	B 16	1800-0012	16,50
MK 4	B 18	1800-0013	25,00

REDUZIEREINSÄTZE | MORSE TAPER DRILL SLEEVES

DIN 2185

Ganz gehärtet und geschliffen | Hardened all over and ground



No. 709H

Außen-MK x Innen-MK

Outside MK x Inside-MK

SIZE	CODE	EUR
MK 1 x 0	2600-0000	12,00
MK 2 x 1	2600-0001	9,00
MK 3 x 1	2600-0002	11,00
MK 3 x 2	2600-0003	11,00
MK 4 x 1	2600-0004	19,50
MK 4 x 2	2600-0005	16,50
MK 4 x 3	2600-0006	16,50
MK 5 x 1	2600-0007	37,00

SIZE	CODE	EUR
MK 5 x 2	2600-0008	37,00
MK 5 x 3	2600-0009	37,00
MK 5 x 4	2600-0010	37,00
MK 6 x 2	2600-0011	130,00
MK 6 x 3	2600-0012	130,00
MK 6 x 4	2600-0013	130,00
MK 6 x 5	2600-0014	130,00

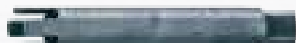
GEWINDEKRONEN | EXTRACTORS FOR TAPS

M3 - M30 | 4/32 - 1.1/4

FORM A

FORM B

FORM C



No. 719H

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Entfernen abgebrochener Gewindebohrer
To remove broken taps

Ausführung A - für Bohrer mit 2 Nuten

Ausführung B - für Bohrer mit 3 Nuten

Ausführung C - für Bohrer mit 4 Nuten

Type A - for taps with 2 flutes

Type B - for taps with 3 flutes

Type C - for taps with 4 flutes

SIZE	L1	FORM A	EUR	FORM B	EUR	FORM C	EUR
M3	4/32	4600-0000	14,50	4600-0014	14,50	4600-0028	14,50
M4	5/32	4600-0001	14,50	4600-0015	14,50	4600-0029	14,50
M5	3/16	4600-0002	14,50	4600-0016	14,50	4600-0030	14,50
M6	1/4	4600-0003	14,50	4600-0017	14,50	4600-0031	14,50
M8	5/16	4600-0004	14,50	4600-0018	14,50	4600-0032	14,50
M10	3/8	4600-0005	17,00	4600-0019	17,00	4600-0033	17,00
M12	1/2	4600-0006	17,00	4600-0020	17,00	4600-0034	17,00
M14	9/16	4600-0007	17,00	4600-0021	17,00	4600-0035	17,00
M16	5/8	4600-0008	23,00	4600-0022	23,00	4600-0036	23,00
M20	3/4	4600-0009	23,00	4600-0023	23,00	4600-0037	23,00
M22	7/8	4600-0010	23,00	4600-0024	23,00	4600-0038	23,00
M24	1"	4600-0011	36,50	4600-0025	36,50	4600-0039	36,50
M27	1.1/8	4600-0012	36,50	4600-0026	36,50	4600-0040	36,50
M30	1.1/4	4600-0013	36,50	4600-0027	36,50	4600-0041	36,50



No. 710H

ANWENDUNG | APPLICATION

Für Werkzeuge mit Morsekegel

SIZE	L1	L2	D2	CODE	EUR
MK 1 x 1	20	83.0	145	2601-0000	25,00
MK 1 x 2	30	98.0	160	2601-0001	31,00
MK 2 x 1	20	85.0	160	2601-0002	25,00
MK 2 x 2	30	100.0	175	2601-0003	25,00
MK 2 x 3	36	121.0	196	2601-0004	33,00
MK 3 x 1	20	81.0	175	2601-0005	33,00
MK 3 x 2	30	100.0	194	2601-0006	36,00
MK 3 x 3	36	121.0	215	2601-0007	53,00
MK 3 x 4	48	146.0	240	2601-0008	60,00
MK 4 x 2	30	97.5	215	2601-0009	50,00
MK 4 x 3	36	122.5	240	2601-0010	50,00
MK 4 x 4	48	147.5	265	2601-0011	79,00
MK 4 x 5	63	182.5	300	2601-0012	165,00
MK 5 x 2	30	97.5	247	2601-0013	99,00
MK 5 x 3	36	118.5	268	2601-0014	99,00
MK 5 x 4	48	150.5	300	2601-0015	160,00
MK 5 x 5	63	185.5	335	2601-0016	180,00
MK 6 x 4	63	180.0	355	2601-0017	400,00
MK 6 x 5	63	180.0	390	2601-0018	400,00

SCHWEISSPUNKTBOHRER | SPOT WELD DRILL
HSS-E

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Ausbohren von Schweißpunkten und zum Bohren dünnwandiger Werkstücke. Extrem hohe Präzision und gratfreies Bohren ohne Ankören. Zum Bohren von Stahlblech, Messingblech, Aluminiumblech, Zinkblech, Kupferblech, Kunststoffplatten.

For clean and burr-free milling of welding spots and thin-walled work pieces without centering. Extreme high precision. Applicable for sheet steel, sheet brass, sheet aluminium, sheet zinc, sheet copper, plastic sheets.

SIZE	CODE	EUR
6 mm	3300-0000	8,20
8 mm	3300-0001	9,90

SCHWEISSPUNKTFRÄSER | WELD POINT MILLING BIT
HSS-E

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Lösen von punktgeschweißten Blechteilen. Die Fräser sind beidseitig schneidend und auswechselbar. Die Frästiefe ist durch eine Schraube einstellbar. Keine Deformierung des Bleches.

For removing spot welds from sheet metal. Exchangeable and double-headed milling crown. Adjustable milling depth with setting screw. No tearing of the sheet metal. No deformation of the sheet metal.

SIZE	CODE	EUR
10 mm	3300-0002	17,10

ZUBEHÖR ACCESSORIES	CODE	EUR
Fräskrone 10 mm Milling crown	1502-0000	8,10
Zentrierstift Centering pin	1502-0001	2,25

AUSTREIBER | DRILL DRIFTS

DIN 228

für Werkzeugkegel DIN 228 | for taper shanks with drift tang



No. 727H

SIZE	L1	CODE	EUR
MK 0	90	1000-0003	5,00
MK 1 + 2	140	1000-0004	8,00
MK 3	190	1000-0005	10,50
MK 4	225	1000-0006	20,50
MK 5 + 6	265	1000-0007	34,50

AUSTREIBER | DRILL DRIFTS

DIN 228

für Werkzeugkegel DIN 228 mit beweglichem Winkelhebel | for taper shanks with drift tang with special lever - arm



No. 728H

SIZE	L1	CODE	EUR
MK 1 - 3	317	1000-0008	25,00
MK 4 - 6	380	1000-0009	80,00

SCHRAUBENAUSDREHER SÄTZE | SCREW EXTRACTOR SETS

In Kunststoff-Etui | In plastic boxes



No. 6080

SIZE	CODE	EUR
No. 1 - 5	3000-0007	7,00
No. 1 - 6	3000-0008	10,00
No. 1 - 8	3000-0009	34,60

SCHRAUBENAUSDREHER | SCREW EXTRACTOR



No. 6080

SIZE	L1	L2	D2	Ø	CODE	EUR
1	1.4 - 3.6	50	M 3 - 6	1/8 - 1/4"	3000-0010	1,70
2	2.1 - 4.9	57	M 6 - 8	1/4 - 5/16"	3000-0011	1,70
3	3.1 - 6.5	64	M 8 - 11	5/16 - 7/16"	3000-0012	1,70
4	4.8 - 8.8	71	M 11 - 14	7/16 - 9/16"	3000-0013	2,05
5	6.2 - 11	78	M 14 - 18	9/16 - 3/4"	3000-0014	3,30
6	9.4 - 15	85	M 18 - 24	3/4 - 1"	3000-0015	5,15
7	12.7 - 19	92	M 24 - 33	1 - 1.3/8"	3000-0016	12,00
8	17.5 - 24	100	M 33 - 45	1.3/8 - 1.3/4"	3000-0017	16,00

ZENTRIERBOHRER | CENTER DRILL**DIN 333****HSS****FORM A**

Senkwinkel 60° / 120° | blanke Ausführung | profilgeschliffene Qualität | Point angle 60° / 120° | bright finish | profile ground quality



No. 716H

ANWENDUNG | APPLICATION

Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1 (mit Schutzsenkung 120°).

Standard Center Drill for producing center holes confirming to DIN 332, Page 1, form B (with protecting chamfer 120°).

SIZE	L1	L2	CODE	EUR
1.00	3.15	31.5	3400-0100	4,20
1.25	3.15	31.5	3400-0125	4,20
1.60	4.00	35.5	3400-0160	4,50
2.00	5.00	40.0	3400-0200	5,10
2.50	6.30	45.0	3400-0250	5,10
3.15	8.00	50.0	3400-0315	6,50
4.00	10.00	56.0	3400-0400	10,00
5.00	12.50	63.0	3400-0500	12,10
6.30	16.00	71.0	3400-0630	21,00
8.00	20.00	80.0	3400-0800	35,00
10.00	25.00	100.0	3400-1000	95,00

Verpackungseinheiten: bis Ø 2,0 mm je 10 Stück ab 2,5 mm je 5 Stück in PVC Tüte.
Packing Units: up to 2,0 mm 10 pcs. each and from 2,5 mm 5pcs. each in a plastic bag.



HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR

FORM A B C D	82
--------------------	----

FORM E F G H	83
--------------------	----

FORM J K L M	84
--------------------	----

FORM N	85
--------	----

SET	85
-----	----



HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM A**

Form A | ohne Stirnverzahnung | Shape A | without end toothing

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0001	7,50
6 mm	1600-0002	10,50
8 mm	1600-0003	13,00
10 mm	1600-0004	14,75
12 mm	1600-0005	21,25
16 mm	1600-0006	25,00

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM B**

Form B | mit Stirnverzahnung | Shape B | with end toothing

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0007	7,50
6 mm	1600-0008	13,00
8 mm	1600-0009	14,75
10 mm	1600-0010	16,75
12 mm	1600-0011	23,75
16 mm	1600-0012	29,75

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM C**

Form C | Walzenrund | Shape C | Ball nosed cylinder

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0013	7,50
6 mm	1600-0014	13,00
8 mm	1600-0015	13,25
10 mm	1600-0016	14,75
12 mm	1600-0017	22,75
16 mm	1600-0018	27,00

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM D**

Form D | Kugel | Shape D | Ball

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0019	7,50
6 mm	1600-0020	13,00
8 mm	1600-0021	14,00
10 mm	1600-0022	14,75
12 mm	1600-0023	23,25
16 mm	1600-0024	21,75

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM E**

Form E | Tropfen | Shape E | Oval

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0025	6,00
6 mm	1600-0026	13,00
8 mm	1600-0027	14,75
10 mm	1600-0028	15,75
12 mm	1600-0029	23,50
16 mm	1600-0030	33,25

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM F**

Form F | Rundbogen | Shape F | Ball nosed tree

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0031	7,50
6 mm	1600-0032	13,00
8 mm	1600-0033	14,00
10 mm	1600-0034	15,75
12 mm	1600-0035	23,50
16 mm	1600-0036	26,25

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM G**

Form G | Spitzbogen | Shape G | Pointed tree

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0037	7,50
6 mm	1600-0038	13,00
8 mm	1600-0039	14,00
10 mm	1600-0040	14,75
12 mm	1600-0041	21,00
16 mm	1600-0042	29,75

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM H**

Form H | Flamme | Shape H | Flame

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0043	7,50
6 mm	1600-0044	15,50
8 mm	1600-0045	16,50
10 mm	1600-0046	29,75
12 mm	1600-0047	34,00
16 mm	1600-0048	47,25

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM J**

Form J | Kegel 60° | Shape J | Countersimnk 60°

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0049	6,25
6 mm	1600-0050	10,50
10 mm	1600-0051	14,00
12 mm	1600-0052	17,50
16 mm	1600-0053	23,75

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM K**

Form K | Kegel 90° | Shape K | Countersimnk 90°

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0054	6,25
6 mm	1600-0055	11,25
10 mm	1600-0056	14,75
12 mm	1600-0057	17,50
16 mm	1600-0058	23,75

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM L**

Form L | Rundkegel | Shape L | Inverted cone

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0059	6,25
6 mm	1600-0060	13,00
8 mm	1600-0061	16,50
10 mm	1600-0062	20,00
12 mm	1600-0063	25,00
16 mm	1600-0064	49,75

