

Technisches Datenblatt

Legierungsbezeichnung nach ISO 9453:2014	Sn60Pb40
Andere bekannte Legierungskennzeichnungen	S-Sn60Pb40
Produkttyp	Lötdraht (mit Flussmittel)
Flussmittel	SW26

1. Allgemeine Merkmale

Das Lot wurde in der ersten Schmelze von Zinn und Blei hergestellt. Die Zusammensetzung des Lotes entspricht der Norm ISO 9453:2014. SW26 festes Flussmittel basiert auf Kolophonium und Halogenidformulierungen. Es ist eine bleihaltige Legierung für manuelle und automatische Prozesse, bei denen die Anforderungen der RoHS2-Richtlinie nicht erfüllt werden müssen. Das Produkt ist für den professionellen Einsatz bestimmt

2. Chemische Merkmale

- 2.1. Zinngehalt: 60,0 ± 0,5%
- 2.2. Bleigehalt: Rest
- 2.3. Zusammensetzung und zulässige Verunreinigungen gemäß ISO 9453:2014:

Sn	Pb	Sb	Bi	Cu	Au	In	Ag	Al	As	Cd	Fe	Ni	Zn
59,5 - 60,5	andere	0,20	0,10	0,08	0,05	0,10	0,10	0,001	0,03	0,002	0,02	0,01	0,001

3. Physikalische Merkmale

- 3.1. Schmelzpunkt: (Solidus/Liquidus): 183/190 °C
- 3.2. Dichte: 8,50 g/cm³
- 3.3. Elektrische Leitfähigkeit: 0,153 μΩm
- 3.4. Wärmeleitfähigkeit: 49 W/m K
- 3.5. Zugfestigkeit: 535 kgf/cm²
- 3.6. Bruchdehnung: 40%
- 3.7. Härte: 16 HB
- 3.8. Empfohlene Betriebstemperaturen (Werte, die als Ausgangspunkt für Prozesseinstellungen dienen können):
 - Temperatur der Lötspitze: 340 - 420 °C

4. SW26 flux

Das Flussmittel SW26 gewährleistet eine gute Lötbarkeit bei den gängigen Grundlötanwendungen in allen Industriezweigen. Der Lötdraht eignet sich für die meisten Metalloberflächen, mit Ausnahme von Aluminium, dessen Legierungen und Edelstahl. Falls erforderlich, verwenden Sie Lösungsmittel auf Alkoholbasis, um die Rückstände abzuwaschen.

- 4.1. Flussmittel-Typ: 1.1.2B (gem. EN ISO 9454) ROL1 (gem. IPC-J-STD-004B) SW-26 (germ. DIN 8511)
- 4.2. Flussmittelgehalt: 2,5 ± 0,2%; 3 Adern mit Flussmittel (1 Ader mit anderem Flussmittelgehalt auf Anfrage)
- 4.3. Halogenid-Gehalt: < 0,5 %
- 4.4. Säurezahl: 215 ± 10 mg KOH/g
- 4.5. SIR-Test (PN-EN ISO 9455-17): keine Daten verfügbar

5. Beschreibung des Produkts

5.1 Verfügbare Durchmesser: - 0,25 - 0,38 - 0,50 - 0,56 - 0,70 - 0,80 - 0,90 - 1,00 - 1,20 - 1,50 - 1,60 - 2,00 - 2,50 - 3,00 - 4,00 mm (andere auf Anfrage)

5.2 Verpackt: - 120 Stück / 6 kg (50 g-Rollen) - 60 Stück / 6 kg (100 g-Rollen) - 5 kg (250 g- und 500 g-Rollen) - 10 kg (1 kg-Rollen) Kartons

- Fläschchen Ø1,00 mm (10g, 16g) - Kartons 600 Stück (andere auf Anfrage)

5.3 Kennzeichnung der Rollen und Kartons mit Legierungstyp, Flussmitteltyp, Durchmesser, Nettogewicht und Chargennummer

6. Lagerung

6.1. In der Originalverpackung bei 5-20°C.

6.2. Die empfohlene Luftfeuchtigkeit beträgt 20-60%.

6.3. Von starken Oxidationsmitteln, Säuren und Laugen fernhalten und außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren Verfallsdatum - drei Jahre ab Ende des Produktionsjahres
zum Beispiel: Charge 61112233 = Produktionsdatum 2016, Verfallsdatum 2019