



PE HD1000		WAŁEK	
OZNACZENIE (DIN)	PE HD1000 (biały)	PE HD1000 (czarny)	PE HD1000 (zielony)
GĘSTOŚĆ (g/cm³)	0,955	0,955	0,955
ŚREDNICA (mm)	kg/m	kg/m	kg/m
8	-	-	-
10	-	-	-
12	-	-	-
15	-	-	-
16	-	-	-
18	-	-	-
20	0,33	0,33☎	0,33☎
25	0,51	0,51☎	0,51☎
30	0,72	0,72☎	0,72☎
35	0,99	0,99☎	0,99☎
40	1,28	1,28☎	1,28☎
45	1,62	1,62☎	1,62☎
50	2,01	2,01☎	2,01☎
55	-	-	-
60	2,88	2,88☎	2,88☎
65	-	-	-
70	3,91	3,91☎	3,91☎
75	-	-	-
80	5,10	5,10☎	5,10☎
85	-	-	-
90	6,45	6,45☎	6,45☎
100	7,96	7,96☎	7,96☎
110	-	-	-
120	11,38	11,38☎	11,38☎
125	-	-	-
130	-	-	-
140	15,58	15,58☎	15,58☎

☎ produkt na specjalne zamówienie

- brak produktu w ofercie

Oferowane przez nas produkty to półwyroby przeznaczone do dalszej obróbki skrawaniem (w/w wymiary są nominalne – mogą się one różnić od wymiarów rzeczywistych). Tolerancja grubości płyt, średnicy wałków oraz średnicy zewnętrznej rur jest dodatnia, natomiast tolerancja średnicy wewnętrznej rur jest ujemna (w przypadku cienkich płyt do gr. 6 mm tolerancja wynosi +/-). Podane wagi kg/m są danymi obliczeniowymi. Waga może się różnić od podanych wyżej wartości.