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR**HM****FORM M**

Form M | Spitzkegel | Shape M | Cone

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0065	7,00
6 mm	1600-0066	13,00
8 mm	1600-0067	14,75
10 mm	1600-0068	17,25
12 mm	1600-0069	19,25
16 mm	1600-0070	27,00

HARTMETALL FRÄSSTIFTE | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR

HM

FORM N

Form N | Winkel | Shape N



ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung | To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

SIZE	CODE	EUR
3 mm	1600-0071	6,25
6 mm	1600-0072	12,25
10 mm	1600-0073	17,50
12 mm	1600-0074	25,00
16 mm	1600-0075	31,25

HARTMETALL FRÄSSTIFTE SATZ | TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURR SET

HM

10-tlg. in Kunststoffbox | 10 pieces in plastic box



SIZE	CODE	EUR
10-teilig in Kunststoffbox 10 pieces in plastic box		
je Form 1x Ø 10 +12 mm: 2 x Form A, Zylinder ohne Stirnverzahnung 2 x Form C, Walzenrund 2 x Form G, Spitzbogen 2 x Form F, Rundbogen + 1 x Form D, Kugel Ø 12 mm + 1 x Form M, Spitzkegel Ø 12 mm	1600-0000	122,50





SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS

MAGAZINE DIN 338 HSS-R HSS-G HSS-E Co5	88
DIN 338 HSS-GK TYP N HIGH QUALITY	89
DIN 338 HSS-Co5 TYP VA HIGH QUALITY	91
DIN 338 HSS TYP N	93
ÄHNLICH DIN 338 LIKE DIN 338 HSS TYP N	95
DIN 338 HSS-GK TYP N BASIC QUALITY	96
DIN 338 HSS-Co5 TYP N BASIC QUALITY	97
DIN 340 HSS TYP N	100
DIN 340 HSS-GK TYP N	101
DIN 1869 HSS TYP N	102
DIN1897 HSS-GK TYP N	103
DIN 1897 HSS-Co5 TYP N	104
DIN 1897 HSS KAROSSERIEBOHRER BODY DRILLS	105

SPIRALBOHRER MAGAZIN | TWIST DRILLS SET
DIN 338
HSS-R
TYP N


SIZE	CODE	EUR
170-teilig in Metallkoffer 170 pieces in metal case		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2907-9170	189,00

SPIRALBOHRER MAGAZIN | TWIST DRILLS SET
DIN 338
HSS-G
TYP N


SIZE	CODE	EUR
170-teilig in Metallkoffer 170 pieces in metal case		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2804-9170	225,00

SPIRALBOHRER MAGAZIN | TWIST DRILLS SET
DIN 338
HSS-E Co 5
TYP N


SIZE	CODE	EUR
170-teilig in Metallkoffer 170 pieces in metal case		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2805-9170	399,00

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS | HIGH QUALITY**DIN 338****HSS-GK****TYP N****RECHTS
RIGHT HAND**

Zylinderschaft | kurze & blanke Ausführung | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 3,0 mm Ø | Spitzenwinkel 118°

straight shank | jobbers length, bright finish | profile ground quality | with split point from 3,0 mm Ø and above | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

**STAHL
STEEL**
< 850 N/mm²**GRAUGUSS
CAST IRON****ANWENDUNG | APPLICATION**

Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit.

Standard drills for drilling steel and cast, alloyed and non-alloyed, grey cast iron sintered powder metal, german silver, graphite.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

bis Ø 10,5 mm je 10 Stück / ab Ø 10,6 - 15,5 mm je 5 Stück / ab Ø 15,6 mm je 1 Stück in Quadrapack

up to Ø 10,5 mm 10 pcs. each / from Ø 10,6 - 15,5 mm 5 pcs. each / from Ø 15,6 mm and above 1 pcs. each in Quadrapack

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
0,30	19	3	2804-0030	0,80
0,40	20	5	2804-0040	0,80
0,50	22	6	2804-0050	0,80
0,60	24	7	2804-0060	0,80
0,70	28	9	2804-0070	0,80
0,80	30	10	2804-0080	0,80
0,90	32	11	2804-0090	0,80
1,00	34	12	2804-0100	0,50
1,10	36	14	2804-0110	0,50
1,20	38	16	2804-0120	0,50
1,25	38	16	2804-0125	0,50
1,30	38	16	2804-0130	0,50
1,40	40	18	2804-0140	0,50
1,50	40	18	2804-0150	0,50
1,60	43	20	2804-0160	0,50
1,70	43	20	2804-0170	0,50
1,75	46	22	2804-0175	0,50
1,80	46	22	2804-0180	0,50
1,90	46	22	2804-0190	0,50
2,00	49	24	2804-0200	0,50
2,10	49	24	2804-0210	0,50
2,20	53	27	2804-0220	0,50
2,25	53	27	2804-0225	0,60
2,30	53	27	2804-0230	0,50
2,40	57	30	2804-0240	0,50
2,50	57	30	2804-0250	0,50
2,60	57	30	2804-0260	0,50
2,70	61	33	2804-0270	0,50
2,75	61	33	2804-0275	0,60
2,80	61	33	2804-0280	0,50
2,90	61	33	2804-0290	0,50
3,00	61	33	2804-0300	0,50
3,10	65	36	2804-0310	0,60
3,20	65	36	2804-0320	0,60
3,25	65	36	2804-0325	0,80
3,30	65	36	2804-0330	0,60
3,40	70	39	2804-0340	0,60
3,50	70	39	2804-0350	0,60
3,60	70	39	2804-0360	0,70
3,70	70	39	2804-0370	0,70
3,75	70	39	2804-0375	0,90
3,80	75	43	2804-0380	0,70
3,90	75	43	2804-0390	0,70
4,00	75	43	2804-0400	0,70
4,10	75	43	2804-0410	0,80

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
4,20	75	47	2804-0420	0,80
4,25	75	47	2804-0425	1,00
4,30	80	47	2804-0430	0,80
4,40	80	47	2804-0440	0,80
4,50	80	47	2804-0450	0,80
4,60	80	47	2804-0460	1,00
4,70	80	47	2804-0470	1,00
4,75	80	47	2804-0475	1,10
4,80	86	52	2804-0480	1,00
4,90	86	52	2804-0490	1,00
5,00	86	52	2804-0500	1,00
5,10	86	52	2804-0510	1,20
5,20	86	52	2804-0520	1,20
5,25	86	52	2804-0525	1,20
5,30	86	52	2804-0530	1,20
5,40	93	57	2804-0540	1,20
5,50	93	57	2804-0550	1,20
5,60	93	57	2804-0560	1,40
5,70	93	57	2804-0570	1,40
5,75	93	57	2804-0575	1,50
5,80	93	57	2804-0580	1,40
5,90	93	57	2804-0590	1,40
6,00	93	57	2804-0600	1,40
6,10	101	63	2804-0610	1,60
6,20	101	63	2804-0620	1,60
6,25	101	63	2804-0625	1,80
6,30	101	63	2804-0630	1,60
6,40	101	63	2804-0640	1,60
6,50	101	63	2804-0650	1,60
6,60	101	63	2804-0660	1,80
6,70	101	63	2804-0670	1,80
6,75	109	69	2804-0675	2,50
6,80	109	69	2804-0680	1,80
6,90	109	69	2804-0690	1,80
7,00	109	69	2804-0700	1,80
7,10	109	69	2804-0710	2,10
7,20	109	69	2804-0720	2,10
7,30	109	69	2804-0730	2,10
7,40	109	69	2804-0740	2,10
7,50	109	69	2804-0750	2,10
7,60	109	69	2804-0760	2,40
7,70	117	75	2804-0770	2,40
7,80	117	75	2804-0780	2,40
7,90	117	75	2804-0790	2,40
8,00	117	75	2804-0800	2,40

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
8,10	117	75	2804-0810	2,60
8,20	117	75	2804-0820	2,60
8,30	117	75	2804-0830	2,60
8,40	117	75	2804-0840	2,60
8,50	117	75	2804-0850	2,60
8,60	125	81	2804-0860	3,10
8,70	125	81	2804-0870	3,10
8,80	125	81	2804-0880	3,10
8,90	125	81	2804-0890	3,10
9,00	125	81	2804-0900	3,10
9,10	125	81	2804-0910	3,30
9,20	125	81	2804-0920	3,30
9,30	125	81	2804-0930	3,30
9,40	125	81	2804-0940	3,30
9,50	125	81	2804-0950	3,30
9,60	133	87	2804-0960	3,80
9,70	133	87	2804-0970	3,80
9,80	133	87	2804-0980	3,80
9,90	133	87	2804-0990	3,80
10,00	133	87	2804-1000	4,30
10,10	133	87	2804-1010	4,30
10,20	133	87	2804-1020	4,30
10,30	133	87	2804-1030	4,30
10,40	133	87	2804-1040	4,30
10,50	133	87	2804-1050	4,30
10,60	142	94	2804-1060	5,00
10,70	142	94	2804-1070	5,00
10,80	142	94	2804-1080	5,00
10,90	142	94	2804-1090	5,00
11,00	142	94	2804-1100	5,00
11,10	142	94	2804-1110	5,30
11,20	142	94	2804-1120	5,30
11,30	142	94	2804-1130	5,30
11,40	142	94	2804-1140	5,30
11,50	142	94	2804-1150	5,30
11,60	142	94	2804-1160	6,00
11,70	142	94	2804-1170	6,00
11,80	142	94	2804-1180	6,00
11,90	151	101	2804-1190	6,00
12,00	151	101	2804-1200	6,00
12,10	151	101	2804-1210	6,40
12,20	151	101	2804-1220	6,40
12,30	151	101	2804-1230	6,40
12,40	151	101	2804-1240	6,40
12,50	151	101	2804-1250	6,40

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS | HIGH QUALITY
DIN 338
HSS-GK
TYP N
**RECHTS
RIGHT HAND**

Zylinderschaft | kurze & blanke Ausführung | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 3,0 mm Ø | Spitzenwinkel 118°

straight shank | jobbers length, bright finish | profile ground quality | with split point from 3,0 mm Ø and above | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

**STAHL
STEEL**
 < 850 N/mm²

**GRAUGUSS
CAST IRON**
FORTSETZUNG | CONTINUATION

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
12,60	151	101	2804-1260	7,00
12,70	151	101	2804-1270	7,00
12,80	151	101	2804-1280	7,00
12,90	151	101	2804-1290	7,00

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
13,00	151	101	2804-1300	7,00
13,50	160	108	2804-1350	10,50
14,00	160	108	2804-1400	12,00
14,50	169	114	2804-1450	14,10

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
15,00	169	114	2804-1500	15,20
15,50	178	120	2804-1550	15,60
16,00	178	120	2804-1600	18,70

SPIRALBOHRER SETS | TWIST DRILLS SETS
DIN 338
HSS-GK
TYP N
**RECHTS
RIGHT HAND**


Abb. 754301

SIZE	CODE	EUR
19-teilig in Rosebox 19 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend in steps	2804-2019	37,00
25-teilig in Rosebox 25 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend in steps	2804-2025	75,00

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS | HIGH QUALITY**DIN 338****HSS-Co5****TYP VA****RECHTS
RIGHT HAND**

Zylinderschaft | 5% cobaltlegiert | kurze & blanke Ausführung | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø | Spitzenwinkel 130°

straight shank | 5% cobalt alloyed | jobbers length, bright finish | profile ground quality | with split point from 2,0 mm Ø and above | point angle 130°



Geeignet für | Suitable for

**STAHL
STEEL**
< 850 N/mm²**STAHL
STEEL**
< 1100 N/mm²**INOX**
< 850 N/mm²**INOX**
> 850 N/mm²**ANWENDUNG | APPLICATION**

Spiralbohrer mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit. Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen und Gussarten mit Festigkeiten über 800 N/mm², insbesondere Warm- und Kaltarbeitsstähle, Wälzlagerstähle, hochlegierte Stähle sowie Vergütungs- und Einsatzstähle.

