



MAYKETAG INSIDE



Perfekte Ergebnisse

Beste Ergebnisse garantiert durch die ungleich geteilten Schneiden und den optimalen Hinterschliff

Perfect results

Best results guaranteed by the unequally divided cutting edges and the optimal relief

Resultados perfectos

Los mejores resultados garantizados gracias a los filos de cortes desiguales y al talón óptimo

Ruhiger Lauf

Rattermarken werden vermieden

Smooth running

Avoiding chatter marks

Funcionamiento silencioso

Evita el rayado transversal

Leicht nachschärfbar

Aufgrund des radialen Hinterschliffs

Easy to re-sharpen

Due to the radial back taper

Reafilado sencillo

gracias al talón radial



alpen *drill better.*

① Vollhartmetall-Kegelsenker ungleiche Teilung DIN 335 C, 90°

Einsatzbereich:

Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. Sehr gute Schneideigenschaften durch ungleichgeteilte Schneiden. Verringerung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

② Solid carbide countersinks different partition DIN 335 C, 90°

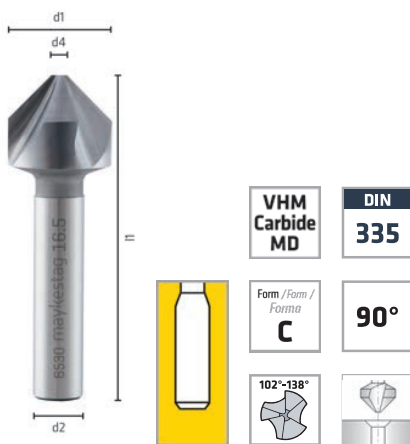
Range of application:

For ferrous and non-ferrous metals, synthetic materials soft and hard. Universal deburring and sink tool for all kind of borings. Excellent cutting features guarantee a smooth surface by unequally divided cutting edges. Reduction of feed force and chatter marks on the countersinking surface due to reduced axial and radial force.

③ Avellanador cónico de metal duro y macizo división irregular DIN 335 C, 90°

Ámbito de aplicación:

Para todos los metales E y NE y plásticos duros y blandos. Herramienta para desbarbar y avellanar de aplicación universal para agujeros de todo tipo. Excelentes características de corte, por corte desigual dividida. Reducción del avance y de vibración en la superficie avellanada gracias a las fuerzas axiales y radiales reducidas.



Einzelverpackung
Single packing
Embalaje individual



ALUNIT®
Höhere Performance,
längere Standzeit
Higher performance,
longer durability
Rendimiento superior
tiempo de uso más
prolongado

Einzelverpackung
Single packing
Embalaje individual

					blank / bright / brillante		ALUNIT®	
d1 mm	d4 mm	d2 _{h9} mm	l1 mm	Z	Code 6530 Art.-Nr.	Inh. Cont.	Code 6637 Art.-Nr.	Inh. Cont.
5,30	1,00	4,00	40	3	0653000530100	1	0663700530100	1
6,30	1,50	5,00	45	3	0653000630100	1	0663700630100	1
8,30	2,00	6,00	50	3	0653000830100	1	0663700830100	1
10,40	2,50	6,00	50	3	0653001040100	1	0663701040100	1
12,40	2,80	8,00	56	3	0653001240100	1	0663701240100	1
14,40	2,90	8,00	56	3	0653001440100	1	0663701440100	1
16,50	3,20	10,00	60	3	0653001650100	1	0663701650100	1
19,50	3,50	10,00	63	3	0653001950100	1	0663701950100	1
20,50	3,50	10,00	63	3	0653002050100	1	0663702050100	1
25,00	3,80	10,00	67	3	0653002500100	1	0663702500100	1
31,00	4,20	12,00	71	3	0653003100100	1	0663703100100	1

Ø 5,30 VHM / solid carbide / metal duro y macizo

Ø 6,30-31,00 nur VHM-Kopf / only solid carbide cutting part / solo cabezal de metal duro y macizo

D Vollhartmetall-Kegelsenker
DIN 335 C, 90°
Einsatzbereich:

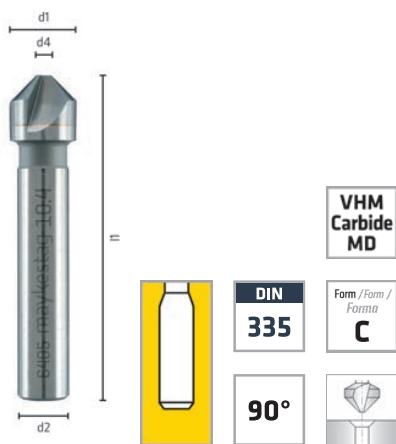
Zum ratterfreien Senken und Entgraten von Stählen, hochfesten Stählen, Grauguss, VA-Werkstoffen sowie siliziumhaltigen Aluminium-Legierungen.

E Solid carbide countersinks
DIN 335 C, 90°
Range of application:

For countersinking and deburring of steels with medium/high tensile strength, cast iron, stainless steels as well as silicon containing aluminium alloys.

ES Avellanador cónico de metal
duro y macizo DIN 335 C, 90°
Ámbito de aplicación:

Para el avellanado y el desbarbado sin vibraciones de aceros, aceros de alta resistencia, hierro fundido gris, materiales VA, así como aleaciones de aluminio con contenido de silicio.

VHM
Carbide
MDDIN
335Form / Form /
Forma

90°



Einzelverpackung
Single packing
Embalaje individual



ALUNIT®

Höhere Performance,
längere StandzeitHigher performance,
longer durabilityRendimiento superior
tiempo de uso más
prolongado

Einzelverpackung
Single packing
Embalaje individual

					blank / bright / brillante		ALUNIT®	
d1	d4	d2 _{h9}	l1	Z	Code 6405 Art.-Nr.	Inh. Cont.	Code 6407 Art.-Nr.	Inh. Cont.
5,30	1,00	6,00	45	3	0640500530100	1	0640700530100	1
6,30	1,50	6,00	45	3	0640500630100	1	0640700630100	1
8,30	2,00	6,00	50	3	0640500830100	1	0640700830100	1
10,40	2,50	8,00	50	3	0640501040100	1	0640701040100	1
12,40	2,80	8,00	56	3	0640501240100	1	0640701240100	1
14,40	3,00	8,00	56	3	0640501440100	1	0640701440100	1
16,50	3,20	10,00	60	3	0640501650100	1	0640701650100	1
19,50	3,50	10,00	63	3	0640501950100	1	0640701950100	1
20,50	3,50	10,00	63	3	0640502050100	1	0640702050100	1
25,00	3,80	10,00	67	3	0640502500100	1	0640702500100	1
31,00	4,20	12,00	71	3	0640503100100	1	0640703100100	1

Ø 5,30 VHM / solid carbide / metal duro y macizo

Ø 6,30–31,00 nur VHM-Kopf / only solid carbide cutting part / solo cabezal de metal duro y macizo



Hartmetall Werkzeuge
Tungsten carbide tools
herramientas de metal duro