The outstanding qualities of HSCO jobber drills are the high heat resistance. For drilling of alloyed and unalloyed steels and castings with a tensile strength over 800 N/mm². Especially suitable for hot and cold rolled steels as well as casehardening and heat treatable steels.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

bis Ø 10,5 mm je 10 Stück / ab Ø 10,6 - 15,5 mm je 5 Stück / ab Ø 15,6 mm je 1 Stück in Quadrapack

up to Ø 10,5 mm 10 pcs. each / from Ø 10,6 - 15,5 mm 5 pcs. each / from Ø 15,6 mm and above 1 pcs. each in Quadrapack

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
0,3	19	3	2722-0030	1,50
0,4	20	5	2722-0040	1,50
0,5	22	6	2722-0050	1,50
0,6	24	7	2722-0060	1,50
0,7	28	9	2722-0070	1,50
0,8	30	10	2722-0080	1,50
0,9	32	11	2722-0090	1,50
1,0	34	12	2722-0100	1,50
1,1	36	14	2722-0110	1,50
1,2	38	16	2722-0120	1,50
1,3	38	16	2722-0130	1,50
1,40	40	18	2722-0140	1,50
1,50	40	18	2722-0150	1,50
1,60	43	20	2722-0160	1,50
1,70	43	20	2722-0170	1,50
1,75	46	22	2722-0175	1,50
1,80	46	22	2722-0180	1,50
1,90	46	22	2722-0190	1,50
2,00	49	24	2722-0200	1,20
2,10	49	24	2722-0210	1,20
2,20	53	27	2722-0220	1,20
2,25	53	27	2722-0225	1,20
2,30	53	27	2722-0230	1,20
2,40	57	30	2722-0240	1,30
2,50	57	30	2722-0250	1,20
2,60	57	30	2722-0260	1,30
2,70	61	33	2722-0270	1,30
2,75	61	33	2722-0275	1,30
2,80	61	33	2722-0280	1,30
2,90	61	33	2722-0290	1,40
3,00	61	33	2722-0300	1,30
3,10	65	36	2722-0310	1,40
3,20	65	36	2722-0320	1,40
3,25	65	36	2722-0325	1,40
3,30	65	36	2722-0330	1,60
3,40	70	39	2722-0340	1,60
3,50	70	39	2722-0350	1,60
3,60	70	39	2722-0360	1,60
3,70	70	39	2722-0370	1,70
3,75	70	39	2722-0375	1,60
3,80	75	43	2722-0380	1,70
3,90	75	43	2722-0390	1,70
4,00	75	43	2722-0400	1,70
4,10	75	43	2722-0410	1,70
4,20	75	43	2722-0420	1,90

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
4,25	75	47	2722-0425	1,70
4,30	80	47	2722-0430	1,90
4,40	80	47	2722-0440	1,90
4,50	80	47	2722-0450	1,90
4,60	80	47	2722-0460	1,90
4,70	80	47	2722-0470	2,00
4,75	80	47	2722-0475	1,90
4,80	86	52	2722-0480	2,00
4,90	86	52	2722-0490	2,10
5,00	86	52	2722-0500	2,10
5,10	86	52	2722-0510	2,10
5,20	86	52	2722-0520	2,10
5,25	86	52	2722-0525	2,10
5,30	86	52	2722-0530	2,10
5,40	93	57	2722-0540	2,70
5,50	93	57	2722-0550	2,70
5,60	93	57	2722-0560	2,80
5,70	93	57	2722-0570	2,80
5,75	93	57	2722-0575	2,80
5,80	93	57	2722-0580	2,80
5,90	93	57	2722-0590	2,80
6,00	93	57	2722-0600	2,70
6,10	101	63	2722-0610	3,10
6,20	101	63	2722-0620	3,10
6,25	101	63	2722-0625	3,10
6,30	101	63	2722-0630	3,10
6,40	101	63	2722-0640	3,40
6,50	101	63	2722-0650	3,10
6,60	101	63	2722-0660	3,40
6,70	101	63	2722-0670	3,40
6,75	109	69	2722-0675	3,70
6,80	109	69	2722-0680	3,70
6,90	109	69	2722-0690	3,70
7,00	109	69	2722-0700	3,40
7,10	109	69	2722-0710	4,40
7,20	109	69	2722-0720	4,40
7,25	109	69	2722-0725	4,40
7,30	109	69	2722-0730	4,40
7,40	109	69	2722-0740	4,40
7,50	109	69	2722-0750	4,40
7,60	117	75	2722-0760	5,10
7,70	117	75	2722-0770	5,10
7,75	117	75	2722-0775	5,10
7,80	117	75	2722-0780	5,10
7,90	117	75	2722-0790	5,10

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
8,00	117	75	2722-0800	5,10
8,10	117	75	2722-0810	5,10
8,20	117	75	2722-0820	5,30
8,25	117	75	2722-0825	5,10
8,30	117	75	2722-0830	5,30
8,40	117	75	2722-0840	5,30
8,50	117	75	2722-0850	5,30
8,60	125	81	2722-0860	6,20
8,70	125	81	2722-0870	6,50
8,75	125	81	2722-0875	6,20
8,80	125	81	2722-0880	6,50
8,90	125	81	2722-0890	6,50
9,00	125	81	2722-0900	6,00
9,10	125	81	2722-0910	7,10
9,20	125	81	2722-0920	7,40
9,25	125	81	2722-0925	7,10
9,30	125	81	2722-0930	7,40
9,40	125	81	2722-0940	7,40
9,50	125	81	2722-0950	6,70
9,60	133	87	2722-0960	7,60
9,70	133	87	2722-0970	7,90
9,75	133	87	2722-0975	7,60
9,80	133	87	2722-0980	7,90
9,90	133	87	2722-0990	7,90
10,00	133	87	2722-1000	7,10
10,10	133	87	2722-1010	8,10
10,20	133	87	2722-1020	8,10
10,30	133	87	2722-1030	8,10
10,40	133	87	2722-1040	8,10
10,50	133	87	2722-1050	8,10
10,60	142	94	2722-1060	10,10
10,70	142	94	2722-1070	10,10
10,80	142	94	2722-1080	10,10
10,90	142	94	2722-1090	10,10
11,00	142	94	2722-1100	10,10
11,10	142	94	2722-1110	11,90
11,20	142	94	2722-1120	11,90
11,30	142	94	2722-1130	11,90
11,40	142	94	2722-1140	11,90
11,50	142	94	2722-1150	11,90
11,60	142	94	2722-1160	12,20
11,70	142	94	2722-1170	12,20
11,80	142	94	2722-1180	12,20
11,90	151	101	2722-1190	12,20
12,00	151	101	2722-1200	12,20

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS | HIGH QUALITY
DIN 338
HSS-Co5
TYP VA
**RECHTS
RIGHT HAND**

Zylinderschaft | 5% cobaltlegiert | kurze & blanke Ausführung | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 2,0 mm Ø | Spitzenwinkel 130°

straight shank | 5% cobalt alloyed | jobbers length, bright finish | profile ground quality | with split point from 2,0 mm Ø and above | point angle 130°



Geeignet für | Suitable for

**STAHL
STEEL**
< 850 N/mm²
**STAHL
STEEL**
< 1100 N/mm²
INOX
< 850 N/mm²
INOX
> 850 N/mm²
FORTSETZUNG | CONTINUATION

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
12,10	151	101	2722-1210	15,20
12,20	151	101	2722-1220	15,20
12,30	151	101	2722-1230	15,20
12,40	151	101	2722-1240	15,20
12,50	151	101	2722-1250	15,20
12,60	151	101	2722-1260	16,70

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
12,70	151	101	2722-1270	16,70
12,80	151	101	2722-1280	16,70
12,90	151	101	2722-1290	16,70
13,00	151	101	2722-1300	16,70
13,50	160	108	2722-1350	16,70
14,00	160	108	2722-1400	18,10

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
14,50	169	114	2722-1450	22,20
15,00	169	114	2722-1500	26,60
15,50	178	120	2722-1550	30,20
16,00	178	120	2722-1600	34,40

SPIRALBOHRER SETS | TWIST DRILLS SETS
DIN 338
HSS-Co5
TYP VA
**RECHTS
RIGHT HAND**


Abb. 754153

SIZE	CODE	EUR
19-teilig in Rosebox 19 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2722-7019	66,00
25-teilig in Rosebox 25 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2722-7025	136,00

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS

DIN 338

HSS

TYP N

RECHTS
RIGHT HAND

Zylinderschaft | kurze & schwarze Ausführung | rollgewalzte Standardqualität | Kegelmantelanschliff | Spitzenwinkel 118°

straight shank | jobbers length | black fi nish | roll forged standard quality | relieved cone | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

STAHL
STEEL
< 850 N/mm²

GRAUGUSS
CAST IRON

ANWENDUNG | APPLICATION

Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit.

Standard drills for drilling steel and cast, alloyed and non-alloyed, grey cast iron sintered powder metal, german silver, graphite.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

bis Ø 10,5 mm je 10 Stück / ab Ø 10,6 - 15,5 mm je 5 Stück / ab Ø 16,0 mm je 1 Stück in in PVC-Tüte oder in Quadropack; einzeln in SB-Verpackung up to Ø 10,5 mm 10 pcs. each / from Ø 10,6 - 15,5 mm 5 pcs. each / from Ø 15,6 mm and above 1 pcs. each in plastic bag or in Quadropack; or SB single packing

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
0,50	22	6	2923-0050	0,30
0,60	24	7	2923-0060	0,30
0,70	28	9	2923-0070	0,30
0,75	28	9	2923-0075	0,30
0,80	30	10	2923-0080	0,30
0,90	32	11	2923-0090	0,30
1,00	34	12	2923-0100	0,30
1,10	36	14	2923-0110	0,30
1,20	38	16	2923-0120	0,30
1,25	38	16	2923-0125	0,40
1,30	38	16	2923-0130	0,30
1,40	40	18	2923-0140	0,30
1,50	40	18	2923-0150	0,30
1,60	43	20	2923-0160	0,30
1,70	43	20	2923-0170	0,30
1,75	46	22	2923-0175	0,40
1,80	46	22	2923-0180	0,30
1,90	46	22	2923-0190	0,30
2,00	49	24	2923-0200	0,30
2,10	49	24	2923-0210	0,30
2,20	53	27	2923-0220	0,30
2,25	53	27	2923-0225	0,40
2,30	53	27	2923-0230	0,30
2,40	57	30	2923-0240	0,30
2,50	57	30	2923-0250	0,30
2,60	57	30	2923-0260	0,30
2,70	61	33	2923-0270	0,30
2,75	61	33	2923-0275	0,40
2,80	61	33	2923-0280	0,30
2,90	61	33	2923-0290	0,30
3,00	61	33	2923-0300	0,30
3,10	65	36	2923-0310	0,30
3,20	65	36	2923-0320	0,30
3,25	65	36	2923-0325	0,50
3,30	65	36	2923-0330	0,30
3,40	70	39	2923-0340	0,30
3,50	70	39	2923-0350	0,30
3,60	70	39	2923-0360	0,30
3,70	70	39	2923-0370	0,30
3,75	70	39	2923-0375	0,50
3,80	75	43	2923-0380	0,30
3,90	75	43	2923-0390	0,30
4,00	75	43	2923-0400	0,30
4,10	75	43	2923-0410	0,40
4,20	75	43	2923-0420	0,40

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
4,25	75	47	2923-0425	0,60
4,30	80	47	2923-0430	0,40
4,40	80	47	2923-0440	0,40
4,50	80	47	2923-0450	0,40
4,60	80	47	2923-0460	0,40
4,70	80	47	2923-0470	0,40
4,75	80	47	2923-0475	0,70
4,80	86	52	2923-0480	0,40
4,90	86	52	2923-0490	0,40
5,00	86	52	2923-0500	0,40
5,10	86	52	2923-0510	0,50
5,20	86	52	2923-0520	0,50
5,25	86	52	2923-0525	0,80
5,30	86	52	2923-0530	0,50
5,40	93	57	2923-0540	0,50
5,50	93	57	2923-0550	0,50
5,60	93	57	2923-0560	0,50
5,70	93	57	2923-0570	0,50
5,75	93	57	2923-0575	0,90
5,80	93	57	2923-0580	0,50
5,90	93	57	2923-0590	0,50
6,00	93	57	2923-0600	0,50
6,10	101	63	2923-0610	0,60
6,20	101	63	2923-0620	0,60
6,25	101	63	2923-0625	1,10
6,30	101	63	2923-0630	0,60
6,40	101	63	2923-0640	0,60
6,50	101	63	2923-0650	0,60
6,60	101	63	2923-0660	0,70
6,70	101	63	2923-0670	0,70
6,75	109	69	2923-0675	1,20
6,80	109	69	2923-0680	0,70
6,90	109	69	2923-0690	0,70
7,00	109	69	2923-0700	0,70
7,10	109	69	2923-0710	0,80
7,20	109	69	2923-0720	0,80
7,25	109	69	2923-0725	1,20
7,30	109	69	2923-0730	0,80
7,40	109	69	2923-0740	0,80
7,50	109	69	2923-0750	0,80
7,60	117	75	2923-0760	0,90
7,70	117	75	2923-0770	0,90
7,75	117	75	2923-0775	1,50
7,80	117	75	2923-0780	0,90
7,90	117	75	2923-0790	0,90

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
8,00	117	75	2923-0800	0,90
8,10	117	75	2923-0810	1,00
8,20	117	75	2923-0820	1,00
8,25	117	75	2923-0825	1,50
8,30	117	75	2923-0830	1,00
8,40	117	75	2923-0840	1,00
8,50	117	75	2923-0850	1,00
8,60	125	81	2923-0860	1,10
8,70	125	81	2923-0870	1,10
8,75	125	81	2923-0875	1,80
8,80	125	81	2923-0880	1,10
8,90	125	81	2923-0890	1,10
9,00	125	81	2923-0900	1,10
9,10	125	81	2923-0910	1,30
9,20	125	81	2923-0920	1,30
9,25	125	81	2923-0925	1,90
9,30	125	81	2923-0930	1,30
9,40	125	81	2923-0940	1,30
9,50	125	81	2923-0950	1,30
9,60	133	87	2923-0960	1,40
9,70	133	87	2923-0970	1,40
9,75	133	87	2923-0975	2,10
9,80	133	87	2923-0980	1,40
9,90	133	87	2923-0990	1,40
10,00	133	87	2923-1000	1,40
10,10	133	87	2923-1010	1,70
10,20	133	87	2923-1020	1,70
10,25	133	87	2923-1025	2,00
10,30	133	87	2923-1030	1,70
10,40	133	87	2923-1040	1,70
10,50	133	87	2923-1050	1,70
10,60	142	94	2923-1060	2,00
10,70	142	94	2923-1070	2,00
10,75	142	94	2923-1075	2,00
10,80	142	94	2923-1080	2,00
10,90	142	94	2923-1090	2,00
11,00	142	94	2923-1100	2,00
11,10	142	94	2923-1110	2,10
11,20	142	94	2923-1120	2,10
11,25	142	94	2923-1125	2,50
11,30	142	94	2923-1130	2,10
11,40	142	94	2923-1140	2,10
11,50	142	94	2923-1150	2,10
11,60	142	94	2923-1160	2,30
11,70	142	94	2923-1170	2,30



SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS

DIN 338

HSS

TYP N

RECHTS
RIGHT HAND

Zylinderschaft | kurze & schwarze Ausführung | rollgewalzte Standardqualität | Kegelmantelanschliff | Spitzenwinkel 118°

straight shank | jobbers length | black fi nish | roll forged standard quality | relieved cone | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

STAHL
STEEL
< 850 N/mm²

GRAUGUSS
CAST IRON

FORTSETZUNG | CONTINUATION

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
11,75	142	94	2923-1175	2,70
11,80	142	94	2923-1180	2,30
11,90	151	101	2923-1190	2,30
12,00	151	101	2923-1200	2,30
12,10	151	101	2923-1210	2,50
12,20	151	101	2923-1220	2,50
12,25	151	101	2923-1225	3,00
12,30	151	101	2923-1230	2,50
12,40	151	101	2923-1240	2,50
12,50	151	101	2923-1250	2,50

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
12,60	151	101	2923-1260	2,60
12,70	151	101	2923-1270	2,60
12,75	151	101	2923-1275	2,60
12,80	151	101	2923-1280	2,60
12,90	151	101	2923-1290	2,60
13,00	151	101	2923-1300	2,60
13,50	160	108	2923-1350	3,00
14,00	160	108	2923-1400	3,00
14,50	169	114	2923-1450	3,40
15,00	169	114	2923-1500	3,40

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
15,50	178	120	2923-1550	4,30
16,00	178	120	2923-1600	4,70
16,50	184	125	2923-1650	5,10
17,00	184	125	2923-1700	5,30
17,50	191	130	2923-1750	5,70
18,00	191	130	2923-1800	6,00
18,50	198	135	2923-1850	7,00
19,00	198	135	2923-1900	7,50
19,50	205	140	2923-1950	8,00
20,00	205	140	2923-2000	9,00

SPIRALBOHRER SETS | TWIST DRILLS SETS

DIN 338

HSS

TYP N

RECHTS
RIGHT HAND



Abb. 754468

SIZE	CODE	EUR
19-teilig in Rosebox 19 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2907-2019	24,00
25-teilig in Rosebox 25 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2907-2025	48,00

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLSÄHNLICH | LIKE **DIN 338****HSS****TYP N****RECHTS
RIGHT HAND**

abgesetzter Zylinderschaft | kurze & schwarze Ausführung | rollgewalzte Qualität bis 20,0 mm/gefräste Qualität ab 20,5 mm | Kegelmantelschliff | Spitzenwinkel 118°
 reduced straight shank | jobbers length | black fi nish | roll forged quality up to 20,0 mm/or milled quality from 20,5 mm and above | relieved cone | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

**STAHL
STEEL**
 < 850 N/mm²
ANWENDUNG | APPLICATION

Besonders geeignet für den Einsatz in Handbohrmaschinen zum Bohren von dünnwandigem Material, wie Stahlblech, Messingblech, Aluminiumblech, Kunststoffplatten. Geeignet für den Karosseriebau und den Metallbau.

Specially developed for use in hand drilling machines for drilling thin material such as sheet metal, brass sheet, aluminium sheet, plastic sheets which are used for car bodies and metal works.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

Einzelverpackung in Quadropack mit Aufhänger.

Single pack in Quadropack with hanga.

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
Schaft 10 mm		shank 10 mm		
10,50	133	87	2904-1050	4,30
11,00	142	94	2904-1110	4,50
11,50	142	94	2904-1150	4,60
12,00	151	101	2904-1200	5,10
12,50	151	101	2904-1250	5,10
13,00	151	101	2904-1300	5,10
13,50	160	108	2904-1350	6,50
14,00	160	108	2904-1400	6,60
14,50	169	114	2904-1450	7,10
15,00	169	114	2904-1500	8,40
15,50	178	120	2904-1550	8,50
16,00	178	120	2904-1600	9,10

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
Schaft 12 mm		shank 12 mm		
16,50	184	125	2905-1650	9,10
17,00	184	125	2905-1700	9,10
17,50	191	130	2905-1750	10,80
18,00	191	130	2905-1800	10,80
18,50	198	135	2905-1850	11,00
19,00	198	135	2905-1900	11,00
19,50	205	140	2905-1950	12,00
20,00	205	140	2905-2000	13,10
20,50	205	145	2905-2050	16,00
21,00	205	145	2905-2100	17,00
21,50	210	150	2905-2150	18,00
22,00	210	150	2905-2200	18,90
22,50	215	155	2905-2250	21,00
23,00	215	155	2905-2300	22,50
24,00	220	160	2905-2400	24,00
25,00	220	160	2905-2500	25,60
26,00	235	160	2905-2600	27,00
27,00	235	170	2905-2700	29,00
28,00	235	170	2905-2800	31,00
29,00	240	175	2905-2900	33,00
30,00	240	175	2905-3000	36,00

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS | BASIC QUALITY
DIN 338
HSS-GK
TYP N
**RECHTS
RIGHT HAND**

Zylinderschaft | kurze & blanke Ausführung | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 3,0 mm Ø | Spitzenwinkel 118°

straight shank | jobbers length, bright finish | profile ground quality | with split point from 3,0 mm Ø and above | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

**STAHL
STEEL**
 < 850 N/mm²

**GRAUGUSS
CAST IRON**
ANWENDUNG | APPLICATION

Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit.

Standard drills for drilling steel and cast, alloyed and non-alloyed, grey cast iron sintered powder metal, german silver, graphite.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

 bis Ø 10,5 mm je 10 Stück / ab Ø 10,6 - 15,5 mm je 5 Stück / ab Ø 16,0 mm je 1 Stück in Quadropack oder einzeln verpackt in SB-Verpackung
 up to Ø 10,5 mm 10 pcs. each / from Ø 10,6 - 15,5 mm 5 pcs. each / from Ø 16,0 mm and above 1 pcs. each in Quadropack or SB single packing

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
1,00	34	12	2911-0100	0,40
1,10	36	14	2911-0110	0,40
1,20	38	16	2911-0120	0,40
1,30	38	16	2911-0130	0,40
1,40	40	18	2911-0140	0,40
1,50	40	18	2911-0150	0,40
1,60	43	20	2911-0160	0,40
1,70	43	20	2911-0170	0,40
1,80	46	22	2911-0180	0,40
1,90	46	22	2911-0190	0,40
2,00	49	24	2911-0200	0,40
2,10	49	24	2911-0210	0,40
2,20	53	27	2911-0220	0,40
2,30	53	27	2911-0230	0,40
2,40	57	30	2911-0240	0,40
2,50	57	30	2911-0250	0,40
2,60	57	30	2911-0260	0,40
2,70	61	33	2911-0270	0,40
2,80	61	33	2911-0280	0,40
2,90	61	33	2911-0290	0,40
3,00	61	33	2911-0300	0,40
3,10	65	36	2911-0310	0,50
3,20	65	36	2911-0320	0,50
3,30	65	36	2911-0330	0,50
3,40	70	39	2911-0340	0,50
3,50	70	39	2911-0350	0,50
3,60	70	39	2911-0360	0,60
3,70	70	39	2911-0370	0,60
3,80	75	43	2911-0380	0,60
3,90	75	43	2911-0390	0,60
4,00	75	43	2911-0400	0,60
4,10	75	43	2911-0410	0,70
4,20	75	47	2911-0420	0,70
4,30	80	47	2911-0430	0,70
4,40	80	47	2911-0440	0,70
4,50	80	47	2911-0450	0,70
4,60	80	47	2911-0460	0,80
4,70	80	47	2911-0470	0,80
4,80	86	52	2911-0480	0,80
4,90	86	52	2911-0490	0,80
5,00	86	52	2911-0500	0,80
5,10	86	52	2911-0510	0,90
5,20	86	52	2911-0520	0,90
5,30	86	52	2911-0530	0,90
5,40	93	57	2911-0540	0,90

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
5,50	93	57	2911-0550	0,90
5,60	93	57	2911-0560	1,00
5,70	93	57	2911-0570	1,00
5,80	93	57	2911-0580	1,00
5,90	93	57	2911-0590	1,00
6,00	93	57	2911-0600	1,00
6,10	101	63	2911-0610	1,20
6,20	101	63	2911-0620	1,20
6,30	101	63	2911-0630	1,20
6,40	101	63	2911-0640	1,20
6,50	101	63	2911-0650	1,20
6,60	101	63	2911-0660	1,50
6,70	101	63	2911-0670	1,50
6,80	109	69	2911-0680	1,50
6,90	109	69	2911-0690	1,50
7,00	109	69	2911-0700	1,50
7,10	109	69	2911-0710	1,50
7,20	109	69	2911-0720	1,50
7,30	109	69	2911-0730	1,50
7,40	109	69	2911-0740	1,50
7,50	109	69	2911-0750	1,50
7,60	109	69	2911-0760	1,80
7,70	117	75	2911-0770	1,80
7,80	117	75	2911-0780	1,80
7,90	117	75	2911-0790	1,80
8,00	117	75	2911-0800	1,80
8,10	117	75	2911-0810	1,90
8,20	117	75	2911-0820	1,90
8,30	117	75	2911-0830	2,00
8,40	117	75	2911-0840	2,00
8,50	117	75	2911-0850	2,00
8,60	125	81	2911-0860	2,30
8,70	125	81	2911-0870	2,30
8,80	125	81	2911-0880	2,30
8,90	125	81	2911-0890	2,30
9,00	125	81	2911-0900	2,30
9,10	125	81	2911-0910	2,50
9,20	125	81	2911-0920	2,50
9,30	125	81	2911-0930	2,50
9,40	125	81	2911-0940	2,50
9,50	125	81	2911-0950	2,50
9,60	133	87	2911-0960	2,90
9,70	133	87	2911-0970	2,90
9,80	133	87	2911-0980	2,90
9,90	133	87	2911-0990	2,90

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
10,00	133	87	2911-1000	3,40
10,10	133	87	2911-1010	3,40
10,20	133	87	2911-1020	3,40
10,30	133	87	2911-1030	3,40
10,40	133	87	2911-1040	3,40
10,50	133	87	2911-1050	3,40
10,60	142	94	2911-1060	4,00
10,70	142	94	2911-1070	4,00
10,80	142	94	2911-1080	4,00
10,90	142	94	2911-1090	4,00
11,00	142	94	2911-1100	4,00
11,20	142	94	2911-1120	4,30
11,50	142	94	2911-1150	4,30
11,80	142	94	2911-1180	4,60
12,00	151	101	2911-1200	4,60
12,20	151	101	2911-1220	5,00
12,50	151	101	2911-1250	5,00
12,80	151	101	2911-1280	5,60
13,00	151	101	2911-1300	5,60
13,50	160	108	2911-1350	8,00
14,00	160	108	2911-1400	9,60
14,50	169	114	2911-1450	11,30
15,00	169	114	2911-1500	12,10
15,50	178	120	2911-1550	12,40
16,00	178	120	2911-1600	14,90

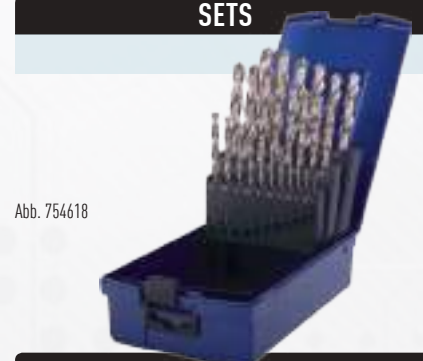
SETS


Abb. 754618

SIZE	CODE	EUR
19-teilig in Rosebox 19 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2911-2019	29,00
25-teilig in Rosebox 25 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2911-2025	55,00

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS | BASIC QUALITY**DIN 338****HSS-Co5****TYP N****RECHTS
RIGHT HAND**

Zylinderschaft | 5% cobaltlegiert | kurze Ausführung | gold-finish | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 3,0 mm Ø | Spitzenwinkel 130°

straight shank | 5% cobalt alloyed | jobbers length | gold finish | profile ground quality | with split point from 3,0 mm Ø and above | point angle 130°



Geeignet für | Suitable for

**STAHL
STEEL**
< 850 N/mm²**STAHL
STEEL**
< 1100 N/mm²**INOX**
< 850 N/mm²**ANWENDUNG | APPLICATION**

Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen und Gussarten mit Festigkeiten über 800 N/mm², insbesondere Warm- und Kaltarbeitsstähle, Wälzlagerstähle hochlegierte Stähle sowie Vergütungs- und Einsatzstähle.

The outstanding qualities of HSCO jobber drills are the high heat resistance. For drilling of alloyed and unalloyed steels and castings with a tensile strength over 800 N/mm². Especially suitable for hot and cold rolled steels as well as casehardening and heat treatable steels.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

bis Ø 10,5 mm je 10 Stück / ab Ø 10,6 - 15,5 mm je 5 Stück / ab Ø 16,0 mm je 1 Stück in Quadropack oder einzeln verpackt in SB-Verpackung up to Ø 10,5 mm 10 pcs. each / from Ø 10,6 - 15,5 mm 5 pcs. each / from Ø 16,0 mm and above 1 pcs. each in Quadropack or SB single packing

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
1,00	34	12	2912-0100	1,30
1,10	36	14	2912-0110	1,30
1,20	38	16	2912-0120	1,30
1,30	38	16	2912-0130	1,30
1,40	40	18	2912-0140	1,30
1,50	40	18	2912-0150	1,20
1,60	43	20	2912-0160	1,30
1,70	43	20	2912-0170	1,30
1,80	46	22	2912-0180	1,30
1,90	46	22	2912-0190	1,30
2,00	49	24	2912-0200	1,00
2,10	49	24	2912-0210	1,00
2,20	53	27	2912-0220	1,00
2,30	53	27	2912-0230	1,00
2,40	57	30	2912-0240	1,10
2,50	57	30	2912-0250	1,10
2,60	57	30	2912-0260	1,10
2,70	61	33	2912-0270	1,10
2,80	61	33	2912-0280	1,10
2,90	61	33	2912-0290	1,20
3,00	61	33	2912-0300	1,10
3,10	65	36	2912-0310	1,20
3,20	65	36	2912-0320	1,20
3,30	65	36	2912-0330	1,20
3,40	70	39	2912-0340	1,40
3,50	70	39	2912-0350	1,40
3,60	70	39	2912-0360	1,40
3,70	70	39	2912-0370	1,40
3,80	75	43	2912-0380	1,40
3,90	75	43	2912-0390	1,50
4,00	75	43	2912-0400	1,40
4,10	75	43	2912-0410	1,50
4,20	75	47	2912-0420	1,50
4,30	80	47	2912-0430	1,60
4,40	80	47	2912-0440	1,60
4,50	80	47	2912-0450	1,60
4,60	80	47	2912-0460	1,60
4,70	80	47	2912-0470	1,60
4,80	86	52	2912-0480	1,70
4,90	86	52	2912-0490	1,70
5,00	86	52	2912-0500	1,70
5,10	86	52	2912-0510	1,80
5,20	86	52	2912-0520	1,80
5,30	86	52	2912-0530	1,80
5,40	93	57	2912-0540	2,30

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
5,50	93	57	2912-0550	2,30
5,60	93	57	2912-0560	2,40
5,70	93	57	2912-0570	2,40
5,80	93	57	2912-0580	2,40
5,90	93	57	2912-0590	2,40
6,00	93	57	2912-0600	2,30
6,10	101	63	2912-0610	2,70
6,20	101	63	2912-0620	2,70
6,30	101	63	2912-0630	2,70
6,40	101	63	2912-0640	2,90
6,50	101	63	2912-0650	2,70
6,60	101	63	2912-0660	2,90
6,70	101	63	2912-0670	2,90
6,80	109	69	2912-0680	3,10
6,90	109	69	2912-0690	3,10
7,00	109	69	2912-0700	2,90
7,10	109	69	2912-0710	3,70
7,20	109	69	2912-0720	3,70
7,30	109	69	2912-0730	3,70
7,40	109	69	2912-0740	3,70
7,50	109	69	2912-0750	3,70
7,60	117	75	2912-0760	4,30
7,70	117	75	2912-0770	4,30
7,80	117	75	2912-0780	4,30
7,90	117	75	2912-0790	4,30
8,00	117	75	2912-0800	4,30
8,10	117	75	2912-0810	4,30
8,20	117	75	2912-0820	4,30
8,30	117	75	2912-0830	4,50
8,40	117	75	2912-0840	4,50
8,50	117	75	2912-0850	4,50
8,60	125	81	2912-0860	5,30
8,70	125	81	2912-0870	5,30
8,80	125	81	2912-0880	5,50
8,90	125	81	2912-0890	5,50
9,00	125	81	2912-0900	5,10
9,10	125	81	2912-0910	6,00
9,20	125	81	2912-0920	6,00
9,30	125	81	2912-0930	6,30
9,40	125	81	2912-0940	6,30
9,50	125	81	2912-0950	5,70
9,60	133	87	2912-0960	6,40
9,70	133	87	2912-0970	6,40
9,80	133	87	2912-0980	6,70
9,90	133	87	2912-0990	6,70

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
10,00	133	87	2912-1000	6,70
10,20	133	87	2912-1020	7,00
10,50	133	87	2912-1050	7,50
11,00	142	94	2912-1100	8,00
11,50	142	94	2912-1150	8,50
12,00	151	101	2912-1200	9,50
12,50	151	101	2912-1250	11,00
13,00	151	101	2912-1300	12,00
13,50	160	108	2912-1350	13,00
14,00	160	108	2912-1400	13,50
14,50	169	114	2912-1450	14,00
15,00	169	114	2912-1500	14,50
15,50	178	120	2912-1550	15,00
16,00	178	120	2912-1600	16,00

SETS

Abb. 754724

SIZE	CODE	EUR
19-teilig in Rosebox 19 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend in steps	2912-2019	57,00
25-teilig in Rosebox 25 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend in steps	2912-2025	115,00

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS

DIN 345

HSS

TYP N

RECHTS
RIGHT HAND

mit Morsekegel | schwarze Ausführung | rollgewalzte Standardqualität | Kegelmantelanschliff | Spitzenwinkel 118°

with taper shank | black finish | roll forged standard quality | relieved cone | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

STAHL
STEEL
< 850 N/mm²

GRAUGUSS
CAST IRON

ANWENDUNG | APPLICATION

Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit.

Standard drills for drilling steel and cast, alloyed and non-alloyed, grey cast iron sintered powder metal, german silver, graphite.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

Einzelverpackung in Quadropack.

Single pack in Quadropack.

MK1 bis Ø 14,0 MK4 bis Ø 50,0

MK2 bis Ø 22,5 MK5 bis Ø 60,0

MK3 bis Ø 31,75

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
8,00	156	75	2916-0800	7,10
8,50	156	75	2916-0850	7,10
9,00	162	81	2916-0900	7,10
9,50	162	81	2916-0950	7,10
10,00	168	87	2916-1000	7,10
10,20	168	87	2916-1020	7,10
10,25	168	87	2916-1025	7,10
10,50	168	87	2916-1050	7,10
10,75	175	94	2916-1075	7,60
11,00	175	94	2916-1100	7,60
11,25	175	94	2916-1125	7,60
11,50	175	94	2916-1150	7,80
11,75	175	94	2916-1175	7,80
12,00	182	101	2916-1200	8,10
12,25	182	101	2916-1225	8,10
12,50	182	101	2916-1250	8,70
12,75	182	101	2916-1275	8,70
13,00	182	101	2916-1300	9,30
13,25	189	108	2916-1325	9,30
13,50	189	108	2916-1350	10,70
13,75	189	108	2916-1375	10,70
14,00	189	108	2916-1400	11,30
14,25	212	114	2916-1425	11,30
14,50	212	114	2916-1450	12,90
14,75	212	114	2916-1475	12,90
15,00	212	114	2916-1500	12,90
15,25	218	120	2916-1525	13,70
15,50	218	120	2916-1550	13,70
15,75	218	120	2916-1575	13,70
16,00	218	120	2916-1600	13,70
16,25	223	125	2916-1625	14,60
16,50	223	125	2916-1650	14,60
16,75	223	125	2916-1675	14,60
17,00	223	125	2916-1700	14,60
17,25	228	130	2916-1725	15,00
17,50	228	130	2916-1750	15,00
17,75	228	130	2916-1775	15,40
18,00	228	130	2916-1800	15,40
18,25	233	135	2916-1825	16,80
18,50	233	135	2916-1850	16,80
18,75	233	135	2916-1875	17,20
19,00	233	135	2916-1900	17,20
19,25	238	140	2916-1925	18,20
19,50	238	140	2916-1950	18,20
19,75	238	140	2916-1975	18,40

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
20,00	238	140	2916-2000	18,40
20,25	243	145	2916-2025	22,70
20,50	243	145	2916-2050	22,70
20,75	243	145	2916-2075	22,80
21,00	243	145	2916-2100	22,80
21,25	248	150	2916-2125	23,60
21,50	248	150	2916-2150	23,60
21,75	248	150	2916-2175	23,60
22,00	248	150	2916-2200	23,60
22,25	248	150	2916-2225	24,80
22,50	253	155	2916-2250	24,80
22,75	253	155	2916-2275	25,00
23,00	253	155	2916-2300	25,00
23,25	276	155	2916-2325	26,90
23,50	276	155	2916-2350	26,90
23,75	281	160	2916-2375	27,40
24,00	281	160	2916-2400	27,40
24,25	281	160	2916-2425	30,60
24,50	281	160	2916-2450	30,60
24,75	281	160	2916-2475	30,60
25,00	281	160	2916-2500	30,60
25,25	286	165	2916-2525	31,70
25,50	286	165	2916-2550	31,70
25,75	286	165	2916-2575	32,50
26,00	286	165	2916-2600	32,50
26,25	286	165	2916-2625	34,20
26,50	286	165	2916-2650	34,20
26,75	291	170	2916-2675	34,40
27,00	291	170	2916-2700	34,40
27,25	291	170	2916-2725	35,20
27,50	291	170	2916-2750	35,20
27,75	291	170	2916-2775	35,80
28,00	291	170	2916-2800	35,80
28,25	296	175	2916-2825	38,20
28,50	296	175	2916-2850	38,20
28,75	296	175	2916-2875	38,20
29,00	296	175	2916-2900	38,20
29,25	296	175	2916-2925	39,40
29,50	296	175	2916-2950	39,40
29,75	296	175	2916-2975	39,40
30,00	296	175	2916-3000	39,40
30,25	301	180	2916-3025	45,40
30,50	301	180	2916-3050	45,40
30,75	301	180	2916-3075	45,70
31,00	301	180	2916-3100	45,70

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
31,25	301	180	2916-3125	47,80
31,50	301	180	2916-3150	47,80
31,75	334	185	2916-3175	52,70
32,00	334	185	2916-3200	52,70
32,50	334	185	2916-3250	61,90
33,00	334	185	2916-3300	62,80
33,50	334	185	2916-3350	64,60
34,00	339	190	2916-3400	65,30
34,50	339	190	2916-3450	67,90
35,00	339	190	2916-3500	67,90
35,50	339	190	2916-3550	72,00
36,00	344	195	2916-3600	72,00
36,50	344	195	2916-3650	76,50
37,00	344	195	2916-3700	76,50
37,50	344	195	2916-3750	79,80
38,00	349	200	2916-3800	79,80
38,50	349	200	2916-3850	82,60
39,00	349	200	2916-3900	82,60
39,50	349	200	2916-3950	84,50
40,00	349	200	2916-4000	84,50
40,50	354	205	2916-4050	99,20
41,00	354	205	2916-4100	99,20
42,00	354	205	2916-4200	101,80
42,50	354	205	2916-4250	106,50
43,00	354	210	2916-4300	106,50
43,50	359	210	2916-4350	110,60
44,00	359	210	2916-4400	110,60
44,50	359	210	2916-4450	113,80
45,00	359	210	2916-4500	113,80
45,50	359	215	2916-4550	124,40
46,00	364	215	2916-4600	124,40
46,50	364	215	2916-4650	128,20
47,00	364	215	2916-4700	128,20
47,50	364	215	2916-4750	133,80
48,00	364	220	2916-4800	133,80
48,50	369	220	2916-4850	137,20
49,00	369	220	2916-4900	137,20
49,50	369	220	2916-4950	140,00
50,00	369	220	2916-5000	140,00
51,00	412	225	2916-5100	168,20
52,00	412	225	2916-5200	171,10
53,00	412	225	2916-5300	175,20
54,00	417	230	2916-5400	181,90
55,00	417	230	2916-5500	185,30
60,00	422	235	2916-6000	219,40

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS

DIN 338

HSS-Co5

TYP UNI

RECHTS
RIGHT HAND

3-Flächenschaft | 5% cobaltlegiert | schwarze Fase | gold-finish | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 3,0 mm Ø | Spitzenwinkel 130°

3-Flat shank | 5% cobalt alloyed | black bevel | gold finish | profile ground quality | with split point from 3,0 mm Ø and above | point angle 130°



Geeignet für | Suitable for

STAHL
STEEL
< 850 N/mm²

STAHL
STEEL
< 1100 N/mm²

INOX
< 850 N/mm²

ANWENDUNG | APPLICATION

Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von legierten & unlegierten Stählen und Gussarten mit Festigkeiten über 800 N/mm², insbesondere Warm- und Kaltarbeitsstähle, Wälzlagerstähle hochlegierte Stähle.

Der 3-Flächenschaft sorgt für hervorragende Fixierung im Bohrfutter bei geringem Kraftaufwand.

The outstanding qualities of HSCo jobber drills are the high heat resistance. For drilling of alloyed and unalloyed steels and castings with a tensile strength over 800 N/mm². Especially suitable for hot and cold rolled steels as well as casehardening and heat treatable steels. The 3-flat shank ensures excellent fixation in the drill chuck with little effort.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

bis Ø 10,5 mm je 10 Stück / ab Ø 10,6 - 15,5 mm je 5 Stück / ab Ø 16,0 mm je 1 Stück in Quadropack oder einzeln verpackt in SB-Verpackung up to Ø 10,5 mm 10 pcs. each / from Ø 10,6 - 15,5 mm 5 pcs. each / from Ø 16,0 mm and above 1 pcs. each in Quadropack or SB single packing

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
1,00	34	12	2812-0100	1,08
1,50	40	18	2812-0150	1,17
2,00	49	24	2812-0200	1,48
2,50	57	30	2812-0250	1,56
3,00	61	33	2812-0300	1,74
3,30	65	36	2812-0330	1,76
3,50	70	39	2812-0350	1,88
4,00	75	43	2812-0400	3,10
4,20	75	43	2812-0420	3,16
4,50	80	47	2812-0450	3,40
5,00	86	52	2812-0500	3,59
5,50	93	57	2812-0550	4,26
6,00	93	57	2812-0600	4,67
6,50	101	63	2812-0650	5,10
6,80	109	69	2812-0680	5,79

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
7,00	109	69	2812-0700	5,79
7,50	109	69	2812-0750	6,80
7,80	117	75	2812-0780	7,50
8,00	117	75	2812-0800	7,77
8,50	117	75	2812-0850	8,22
9,00	125	81	2812-0900	10,26
9,50	125	81	2812-0950	11,24
10,00	133	87	2812-1000	12,00
10,20	133	87	2812-1020	12,19
10,50	133	87	2812-1050	12,19
11,00	142	94	2812-1100	14,87
11,50	142	99	2812-1150	17,13
12,00	151	101	2812-1200	17,70
12,50	151	101	2812-1250	21,51
13,00	151	101	2812-1300	23,73

SETS

SIZE	CODE	EUR
19-teilig in Rosebox 19 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2812-2019	102,60
25-teilig in Rosebox 25 pieces in Rose-Box		
Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2812-2025	209,05

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS

DIN 340

HSS-GK

TYP N

RECHTS
RIGHT HAND

Zylinderschaft | kurze & blanke Ausführung | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 3,0 mm Ø | Spitzenwinkel 118°

straight shank | jobbers length, bright finish | profile ground quality | with split point from 3,0 mm Ø and above | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

STAHL
STEEL
< 850 N/mm²

GRAUGUSS
CAST IRON

ANWENDUNG | APPLICATION

Standardbohrer zum Bohren von tiefen Löchern, sowie zum Bohren durch Bohrbuchsen.

Zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit.

For drilling deep or inaccessable holes or for use in conjunction with drill bushings in the following materials: alloyed and non-alloyed, steel and cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, spherical cast iron, sintered powder metal, german silver, graphite.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

bis Ø 5,9 mm je 10 Stück / ab Ø 6,0 - 13,0 mm je 5 Stück / ab Ø 14,0 mm je 1 Stück in Quadropack

up to Ø 5,9 mm 10 pcs. each / from Ø 6,0 - 13,0 mm 5 pcs. each / from Ø 14,0 mm and above 1 pcs. each in Quadropack

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
1,00	56	33	2915-0100	1,00
1,50	70	45	2915-0150	1,00
2,00	85	56	2915-0200	1,00
2,50	95	62	2915-0250	1,00
2,90	100	66	2915-0290	1,20
3,00	100	66	2915-0300	1,20
3,10	106	69	2915-0310	1,20
3,20	106	69	2915-0320	1,20
3,50	112	73	2915-0350	1,20
3,80	119	78	2915-0380	1,50
3,90	119	78	2915-0390	1,50
4,00	119	78	2915-0400	1,50
4,10	119	78	2915-0410	1,60
4,20	119	78	2915-0420	1,60
4,30	126	82	2915-0430	1,80
4,50	126	82	2915-0450	1,80

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
4,80	132	87	2915-0480	2,00
4,90	132	87	2915-0490	2,00
5,00	132	87	2915-0500	2,00
5,10	132	87	2915-0510	2,25
5,20	132	87	2915-0520	2,25
5,50	139	91	2915-0550	2,25
5,80	139	91	2915-0580	2,50
6,00	139	91	2915-0600	2,50
6,20	148	97	2915-0620	2,80
6,50	148	97	2915-0650	2,80
6,80	156	102	2915-0680	3,20
7,00	156	102	2915-0700	3,20
7,20	156	102	2915-0720	3,50
7,50	156	102	2915-0750	3,50
7,80	165	109	2915-0780	4,00
8,00	165	109	2915-0800	4,30

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
8,20	165	109	2915-0820	4,30
8,50	165	109	2915-0850	4,40
9,00	175	115	2915-0900	4,80
9,50	175	115	2915-0950	4,80
9,80	184	121	2915-0980	5,00
10,00	184	121	2915-1000	5,00
10,20	184	121	2915-1020	6,00
10,50	184	121	2915-1050	6,00
11,00	195	128	2915-1100	7,00
11,50	195	128	2915-1150	8,00
12,00	205	134	2915-1200	8,50
12,50	205	134	2915-1250	9,00
13,00	205	134	2915-1300	9,50
14,00	214	140	2915-1400	14,00
15,00	220	144	2915-1500	17,00

SPIRALBOHRER SET | TWIST DRILLS SET

DIN 340

HSS-GK

TYP N

RECHTS
RIGHT HAND



SIZE	CODE	EUR
19-teilig in Profi-Metallkassette 19 pieces in Profi-Metal-Box		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2915-9019	58,00

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS
DIN 340
HSS
TYP N
**RECHTS
RIGHT HAND**

Zylinderschaft | lange & schwarze Ausführung | rollgewalzte Standardqualität | Kegelmantelschliff | Spitzenwinkel 118°
straight shank | long series | black finish | roll forged standard quality | relieved cone | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

**STAHL
STEEL**
< 850 N/mm²

**GRAUGUSS
CAST IRON**
ANWENDUNG | APPLICATION

Standardbohrer zum Bohren von tiefen Löchern, sowie zum Bohren durch Bohrbuchsen. Zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit.

For drilling deep or inaccessable holes or for use in conjunction with drill bushings in the following materials: alloyed and non-alloyed, steel and cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, spheroidal cast iron, sintered powder metal, german silver, graphite.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

bis Ø 5,9 mm je 10 Stück / ab Ø 6,0 - 13,0 mm je 5 Stück / ab Ø 14,0 mm je 1 Stück in Quadropack

up to Ø 5,9 mm 10 pcs. each / from Ø 6,0 - 13,0 mm 5 pcs. each / from Ø 14,0 mm and above 1 pcs. each in Quadropack

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
2,00	85	56	2914-0200	0,40
2,10	85	56	2914-0210	0,60
2,20	90	59	2914-0220	0,60
2,30	90	59	2914-0230	0,60
2,40	95	62	2914-0240	0,60
2,50	95	62	2914-0250	0,60
2,60	95	62	2914-0260	0,70
2,70	100	66	2914-0270	0,70
2,80	100	66	2914-0280	0,70
2,90	100	66	2914-0290	0,70
3,00	100	66	2914-0300	0,90
3,10	106	69	2914-0310	0,90
3,20	106	69	2914-0320	0,90
3,25	106	69	2914-0325	0,90
3,30	106	69	2914-0330	0,90
3,40	112	73	2914-0340	0,90
3,50	112	73	2914-0350	0,90
3,60	112	73	2914-0360	0,90
3,70	112	73	2914-0370	0,90
3,80	119	78	2914-0380	1,10
3,90	119	78	2914-0390	1,10
4,00	119	78	2914-0400	1,10
4,10	119	78	2914-0410	1,10
4,20	119	78	2914-0420	1,10

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
4,25	119	78	2914-0425	1,40
4,30	126	82	2914-0430	1,40
4,40	126	82	2914-0440	1,40
4,50	126	82	2914-0450	1,40
4,60	126	82	2914-0460	1,60
4,70	126	82	2914-0470	1,60
4,75	126	82	2914-0475	1,60
4,80	132	87	2914-0480	1,60
4,90	132	87	2914-0490	1,60
5,00	132	87	2914-0500	1,60
5,10	132	87	2914-0510	1,60
5,20	132	87	2914-0520	1,60
5,30	132	87	2914-0530	1,70
5,40	139	91	2914-0540	1,70
5,50	139	91	2914-0550	1,80
5,60	139	91	2914-0560	1,80
5,70	139	91	2914-0570	1,80
5,80	139	91	2914-0580	1,80
5,90	148	97	2914-0590	1,80
6,00	148	97	2914-0600	2,20
6,10	148	97	2914-0610	2,20
6,20	148	97	2914-0620	2,20
6,30	148	97	2914-0630	2,30
6,40	148	97	2914-0640	2,30

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
6,50	148	97	2914-0650	2,30
6,80	156	102	2914-0680	2,00
7,00	156	102	2914-0700	1,90
7,20	156	102	2914-0720	2,30
7,50	156	102	2914-0750	2,00
7,80	165	109	2914-0780	2,80
8,00	165	109	2914-0800	2,40
8,20	165	109	2914-0820	2,80
8,50	165	109	2914-0850	2,50
8,80	175	115	2914-0880	3,30
9,00	175	115	2914-0900	2,70
9,50	175	115	2914-0950	3,00
9,80	184	121	2914-0980	4,40
10,00	184	121	2914-1000	3,50
10,20	184	121	2914-1020	3,90
10,50	184	121	2914-1050	3,90
11,00	195	128	2914-1100	4,60
11,50	195	128	2914-1150	5,10
12,00	205	134	2914-1200	5,70
12,50	205	134	2914-1250	6,10
13,00	205	134	2914-1300	6,60
14,00	214	140	2914-1400	13,50
15,00	220	144	2914-1500	18,00
16,00	227	149	2914-1600	21,00

SPIRALBOHRER SET | TWIST DRILLS SET
DIN 340
HSS
TYP N
**RECHTS
RIGHT HAND**


SIZE	CODE	EUR
19-teilig in Profi-Metallkassette 19 pieces in Profi-Metal-Box		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2914-9019	56,00

**SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS****DIN 1869****HSS****TYP N****RECHTS
RIGHT HAND**

Zylinderschaft | extra lange und blanke Ausführung | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 3,0 mm Ø | Spitzenwinkel 130°

straight shank | extra long series | bright finish | profile ground quality | split point from 3,0 mm Ø and above | point angle 130°



Geeignet für | Suitable for

**STAHL
STEEL**
< 850 N/mm²**STAHL
STEEL**
< 1100 N/mm²**GRAUGUSS
CAST IRON****ANWENDUNG | APPLICATION**

Stabiler Spezialbohrer zum Bohren extrem tiefer Löcher unter erschwerten Bohrbedingungen, z.B. bei schlechter Spanabfuhr und dadurch verursachter mangelhafter Kühlung der Bohrspitze. Geeignet zum Bohren von Grauguss und Stählen bis max. 1000 N/mm². Ausnahme: CrNi-Stähle sowie VA-Stähle und ähnliche Werkstoffe

A robust tool for use in difficult drilling conditions in extremely deep holes when swarf congestion prevents an adequate flow of coolant. For use in steels and cast-iron having a tensile strength of up to 1000 N/mm². Not recommended for nickelchrome steels or similar materials.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

bis Ø 5,5 mm je 10 Stück / ab Ø 6,0 mm je 5 Stück in Quadropack

up to Ø 5,5 mm 10 pcs. each / from Ø 6,0 mm 5 pcs. each in Quadropack

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
Reihe 1				
1,00	100	60	2900-0100	5,40
1,50	100	60	2900-0150	4,80
2,00	125	85	2900-0200	1,60
2,50	140	95	2900-0250	2,00
3,00	150	100	2900-0300	2,20
3,10	155	105	2900-0310	2,60
3,20	155	105	2900-0320	2,60
3,30	155	105	2900-0330	2,60
3,50	165	115	2900-0350	2,60
4,00	175	120	2900-0400	3,40
4,20	175	120	2900-0420	4,20
4,50	185	125	2900-0450	4,20
5,00	195	135	2900-0500	5,00
5,50	205	140	2900-0550	5,80
6,00	205	140	2900-0600	7,00
6,50	215	150	2900-0650	8,20
6,80	225	155	2900-0680	9,40
7,00	225	155	2900-0700	9,40
7,50	225	155	2900-0750	10,60
8,00	240	165	2900-0800	12,40
8,50	250	165	2900-0850	13,80
9,00	250	175	2900-0900	16,00
9,50	250	175	2900-0950	17,00
10,00	265	185	2900-1000	19,60
10,20	265	185	2900-1020	21,40
10,50	265	185	2900-1050	21,40
11,00	280	195	2900-1100	24,20
11,50	280	195	2900-1150	26,20
12,00	295	205	2900-1200	30,00
12,50	295	205	2900-1250	32,20
13,00	295	205	2900-1300	34,40

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
Reihe 2				
1,00				
1,50				
2,00	160	110	2902-0200	2,00
2,50	180	120	2902-0250	2,50
3,00	190	130	2902-0300	3,10
3,10				
3,20	200	135	2902-0320	3,80
3,30				
3,50	210	145	2902-0350	3,80
4,00	220	150	2902-0400	4,70
4,20	220	150	2902-0420	5,90
4,50	235	160	2902-0450	5,90
5,00	245	170	2902-0500	7,00
5,50	260	180	2902-0550	8,20
6,00	260	180	2902-0600	9,50
6,50	275	190	2902-0650	11,00
6,80	290	200	2902-0680	13,00
7,00	290	200	2902-0700	13,00
7,50	290	200	2902-0750	14,20
8,00	305	210	2902-0800	16,60
8,50	305	210	2902-0850	18,60
9,00	320	220	2902-0900	21,20
9,50	320	220	2902-0950	22,20
10,00	340	235	2902-1000	26,10
10,20	340	235	2902-1020	28,30
10,50	340	235	2902-1050	28,30
11,00	365	250	2902-1100	32,50
11,50	365	250	2902-1150	35,00
12,00	375	260	2902-1200	39,30
12,50	375	260	2902-1250	42,30
13,00	375	260	2902-1300	45,20

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
Reihe 3				
1,00				
1,50				
2,00	160	110	2919-0200	2,60
2,50	180	120	2919-0250	3,20
3,00	240	160	2919-0300	3,80
3,10				
3,20	250	170	2919-0320	5,20
3,30				
3,50	265	180	2919-0350	5,20
4,00	280	190	2919-0400	6,10
4,20	280	190	2919-0420	7,50
4,50	295	200	2919-0450	7,50
5,00	315	210	2919-0500	9,10
5,50	330	225	2919-0550	10,60
6,00	330	225	2919-0600	12,30
6,50	350	235	2919-0650	14,70
6,80	370	250	2919-0680	16,80
7,00	370	250	2919-0700	16,80
7,50	370	250	2919-0750	18,80
8,00	390	265	2919-0800	21,90
8,50	390	265	2919-0850	23,90
9,00	410	280	2919-0900	28,50
9,50	410	280	2919-0950	29,00
10,00	430	295	2919-1000	33,30
10,20				
10,50				
11,00				
11,50				
12,00				
12,50				
13,00				

SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS

DIN 1897

HSS-GK

TYP N

RECHTS
RIGHT HAND

Zylinderschaft | extra kurze & blanke Ausführung | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 3,0 mm Ø | Spitzenwinkel 118°

straight shank | extra short | bright finish | profile ground quality | with split point from 3,0 mm Ø and above | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

STAHL
STEEL
< 850 N/mm²

ANWENDUNG | APPLICATION

Besonders geeignet für den Einsatz in Handbohrmaschinen zum Bohren von dünnwandigem Material (Karosseriebau u.ä.). Stabiler Spiralbohrer zum Einsatz auf Automaten und Revolverbänken.

For use with hand drilling machines in drilling thin sections, sheet metal, car bodies etc. For use also in automatic and capstan lathes.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

bis Ø 6,8 mm je 10 Stück / ab Ø 7,0 mm je 5 Stück in Quadropack

up to Ø 6,8 mm 10 pcs. each / from Ø 7,0 mm 5 pcs. each in Quadropac

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
1,00	26	6	2920-0100	0,50
1,50	32	9	2920-0150	0,40
2,00	38	12	2920-0200	0,60
2,50	43	14	2920-0250	0,60
3,00	46	16	2920-0300	0,60
3,10	49	18	2920-0310	0,60
3,20	49	18	2920-0320	0,60
3,30	49	18	2920-0330	0,60
3,50	52	20	2920-0350	0,60
4,00	55	22	2920-0400	0,60
4,10	55	22	2920-0410	0,60
4,20	55	22	2920-0420	0,70

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
4,50	58	24	2920-0450	0,70
5,00	62	26	2920-0500	0,90
5,10	62	26	2920-0510	1,10
5,20	62	26	2920-0520	1,10
5,50	66	28	2920-0550	1,10
6,00	66	28	2920-0600	1,20
6,20	70	31	2920-0620	1,60
6,50	70	31	2920-0650	1,60
6,70	74	34	2920-0670	1,60
6,80	74	34	2920-0680	1,60
7,00	74	34	2920-0700	1,60
7,50	74	34	2920-0750	1,80

Ø MM	L1	L2	HSS-GK	EUR
8,00	79	37	2920-0800	2,40
8,50	79	37	2920-0850	2,60
9,00	84	40	2920-0900	2,80
9,50	84	40	2920-0950	3,20
10,00	89	43	2920-1000	3,60
10,20	89	43	2920-1020	4,00
10,50	89	43	2920-1050	4,00
11,00	95	47	2920-1100	6,00
11,50	95	47	2920-1150	6,40
12,00	102	51	2920-1200	7,00
12,50	102	51	2920-1250	7,40
13,00	102	51	2920-1300	8,00

SPIRALBOHRER SETS | TWIST DRILLS SETS

DIN 1897

HSS-GK

TYP VA

RECHTS
RIGHT HAND



Abb. 754961

SIZE	CODE	EUR
19-teilig in Profi-Metallkassette 19 pieces in Profi-Metal-Box		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2920-9019	36,00
25-teilig in Profi-Metallkassette 25 pieces in Profi-Metal-Box		
Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2920-9025	72,00



SPIRALBOHRER | TWIST DRILLS

DIN 1897

HSS-Co5

TYP N

RECHTS
RIGHT HAND

Zylinderschaft | 5% cobaltlegiert | extra kurze Ausführung | gold-finish | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 3,0 mm Ø | Spitzenwinkel 130°
straight shank | 5% cobalt alloyed | extra short | gold-finish | profile ground quality | with split point from 3,0 mm Ø and above | point angle 130°



Geeignet für | Suitable for

STAHL
STEEL
< 850 N/mm²

STAHL
STEEL
< 1100 N/mm²

ANWENDUNG | APPLICATION

Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen und Gussarten mit Festigkeiten über 800 N/mm², insbesondere Warm- und Kaltarbeitsstähle, Wälzlagerstähle, hochlegierte Stähle sowie Vergütungs- und Einsatzstähle.

The outstanding quality of HSCo jobber drills are the high heat resistance. For drilling of alloyed and unalloyed steels and castings with a tensile strength over 800 N/mm². Especially suitable for hot and cold rolled steels as well as casehardening and heat treatable steels.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

bis Ø 6,8 mm je 10 Stück / ab Ø 7,0 mm je 5 Stück
in Quadrapack

up to Ø 6,8 mm 10 pcs. each / from Ø 7,0 mm
5 pcs. each in Quadrapack.

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
1,00	26	6	2922-0100	0,45
1,50	32	9	2922-0150	0,55
2,00	38	12	2922-0200	0,65
2,50	43	14	2922-0250	0,75
3,00	46	16	2922-0300	0,85
3,10	49	18	2922-0310	0,95
3,20	49	18	2922-0320	0,95
3,30	49	18	2922-0330	1,05
3,50	52	20	2922-0350	1,05
4,00	55	22	2922-0400	1,05
4,10	55	22	2922-0410	1,15

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
4,20	55	22	2922-0420	1,15
4,50	58	24	2922-0450	1,25
5,00	62	26	2922-0500	1,45
5,20	62	26	2922-0520	1,80
5,50	66	28	2922-0550	1,80
6,00	66	28	2922-0600	2,00
6,50	70	31	2922-0650	2,50
6,80	74	34	2922-0680	2,90
7,00	74	34	2922-0700	2,90
7,50	74	34	2922-0750	3,25
8,00	79	37	2922-0800	3,75

Ø MM	L1	L2	HSS-Co5	EUR
8,50	79	37	2922-0850	4,15
9,00	84	40	2922-0900	4,80
9,50	84	40	2922-0950	5,10
10,00	89	43	2922-1000	6,15
10,20	89	43	2922-1020	7,05
10,50	89	43	2922-1050	7,05
11,00	95	47	2922-1100	8,10
11,50	95	47	2922-1150	8,60
12,00	102	51	2922-1200	9,65
12,50	102	51	2922-1250	10,35
13,00	102	51	2922-1300	11,00

SPIRALBOHRER SETS | TWIST DRILLS SETS

DIN 1897

HSS-Co5

TYP N

RECHTS
RIGHT HAND



Abb. 754994

SIZE	CODE	EUR
19-teilig in Profi-Metallkassette 19 pieces in Profi-Metal-Box		
Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2922-9019	59,00
25-teilig in Profi-Metallkassette 25 pieces in Profi-Metal-Box		
Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend l in steps	2922-9025	125,00

KAROSSERIEBOHRER | BODY DRILLS**DIN 1897****HSS****DOPPELSEITIG
DOUBLE-SIDED****RECHTS
RIGHT HAND**

Zylinderschaft | blanke Ausführung | profilgeschliffene Qualität | Kreuzanschliff ab 3,0 mm Ø | Spitzenwinkel 118°

straight shank | bright finish | profile ground quality | with split point from 3,0 mm Ø and above | point angle 118°



Geeignet für | Suitable for

**STAHL
STEEL**
< 850 N/mm²**ANWENDUNG | APPLICATION**

Besonders geeignet für die Bearbeitung von dünnen Materialien, z.B. Karosseriebau, Nietlöcher usw.
Hauptsächlicher Einsatz in Handbohrmaschinen.

Specially developed for use in hand drilling machines, for drilling thin materials, such as: sheet metal (car bodies etc.) rivet holes in thin sections.

VERPACKUNGSEINHEITEN | PACKAGING UNITS

je 10 Stück in Quadropack
10 pcs. each in Quadropac.

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
2,50	43	9,5	1901-0250	0,90
3,00	46	9,5	1901-0300	0,90
3,10	49	9,5	1901-0310	0,90
3,20	49	9,5	1901-0320	0,90
3,25	49	9,5	1901-0325	1,10
3,30	49	9,5	1901-0330	1,10
3,40	52	13	1901-0340	1,10

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
3,50	52	13	1901-0350	1,10
4,00	55	13	1901-0400	1,10
4,10	55	13	1901-0410	1,10
4,20	55	13	1901-0420	1,10
4,50	58	16	1901-0450	1,10
4,80	62	16	1901-0480	1,40
4,90	62	16	1901-0490	1,60

Ø MM	L1	L2	HSS	EUR
5,00	62	16	1901-0500	1,60
5,10	62	16	1901-0510	1,60
5,20	62	16	1901-0520	1,60
5,25	62	16	1901-0525	1,60
5,50	66	16	1901-0550	1,60
6,00	66	16	1901-0600	1,80






ANWENDUNG | APPLICATION

Geeignet für unlegierte Stähle bis 700 N/mm²,
Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoff und
Holzverarbeitung.

Für Hand- und Säulenbohrmaschinen
(bei letzterem nur manuellen Vorschub verwenden).
Nicht für den Schlagbohrbetrieb geeignet.
Mit leichtem und gleichmäßigem Anpreßdruck
bohren. Drehzahltable beachten.
Kühlmittel verwenden.

VORTEILE

- Die variable Zahnung sorgt bei leicht zerspanbaren Materialien für einen gleichmäßigen Schnitt bei nur geringem Kraftaufwand.
- Geringe Vibration und Wärmeentwicklung beim Schneiden erhöhen die Standzeit bis auf das 3-fache!

EIGENSCHAFTEN

- Schneller Zusammenbau und Wechsel von Lochsägendurchmesser da System 2-teilig: Schaft + Lochsäge
- Auswechselbarer Zentrierbohrer
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Positiver Span- und Schnittwinkel sorgen für aggressiven Schnitt
- Optimale Spanabfuhr
- Seitliche Schlitz im Körper dienen zum einfachen Entnehmen der ausgeschnittenen Teile

Ø MM	HSS	EUR
14,0	2100-0140	2,00
16,0	2100-0160	2,00
17,0	2100-0170	2,10
19,0	2100-0190	2,10
20,0	2100-0200	2,10
21,0	2100-0210	2,10
22,0	2100-0220	2,20
24,0	2100-0240	2,30
25,0	2100-0250	2,30
27,0	2100-0270	2,30
29,0	2100-0290	2,50
30,0	2100-0300	2,70
32,0	2100-0320	2,70
33,0	2100-0330	2,90
35,0	2100-0350	2,90
37,0	2100-0370	3,05
38,0	2100-0380	3,05
40,0	2100-0400	3,30
41,0	2100-0410	3,30
43,0	2100-0430	3,50
44,0	2100-0440	3,50
45,0	2100-0450	3,50
46,0	2100-0460	3,50
48,0	2100-0480	3,60
50,0	2100-0500	3,60
51,0	2100-0510	3,70
52,0	2100-0520	3,80
54,0	2100-0540	3,90
55,0	2100-0550	3,90
57,0	2100-0570	4,00
59,0	2100-0590	4,00
60,0	2100-0600	4,20
64,0	2100-0640	4,30
65,0	2100-0650	4,80
67,0	2100-0670	4,80
68,0	2100-0680	4,90
68,5	2100-0685	4,90
70,0	2100-0700	5,00
73,0	2100-0730	5,20
75,0	2100-0750	5,20
76,0	2100-0760	5,30
79,0	2100-0790	5,40
83,0	2100-0830	5,50
86,0	2100-0860	5,90
89,0	2100-0890	5,90
92,0	2100-0920	6,30
95,0	2100-0950	6,90
98,0	2100-0980	6,90
100,0	2100-1000	6,90
102,0	2100-1020	7,05
105,0	2100-1050	7,50
108,0	2100-1080	8,20
111,0	2100-1110	8,70
114,0	2100-1140	9,50
121,0	2100-1210	11,00
127,0	2100-1270	12,30
140,0	2100-1400	13,50
146,0	2100-1460	14,20
152,0	2100-1520	15,00

Ø MM	HSS-E	EUR
14,0	2101-0140	2,30
16,0	2101-0160	2,30
17,0	2101-0170	2,40
19,0	2101-0190	2,40
20,0	2101-0200	2,40
21,0	2101-0210	2,40
22,0	2101-0220	2,50
24,0	2101-0240	2,65
25,0	2101-0250	2,65
27,0	2101-0270	2,65
29,0	2101-0290	2,90
30,0	2101-0300	3,10
32,0	2101-0320	3,10
33,0	2101-0330	3,40
35,0	2101-0350	3,40
37,0	2101-0370	3,50
38,0	2101-0380	3,50
40,0	2101-0400	3,80
41,0	2101-0410	3,80
43,0	2101-0430	4,00
44,0	2101-0440	4,00
45,0	2101-0450	4,00
46,0	2101-0460	4,00
48,0	2101-0480	4,10
50,0	2101-0500	4,10
51,0	2101-0510	4,25
52,0	2101-0520	4,40
54,0	2101-0540	4,50
55,0	2101-0550	4,50
57,0	2101-0570	4,60
59,0	2101-0590	4,60
60,0	2101-0600	4,80
64,0	2101-0640	4,95
65,0	2101-0650	5,50
67,0	2101-0670	5,50
68,0	2101-0680	5,60
68,5	2101-0685	5,60
70,0	2101-0700	5,70
73,0	2101-0730	5,90
75,0	2101-0750	5,90
76,0	2101-0760	6,00
79,0	2101-0790	6,10
83,0	2101-0830	6,20
86,0	2101-0860	6,80
89,0	2101-0890	6,80
92,0	2101-0920	7,20
95,0	2101-0950	7,90
98,0	2101-0980	7,90
100,0	2101-1000	7,90
102,0	2101-1020	8,00
105,0	2101-1050	8,50
108,0	2101-1080	9,40
111,0	2101-1110	9,80
114,0	2101-1140	10,90
121,0	2101-1210	12,60
127,0	2101-1270	14,10
140,0	2101-1400	15,00
146,0	2101-1460	16,50
152,0	2101-1520	17,30

LOCHSÄGEN SÄTZE | HOLE SAW SETS

Bi-Metall

HSS

HSS-E

Mit variabler Zahnteilung | Bauhöhe 40 - 45 mm | With variable tooth patterns | Cutting depth 40 - 45 mm



SIZE	HSS	EUR
22 - 68 mm (11-tlg.)	1200-0009	35,00
16 - 67 mm (12-tlg.)	1200-0010	33,90
16 - 67 mm (13-tlg.)	1200-0011	36,50
16 - 76 mm (16-tlg.)	1200-0012	43,00

SIZE	HSS-E	EUR
22 - 68 mm (11-tlg.)	2101-0001	39,90
16 - 67 mm (12-tlg.)	2101-0002	38,90
16 - 67 mm (13-tlg.)	2101-0003	41,90
16 - 76 mm (16-tlg.)	2101-0004	49,50

AUFNAHMEWERKZEUGE | HOLE SAW ARBORS

SDS

HSS

Aufnahmewerkzeuge & Führungsbohrer für Bi-Metall Lochsägen | Arbors & Pilot Drills for Bi-metal Hole Saws



SIZE	CODE	EUR
Gr. 7 / 14 - 30 mm	1200-0002	2,90
Gr. 8 / 32 - 152 mm	1200-0003	4,90

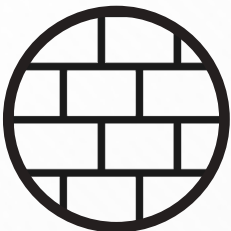
SIZE	CODE	EUR
Gr. 1 / Ø 6,4 mm	1200-0004	2,00
Gr. 2 / Ø 9,5 mm	1200-0005	2,20
Gr. 3 / Ø 11 mm	1200-0006	2,60
Gr. 4 / Ø 16 mm	1200-0007	4,50
Gr. 5 / Ø 11 mm	1200-0008	4,50

Wir haben noch eine Vielzahl an weiteren Bohrern anzubieten. Untenstehend finden Sie eine Übersicht darüber. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

We have a variety of other drills to offer. Below you will find an overview. We are looking forward to your inquiry!



Bohrer für die Holzbearbeitung / Drills for woodworking



Bohrer für die Steinbearbeitung / Drills for stoneworking



Vollhartmetall Bohrwerkzeuge / Solid carbide drilling tools



Reibahlen / Reamers



Weitere Spiralbohrer / Further twist drills



Langlochfräser & Schaftfräser / End mills

ANFRAGE SONDERANFERTIGUNGEN GEWINDEBOHRER

E-Mail: info@dkmtools.de

Formular einfach kopieren und per E-Mail an uns senden. Wir freuen uns auf Ihre Anfragen!

Anfrage-Nr. _____



WIR BENÖTIGEN FOLGENDE ANGABEN:

1. ZUM GEWINDE

1.1 Gewindeart _____

bzw.

Gewinde-Nenndurchmesser _____

1.2 ☐ eingängig ☐ mehrgängig

1.3 ☐ Rechtsgewinde ☐ Linksgewinde

1.4 Gewindemaße der Mutter:

Außendurchmesser _____ mm

Flankendurchmesser _____ mm

Kerndurchmesser _____ mm

Flankenwinkel _____ °

Bei unsymmetrischem Gewindeprofil (z.B. Sägewinde) Profilform und Einschnittrichtung angeben.

1.5 ☐ Einschnittgewindebohrer
oder Maschinengewindebohrer

☐ Satzgewindebohrer _____

Menge _____

Stück je Satz

Stück / Satz

2. ZUM WERKSTÜCK

2.1 ☐ Durchgangsloch

2.2 zu schneidende Gewindelänge:

bei Sackloch auch Bohrtiefe:

2.3 Gewinde bereits vorgeschritten

2.4 Material: _____

2.5 Schneidvorgang:

☐ Sackloch

L1 _____ mm

L2 _____ mm

☐ ja

☐ nein

Werkstoff-Nr. _____

☐ senkrecht

☐ waagrecht

☐ von Hand

☐ maschinell

☐ ohne zwangsläufigen Vorschub

☐ mit zwangsläufigen Vorschub (Leitpatrone, bitte angeben)

☐ ohne Kühlmittel

☐ mit Kühlmittel (bitte angeben)

Sonstige Angaben: _____

ABSENDER

Unternehmen _____

Name _____

Straße _____

PLZ _____

Ort _____

Tel. _____

Email _____

Datum _____

Unterschrift _____

